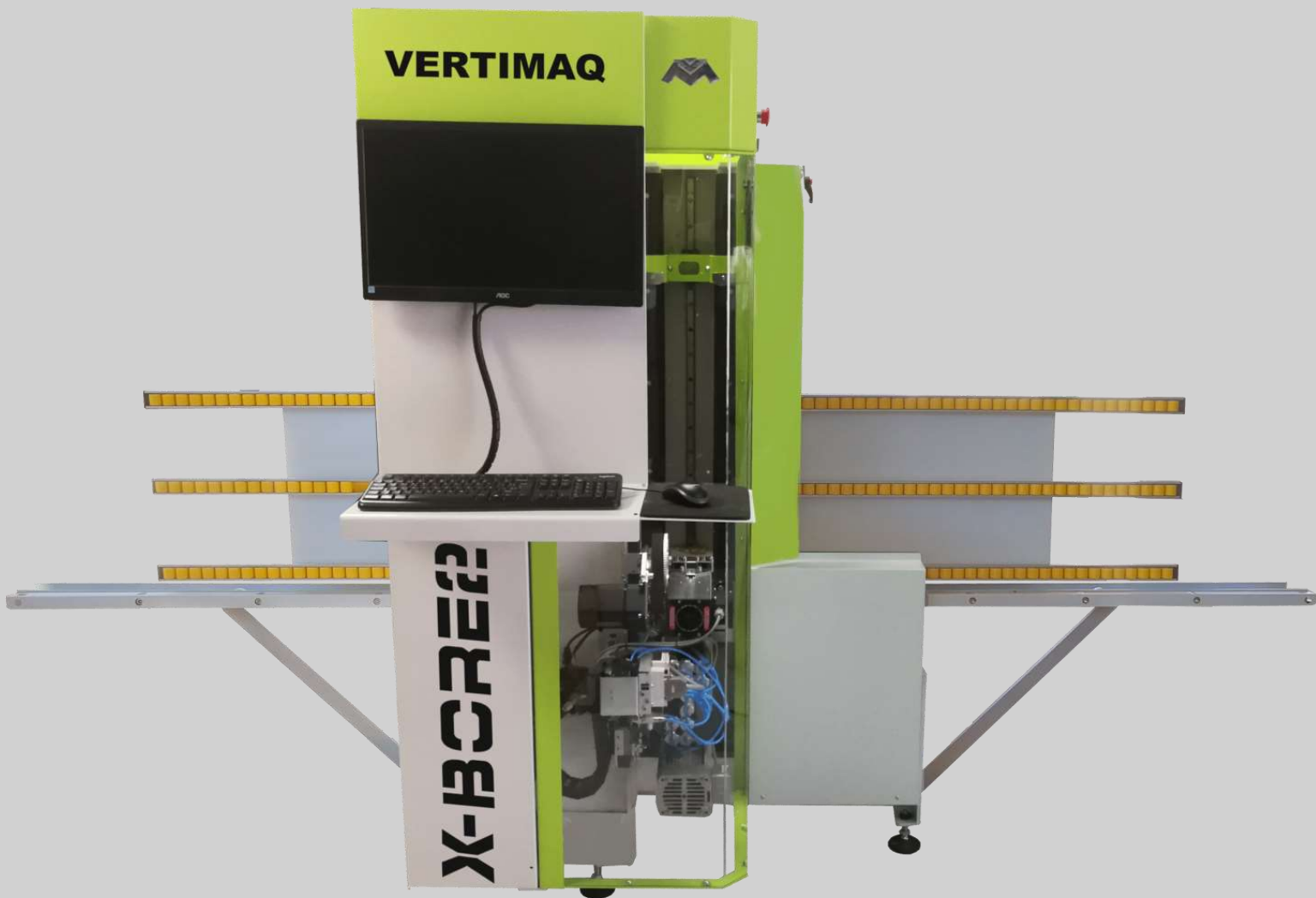




X-BORE2

"Tecnología CNC para todos"



Concepto Vertical

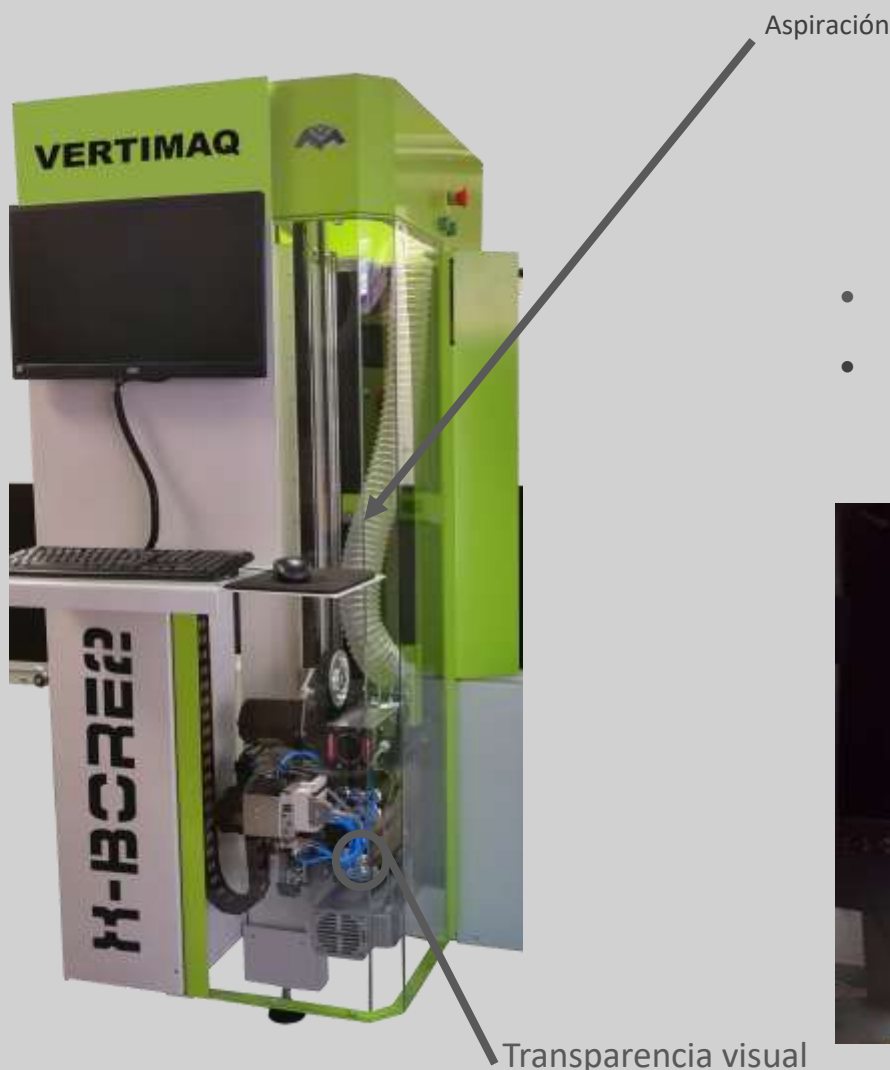
Todo son ventajas para tu negocio
“TECNOLOGIA CNC PARA TODOS”

La máquina vertical ocupa el menor espacio posible, es todo un record tener un centro de taladro cnc en solo 2m² de su taller

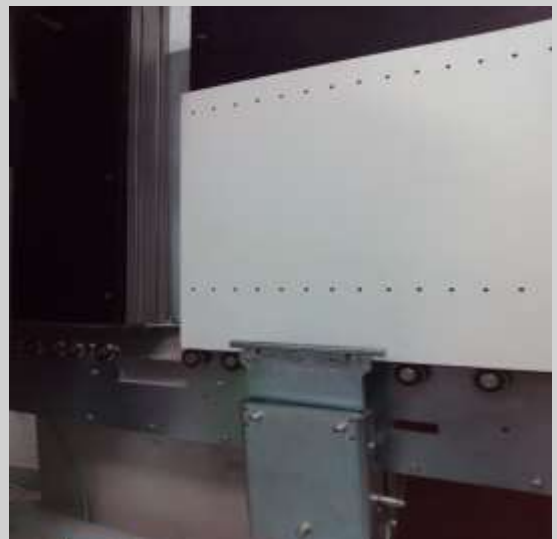
La pieza a mecanizar siempre apoya sobre uno de los cantos, todo su peso reside en esa parte, la mesa de plástico especial, solo hace de guía en el movimiento, evitando así rayados en su acabado superficial, por lo que la parte vista del mueble no sufre rozamientos.

Gracias a la fuerza de gravedad, la pieza se mantiene siempre en contacto con la base de rodamientos, el punto cero de todas las medidas, no necesita prensor regulable, evitando pérdidas de tiempo en ajustar la máquina para cada pieza, como ocurre en los sistemas horizontales.

Todo el polvo generado por las perforaciones cae por gravedad y va directo a la toma de aspiración que se encuentra en la base de la máquina.



- Peso apoyado en el canto.
- la superficie de la pieza no se expone a arañazos como en los sistemas horizontales.

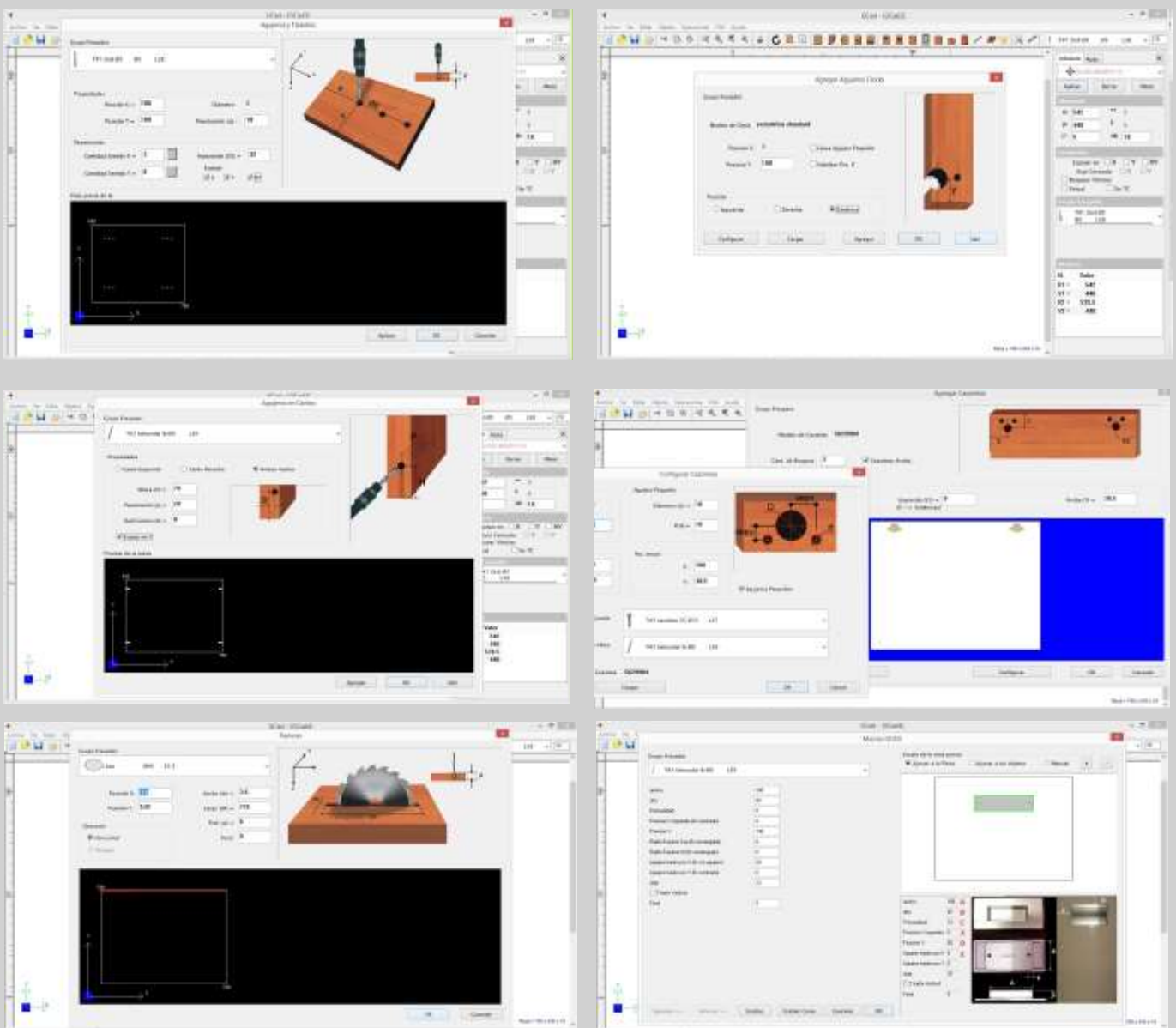


Software

El software TPA, con certeza, uno de los más intuitivos del mercado, brinda facilidad de uso, con rapidez y flexibilidad. En la propia maquina o bien desde la comodidad de la oficina, sin ocupar tiempo de máquina en programación, se copia la información en un pendrive o envía a su maquina via Wifi de su empresa, mediante selección por menú o a través de la lectura del código de barras se carga el programa.



Después de llenar las casillas con la información de las medidas para la macro específica, se genera el diseño de la pieza, inmediatamente, tan simple como eso!





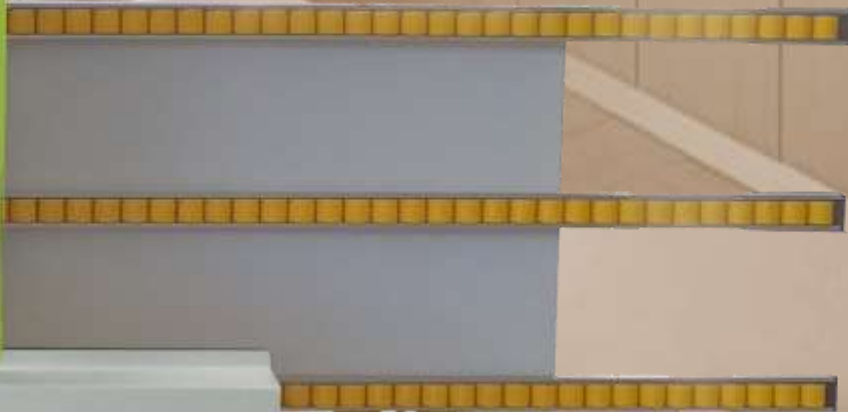
VERTIMAQ

X-BORDER

XBORE2, el nuevo centro de taladro cnc Vertimaq, brinda al artesano la tecnología de última generación.

Absolutamente compacta, fácil de usar y totalmente flexible

Hace taladros, ranuras, fresados, cortes....todo lo que necesita para fabricar muebles, y todo eso en tan solo dos metros cuadrados de su taller!



El cabezal



5 Taladros separados 32mm para realizar multitaladros

- 4 de los taladros están repartidos de forma vertical
- 2 de los taladros están repartidos de forma horizontal

De esta forma podemos realizar varias combinaciones de mecanizados a la vez, por ejemplo cremalleras mas rápidamente



1 Taladro para mecanizar el canto inferior de las piezas

A su vez hace de prensor cuando la pinza va a realizar un cambio de posición

(ejemplo de mecanizado, inserción de freno en el canto del mueble)



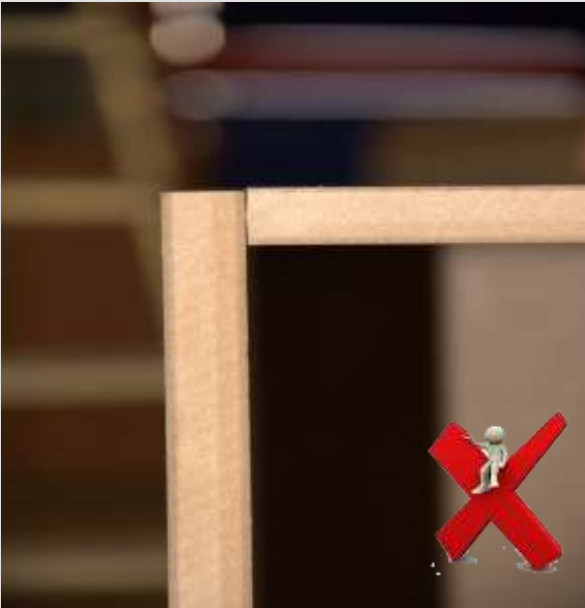
2 Taladros a cada lado de la maquina

Realiza mecanizados en los cantos derecho e izquierdo de la pieza, separación de 32mm entre ellos.



Fresador de alta frecuencia 18.000rpm

Para mecanizados como el Gola, recortes esquina, ranuras y algunos dibujos decorativos entre otros.

A

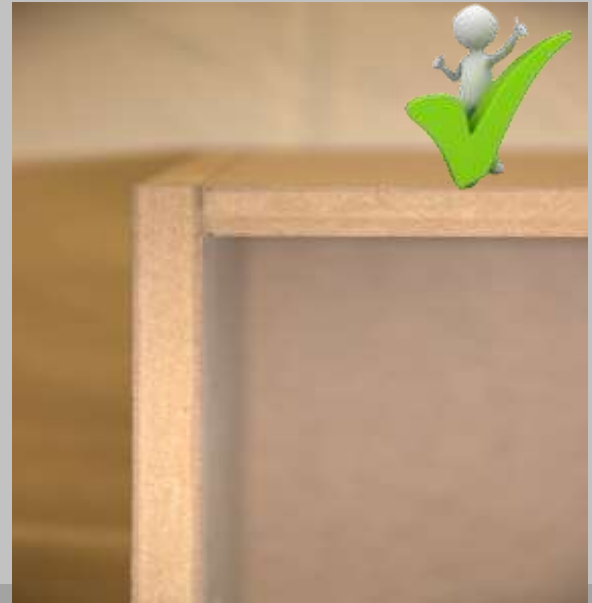
A.— Fallos provocados por diferencia de espesor del material en máquinas con el taladro del lado inferior o posterior.

B

Palpador



B.— Fallos provocados por falta de corrección en largo y/o descuadre de la pieza (máquinas sin palpador electrónico)



Perfectos ensambles gracias a nuestro sistema de cabezal frontal y nuestro exclusivo palpador electrónico que corrige la posición de los agujeros respecto al descuadre y la longitud de la pieza.

¿Por qué es necesario el palpador electrónico?

Sabemos que la mayoría de los artesanos realizan cortes con máquinas escuadradoras tradicionales, como resultado siempre existen pequeños fallos en el largo del corte y en las escuadras de la pieza.

DATOS TÉCNICOS

XBORE2 (dimensiones en mm)	
Medidas útiles de taladrado	
Eje Y (mm) al taladro nº1	840
Eje X (mm)	3000
Eje Z (espesor del material mm)	40
Altura útil fresador	900
Velocidad Y cabezal	60mts/min
Velocidad pinza: (Limitado por normativa)	25mts/min
Minima pieza a mecanizar:	(x)240mm,(y)60mm, espesor 12mm
Pasaje de pieza (altura en mm)	890
Presión de aire requerida	7Kg/cm2
Embalaje: (mm)	1200x800x2000
Peso kg	600
Espacio necesario (mm) (maquina montada)	800x3000

Trabajos que puede realizar:

- Agujeros de 3 a 35mm de diámetro.
- Agujeros para Excéntricas (herrajes para ensamble rápido)
- Alojamientos de bisagras de cocina, configurable a cualquier marca del mercado.
- ranuras con fresa en cualquier dirección
- fresados y pantografiados, vaciados de vidrieras, corte perfil gola, vaciados tiradores, etc

Cabezal de taladro

5 brocas verticales, 2 horizontales sentido x, 1 horizontal sentido Y
 Motor fresador Teknomotor 18000rpm, 3HP.
 Sujeción de brocas por sistema standard.

Equipamiento standard

Control numérico TPA , control de 3 ejes,
 PC WINDOWS 10
 Motores servos Delta
 Programa de diseño tpa cad, específico para carpintería. Configurado para taladrado de piezas en la máquina, posibilidad de comunicación con programa de diseño de muebles Lepton Pack
 Motor cabezal 2 hp
 Cabezal equipado con brocas de 8mm y 5mm, , 20mm o 35mm , fresa de 8mm,
 Fresador de 3 hp 18000rpm
 Voltaje: 380v-220v sistema Inverter (bajo consumo)
 Engrase manual centralizado
 Palpador electrónico para corrección de largo de pieza y posición de taladros respecto a la falsa escuadra.
 Conexión remota, conexión wi fi, acceso remoto via internet
 Exclusivo software para carga espejada, las piezas pueden entrar en sentido contrario para espejar los mecanizados.
 Prensor superior
 Brazos de soporte para entrada y salida de material, rebatibles
 Normativa CE



VERTIMAQ,S.L
 C/ Penedes 45 Pol Ind Les Salines
 08880 - CUBELLES - BARCELONA

+34 931413108

info@vertimaq.com

www.vertimaq.com

https://www.youtube.com/user/vertimaq

https://twitter.com/vertimaq

https://www.facebook.com/vertimaq/

