

**Para una alimentacion continua, una pieza despues de la otra, y para la mejor calidad del cepillado para maquinas moldureras.**

### Datos tecnicos

#### Dimensiones de la pieza:

- Largo min.-max. 350 – 3.000 mm
- Ancho min.-max. 20 – 230 mm
- Espesor min.-max. 12 – 70 mm
- Diferencias en los largos: max. 30 %

#### La potencia:

- Avance con cambio de frecuencia 0,55 kW
- Avance de la moldurera 6 – 36 m/min

#### Datos del cargador:

- Altura max. de almacenamiento 350 mm
- Peso max. de almacenamiento 45 kg

#### Extras útiles:

- Paquete de alto rendimiento 6 – 60 m/min
- Posicionamiento del ancho con eje CNC con el PowerCom Plus de la moldurera
- Paquete para montaje posterior en una moldurera ya existente

### Ventajas para el cliente:

- La tracción con cambio de frecuencia da una alimentación cuidadosa y suave
- Ajuste automatico de la velocidad del alimentador a la velocidad de la moldurera
- Ajuste de la fuerza del avance adecuado al tamaño de la pieza
- Se puede abatir facilmente el EM 100 para una alimentación manual
- Buen acceso para cambiar facilmente el rodillo de avance
- Poco mantenimiento por la marcha suave de la correa dentada



**Contacte con nosotros y le informaremos**