

Made in



HÄRNNETT



**LOS MEJORES RESULTADOS
A NUESTRO LADO**



HÄRNNETT

DESDE EL PRINCIPIO

Nuestra ilusión es y ha sido siempre proporcionar maquinaria que facilite el trabajo diario al operario dándole a conocer un producto de fácil manejo, versátil, de bajo mantenimiento y en el que la independencia respecto a fábrica esté garantizada.



El Proyecto HÄRNNETT define una serie de maquinaria especial y CNC para el proceso del corte, canteado y mecanizado de todo tipo de paneles y tableros en sus distintas texturas y fibras, MDF, aglomerados, melaminas, etc... Que se utilizan en la producción del mueble modular, baños, cocinas, decoración, y también en el reciente mundo del compacto, pladur y todo tipo de plásticos (Nylon P.V.C., etc.) y metales no féreos, así como nuevos materiales como Composites (Alucobond®, Dibond®, Trespa®) y Solid Surfaces (Corian®, Krion®).



HÄRNNETT SERIE B

LÍNEA DE TALLER

ENCOLADO PRECISO

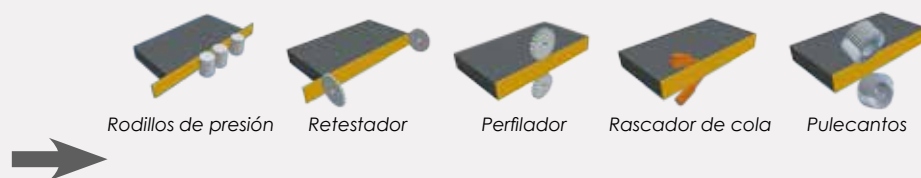
LÍNEA SENCILLA Y POTENTE

Gama de encoladoras de cantos que rectos mono -laterales equipadas con grupos de tupis en entrada, encolar, retestar y perfilar en su serie de maquina base. Incorpora además grupos rascador de cola y pule cantos para un perfecto acabado.



HÄRNETT B

ENCOLADO **SENCILLO**

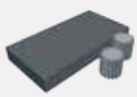


HÄRNNETT BT

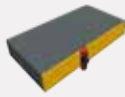
ENCOLADO PRÁCTICO



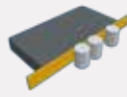
Touch Screen



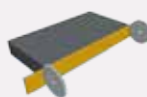
Tupís en entrada



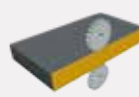
Lámpara IR



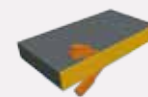
Rodillos de presión



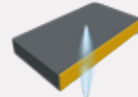
Retestador



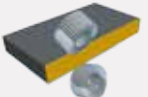
Perfilador



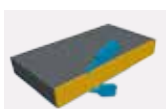
Rascador de cola



Spray limpieza

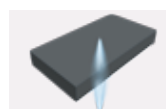


Pulecantos



Opcional

Grupo rascador de formas



Opcional

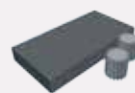
Spray antiadherente en entrada

HÄRNNETT BTR

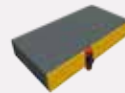
ENCOLADO **COMPLETO**



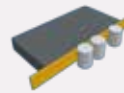
Touch Screen



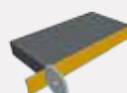
Tupís en entrada



Lámpara IR

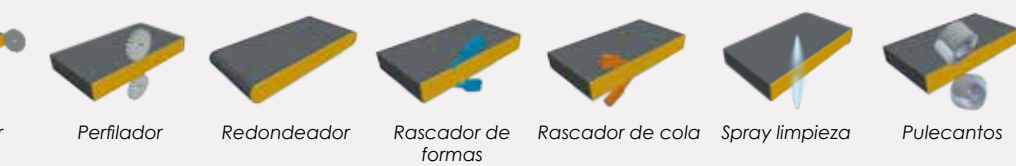


Rodillos de presión



Retestador





Perfilador

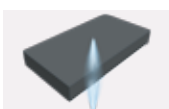
Redondeador

Rascador de formas

Rascador de cola

Spray limpieza

Pulecantos

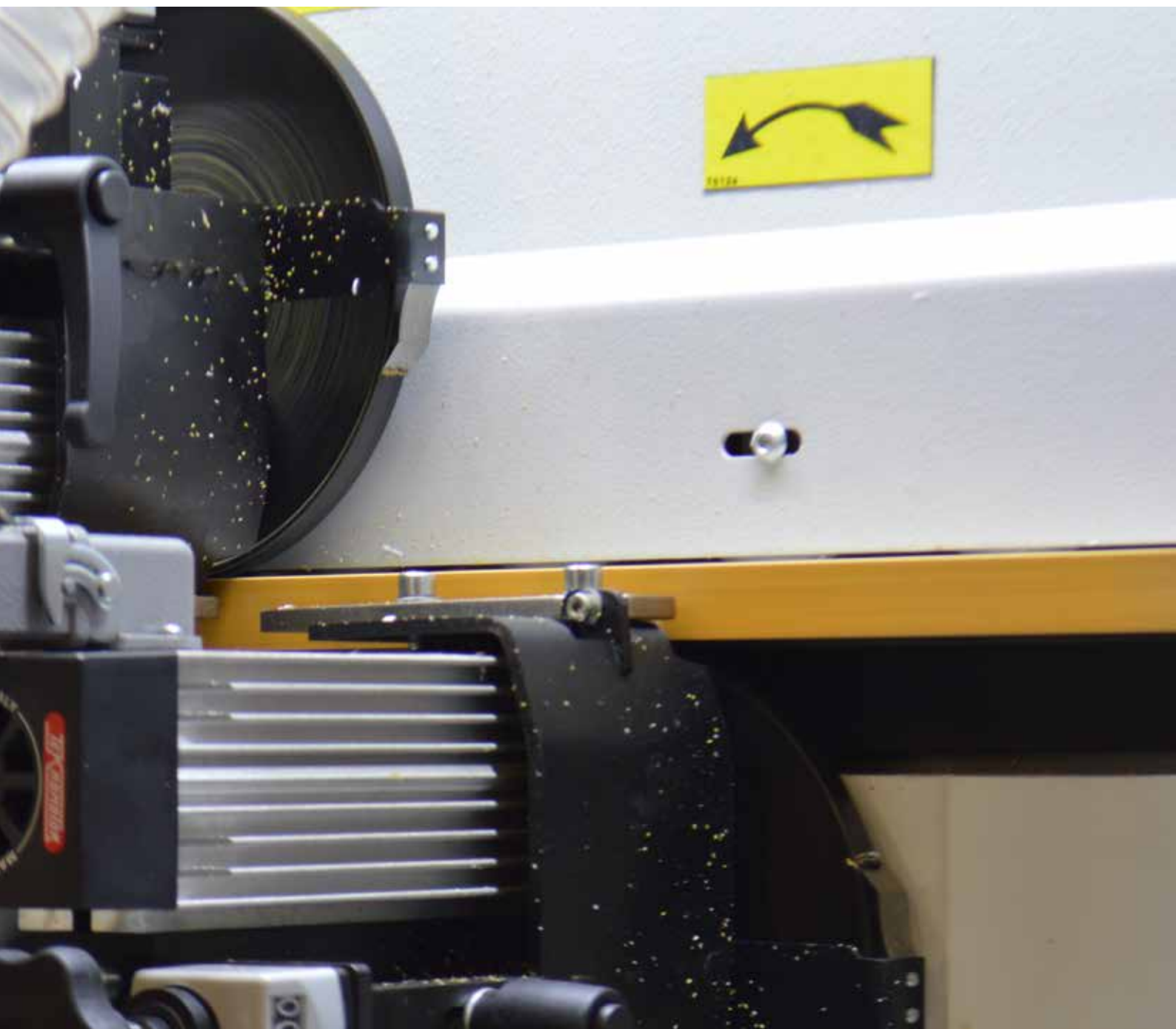


Opcional

Spray antiadherente
en entrada

HÄRNNETT B-BT-BTR

GRUPOS PARA **EL ENCOLADO DEFINITIVO**





Touchscreen

Pantalla táctil de 7". Con sistema de almacenamiento de **10 memorias**.



Tupís en entrada

Tupís en entrada de 65mm de altura con fresa de diamante. Modelos BT y BTR.



Lámpara IR

De serie en todos los modelos. Para una mejor adherencia de la cola.



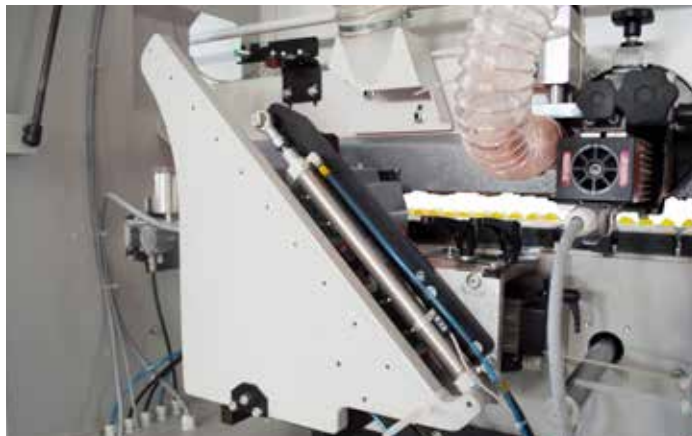
Calderín teflonado

Calderín teflonado con sistema Quick-Change de cambio rápido.



Rodillos de presión

1º Rodillo de presión motorizado.
2º y 3º rodillo de presión contrapuesto cónico.



Grupo retestador

Doble motor independiente sobre guías lineales.
Inclinable 0°-15°.



Grupo perfilador

Perfiladores independientes de alta potencia con palpadores de gran diámetro.



Grupo redondeador

De alta precisión, sobre guías lineales con fresa diamante.



Grupo rascador de formas

Para el acabado perfecto en canto eliminando todas las ondulaciones.



Grupo rascador de cola

Nos permite eliminar pequeños restos de cola por desperfectos del material.



Spray de limpieza en salida

Para un acabado del tablero impecable y brillante libre de restos de cola.



Grupo pulecantos

Compuesto por dos motores independientes para facilitar la limpieza y el brillo del canto.

HÄRNETT SERIE B

A CONTROL NUMÉRICO



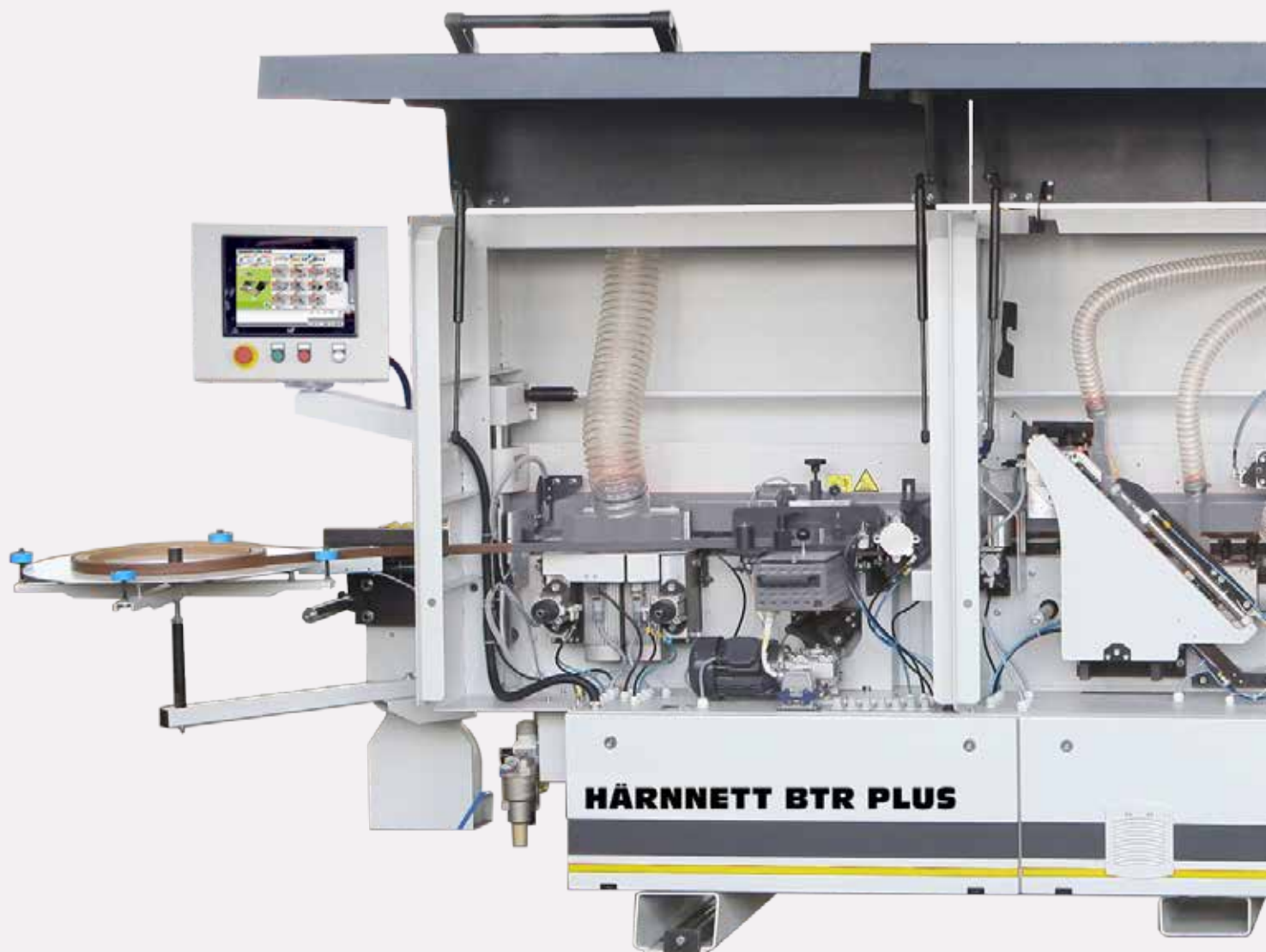
EFICIENCIA CNC

TRABAJOS RÁPIDOS **RESULTADOS PERFECTOS**

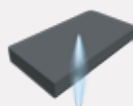


HÄRNNETT BTR PLUS

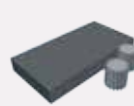
VELOCIDAD DE **7M/MIN. A 14M/MIN.**



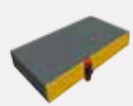
Touch Screen



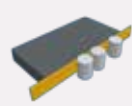
Spray
antiadherente



Tupís en entrada



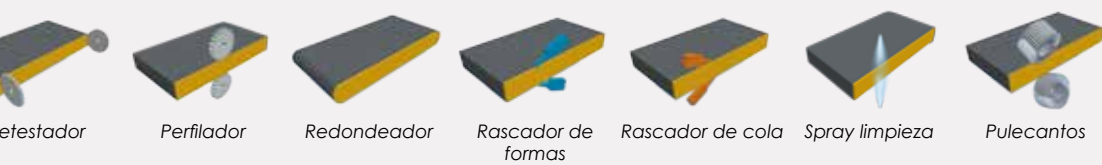
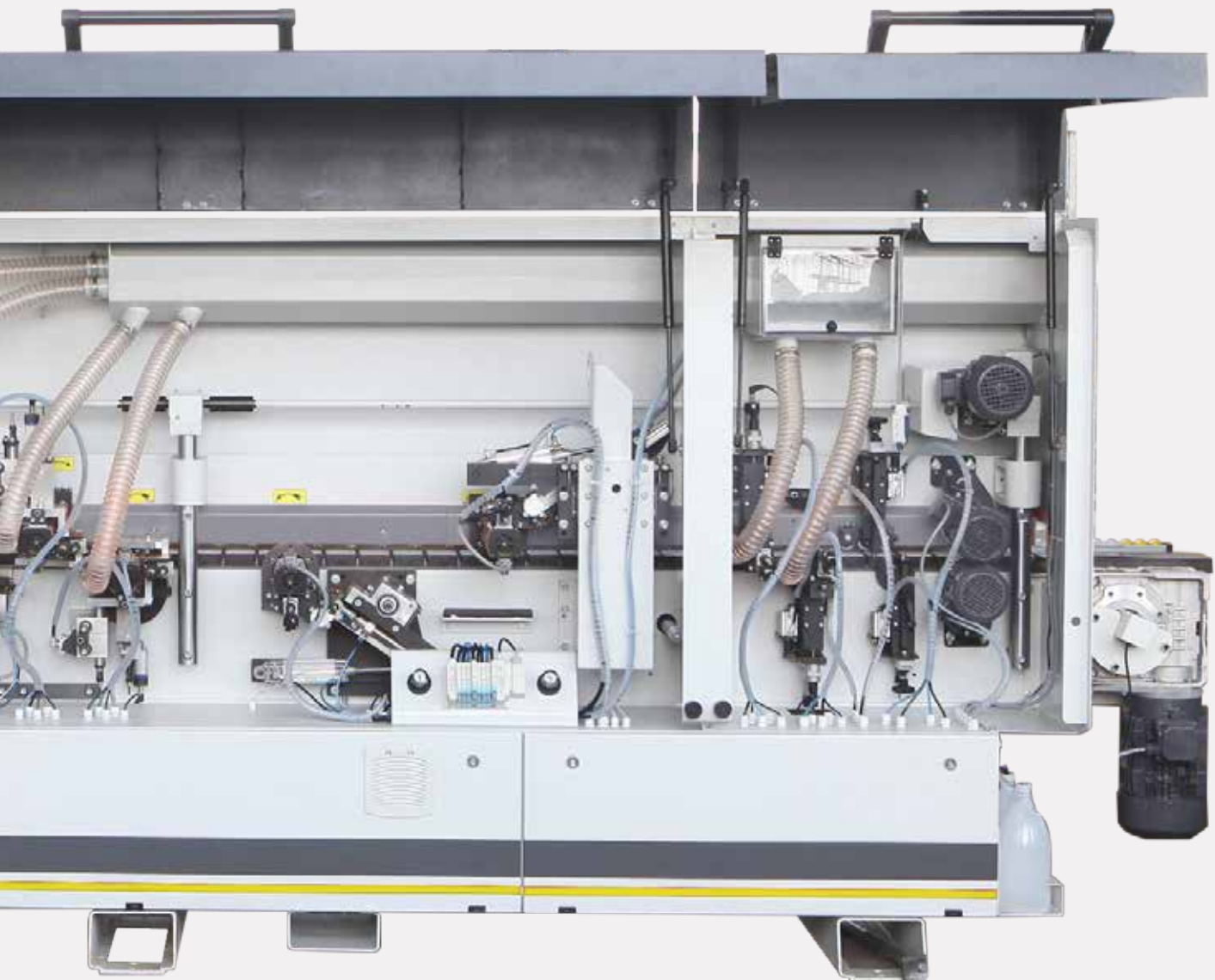
Lámpara IR



Rodillos de presión



R



GRUPOS DE HÄRNETT BTR PLUS & PLUS CNC





Touchscreen

Pantalla táctil a color de 10".
Con 10 memorias de trabajo. Control de los grupos de la encoladora y de su estado.



Tupís en entrada

Tupís en entrada $\varnothing 100\text{mm}$ y 65mm de altura.
Dimensión extra que garantizan la perfección máxima en el perfilado con fresa diamante.



Lámpara IR

De serie en todos los modelos. Para una mejor adherencia de la cola.



Calderín teflonado

Calderín teflonado con sistema Quick-Change de cambio rápido.



Rodillos de presión

1º Rodillo de presión motorizado.
2º y 3º rodillo de presión contrapuesto cónico.



Grupo retestador

Doble motor independiente sobre guías lineales.
Inclinable 0°-15°.



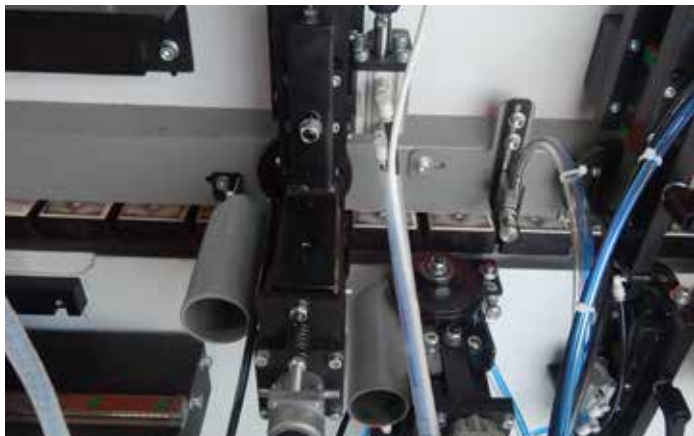
Grupo perfilador

Perfiladores independientes de alta potencia con palpadores de gran diámetro.



Grupo redondeador

Con posicionamiento automático y fresa diamante.
Con dos motores, velocidad de trabajo 14m/min.



Grupo rascador de formas

Para el acabado perfecto en canto eliminando todas las ondulaciones.



Grupo rascador de cola

Nos permite eliminar pequeños restos de cola por desperfectos del material.



Spray de limpieza en salida

Para un acabado del tablero impecable y brillante libre de restos de cola.

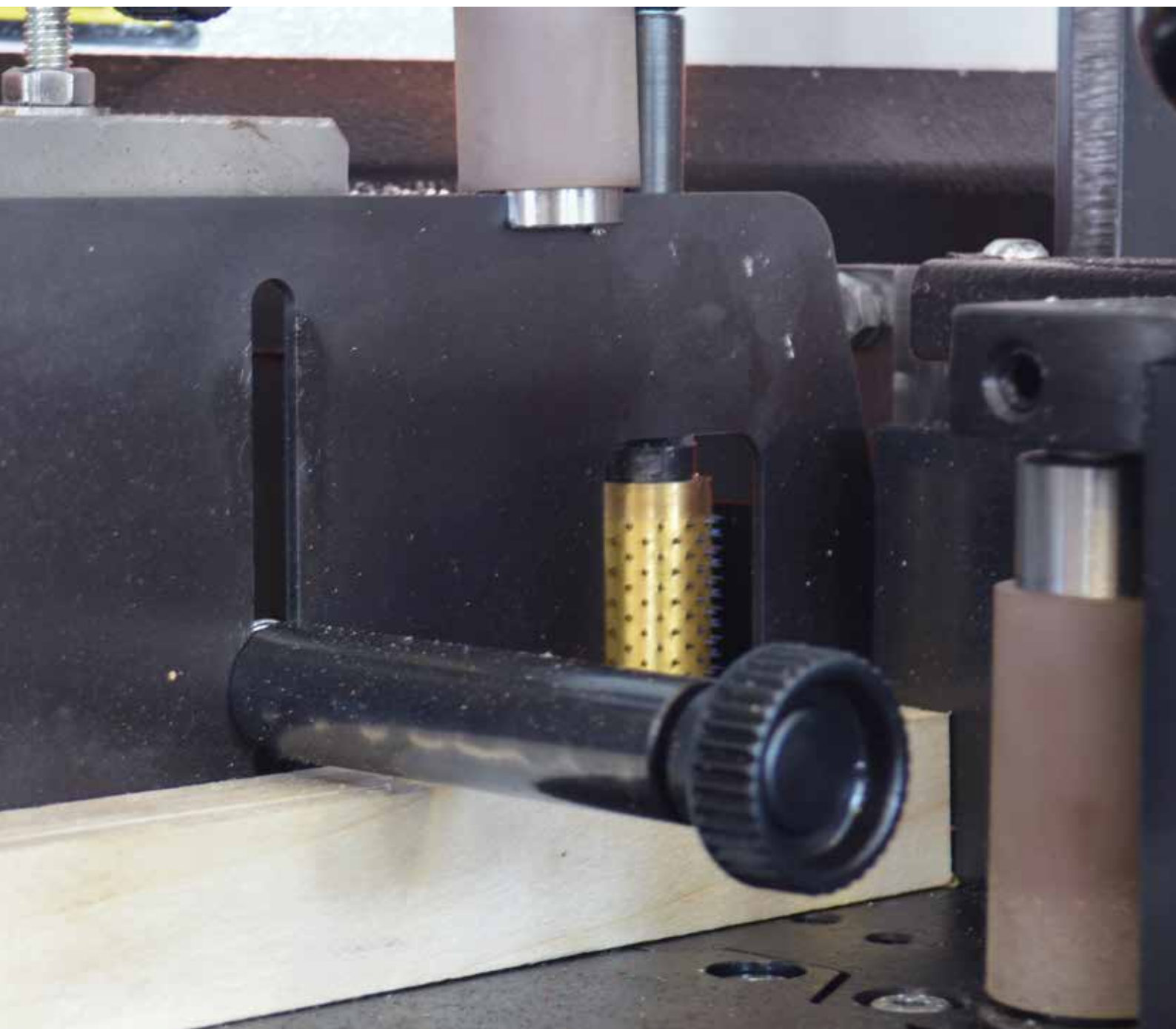


Grupo pulecantos

Compuesto por dos motores independientes para facilitar la limpieza y el brillo del canto.

HÄRNETT IS READY

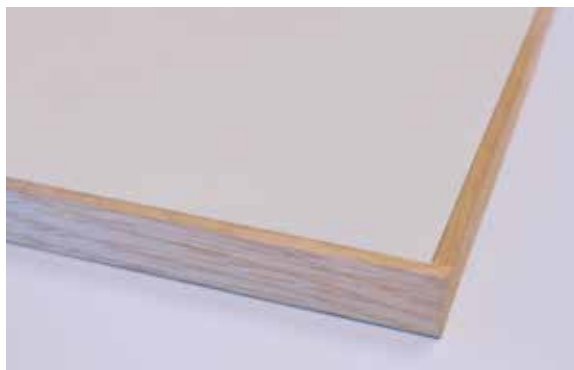
MODELOS HÄRNETT BT & BTR



ALIMENTACION DE CANTO MACIZO

Las canteadoras **HÄRNNETT BT y BTR** son capaces de encolar listones de madera de **hasta 5mm de espesor**.

En **HÄRNNETT BTR PLUS** aumenta el espesor **hasta 8mm**.



SISTEMA DE ENCOLADO PUR

Predispuestas para **sistema PUR industrial por inyección**.

Sistema más eficiente de encolado en PUR para los clientes que necesiten utilizarlo durante largos periodos de trabajo.



HÄRNNETT BTR PREMIUM CNC

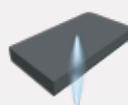
ENCOLADO **BAJO CONTROL**



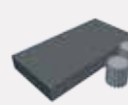
Touch Screen



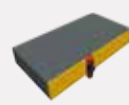
Guía entrada
motorizada



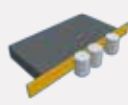
Spray
antiadherente



Tupís en entrada



Lámpara IR



Rodillos de presión



Retestador

Perfilador

Redondeador

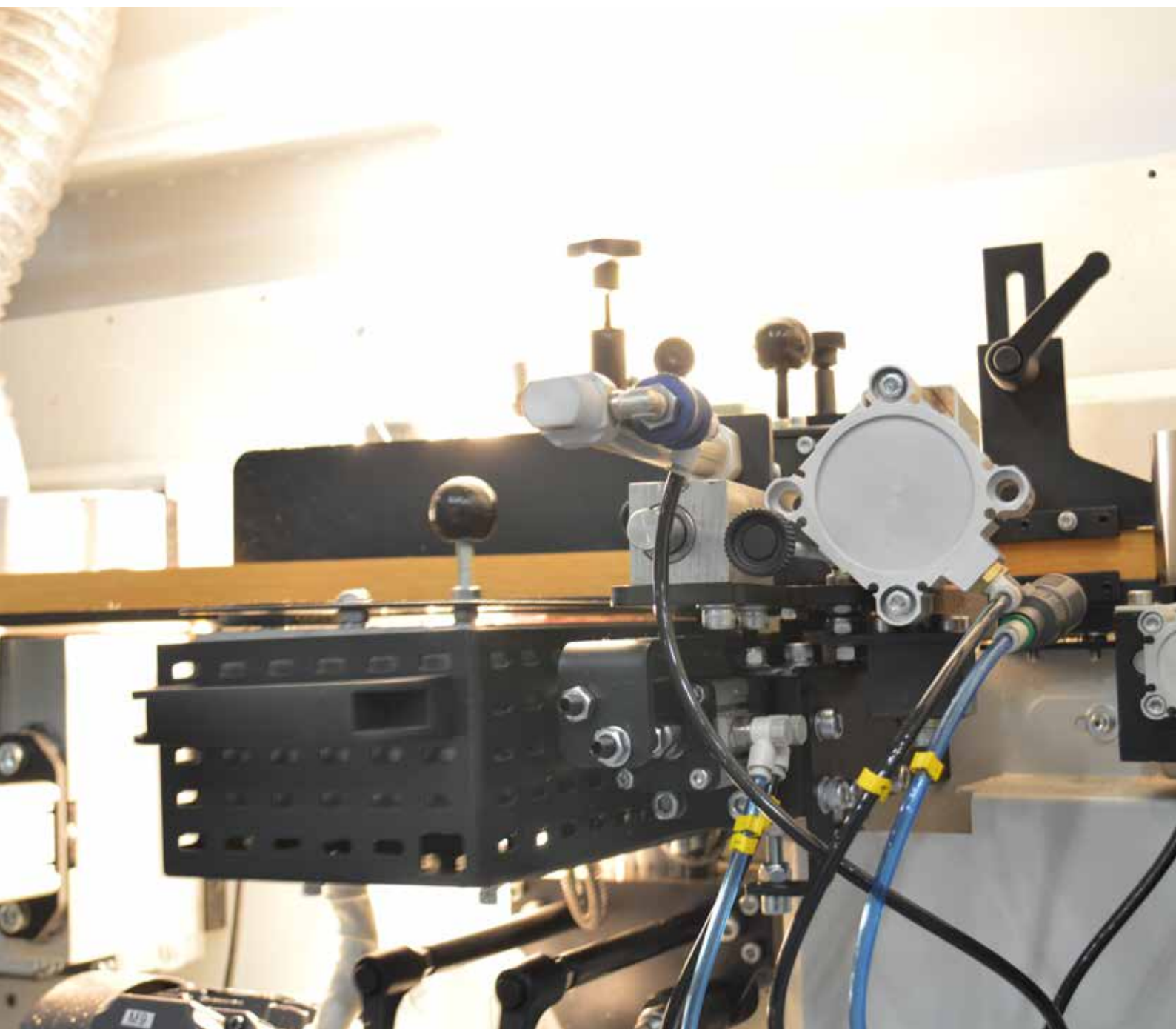
Rascador de formas

Rascador de cola

Spray limpieza

Pulecantos

GRUPOS DE **HÄRNNETT BTR PREMIUM CNC**





Touchscreen

Pantalla táctil de 7". Con sistema de almacenamiento de **10 memorias**.



Tupís en entrada

Tupís en entrada de 65mm de altura con fresa de diamante. Modelos BT y BTR.



Lámpara IR

De serie en todos los modelos. Para una mejor adherencia de la cola.



Calderín teflonado

Calderín teflonado con sistema Quick-Change de cambio rápido.



Rodillos de presión

1º Rodillo de presión motorizado.
2º y 3º rodillo de presión contrapuesto cónico.



Grupo retestador

Doble motor independiente sobre guías lineales.
Inclinable 0°-15°.



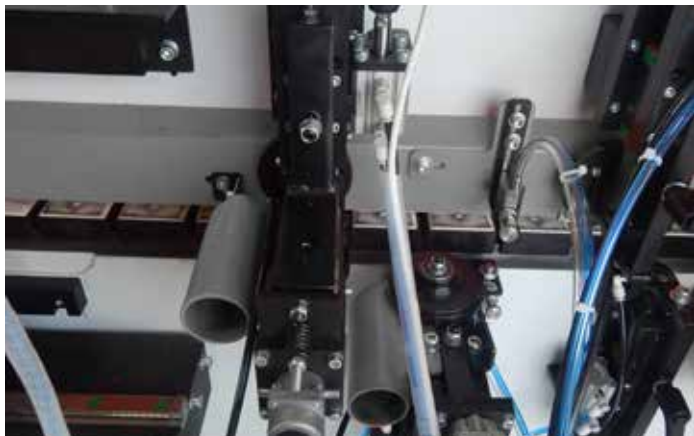
Grupo perfilador

Perfiladores independientes de alta potencia con
palpadores de gran diámetro.



Grupo redondeador

De alta precisión, sobre guías lineales con fresa
diamante.



Grupo rascador de formas

Para el acabado perfecto en canto eliminando todas las ondulaciones.



Grupo rascador de cola

Nos permite eliminar pequeños restos de cola por desperfectos del material.



Spray de limpieza en salida

Para un acabado del tablero impecable y brillante libre de restos de cola.



Grupo pulecantos

Compuesto por dos motores independientes para facilitar la limpieza y el brillo del canto.

ACCESORIOS OPCIONALES

COMPLETA TU **HÄRNNETT**

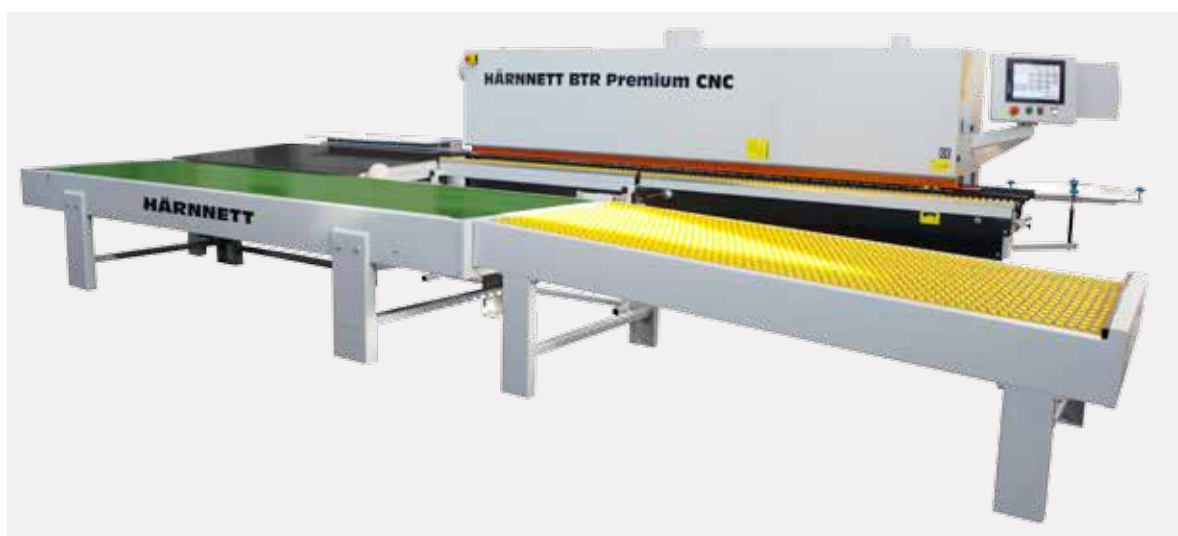


RETORNO AUTOMÁTICO DE PIEZAS

Sistema automático de retorno de piezas de longitudes y velocidades variables.

Sistema de mesa con expulsión automática de la pieza y mesa de aire flotante deslizante para descarga a cinta de retorno de alta velocidad.

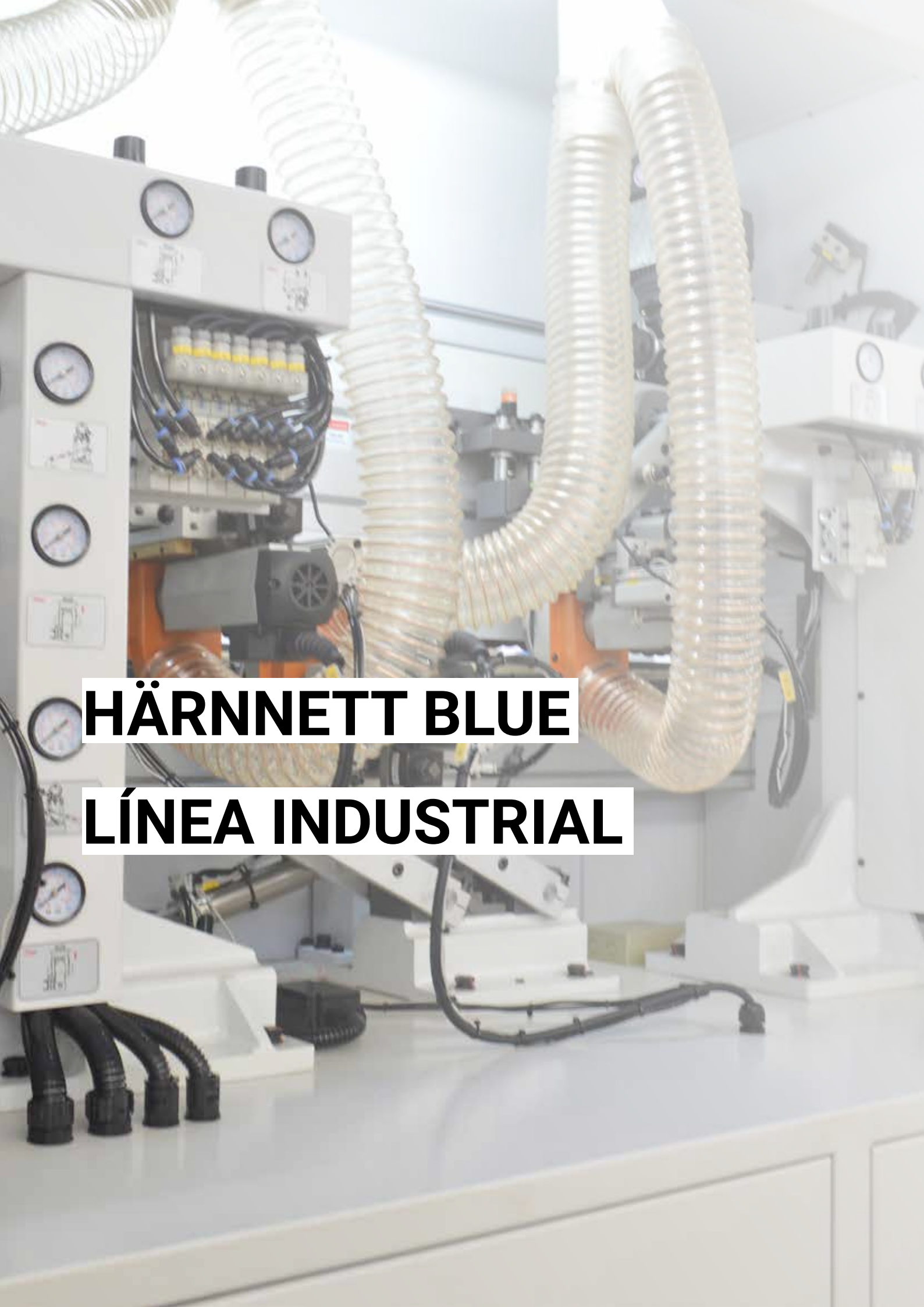
Diseñado para adaptarse a diferentes medidas de trabajo, por lo que se obtiene un gran rendimiento en pequeñas y grandes series, garantizando su productividad.



PALPADORES NESTING

Sistema especial de palpadores para poder canteear piezas que hayan sido previamente mecanizadas en un CNC.





HÄRNETT BLUE

LÍNEA INDUSTRIAL

RITMO CONSTANTE

TRABAJO SIN PAUSA Y ALTA VELOCIDAD

Gama de maquinaria para gran taller o industria, que compuesta por encoladoras de cantos rectos mono-laterales y dobles, con cuadro de mandos suspendido y pantalla táctil. Compuestas por grupos básicos indispensables y con opción de completarlas con otros para ajustarlas lo máximo posible al trabajo a desarrollar.



HÄRNNETT 365



HÄRNNETT 396



HÄRNNETT 468



HÄRNNETT 668



HÄRNNETT 486

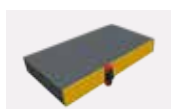
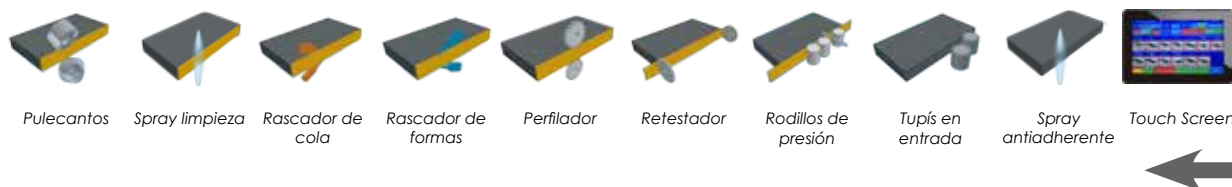


HÄRNNETT 2468

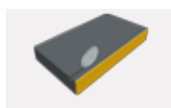
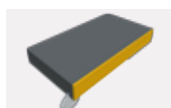
HÄRNNETT 2368

ENCOLADORAS ESENCIALES

HÄRNNETT 365

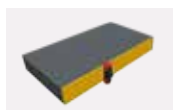
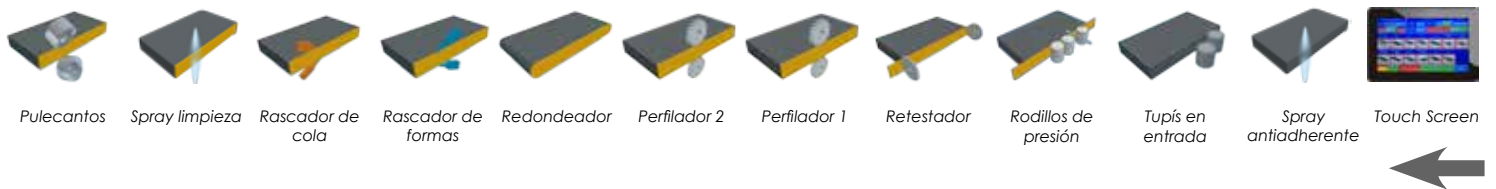


Opcional
Lámpara IR infrarroja

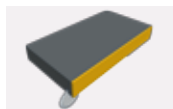


Opcional
Grupo ranurador: inferior, superior lateral

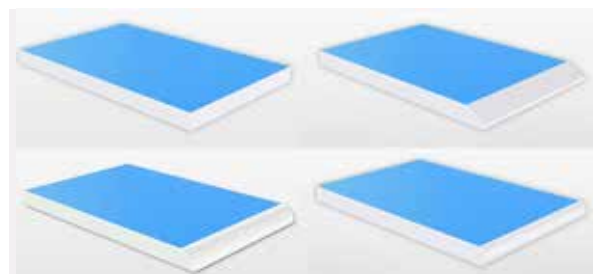
HÄRNNETT 468



Opcional
Lámpara IR infrarroja



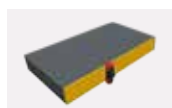
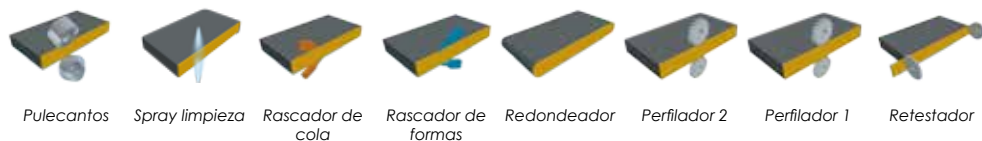
Opcional
Grupo ranurador: inferior, superior lateral



Detalle acabados grupo redondeador

ENCOLADORA SOFT-FORMING ANGULAR

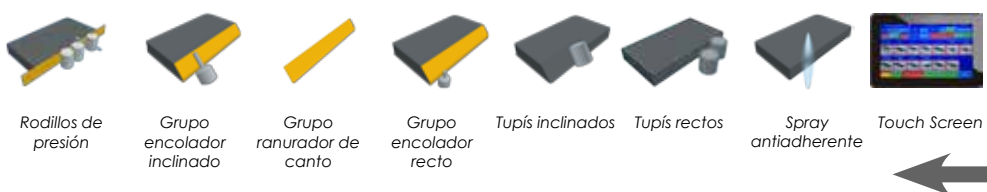
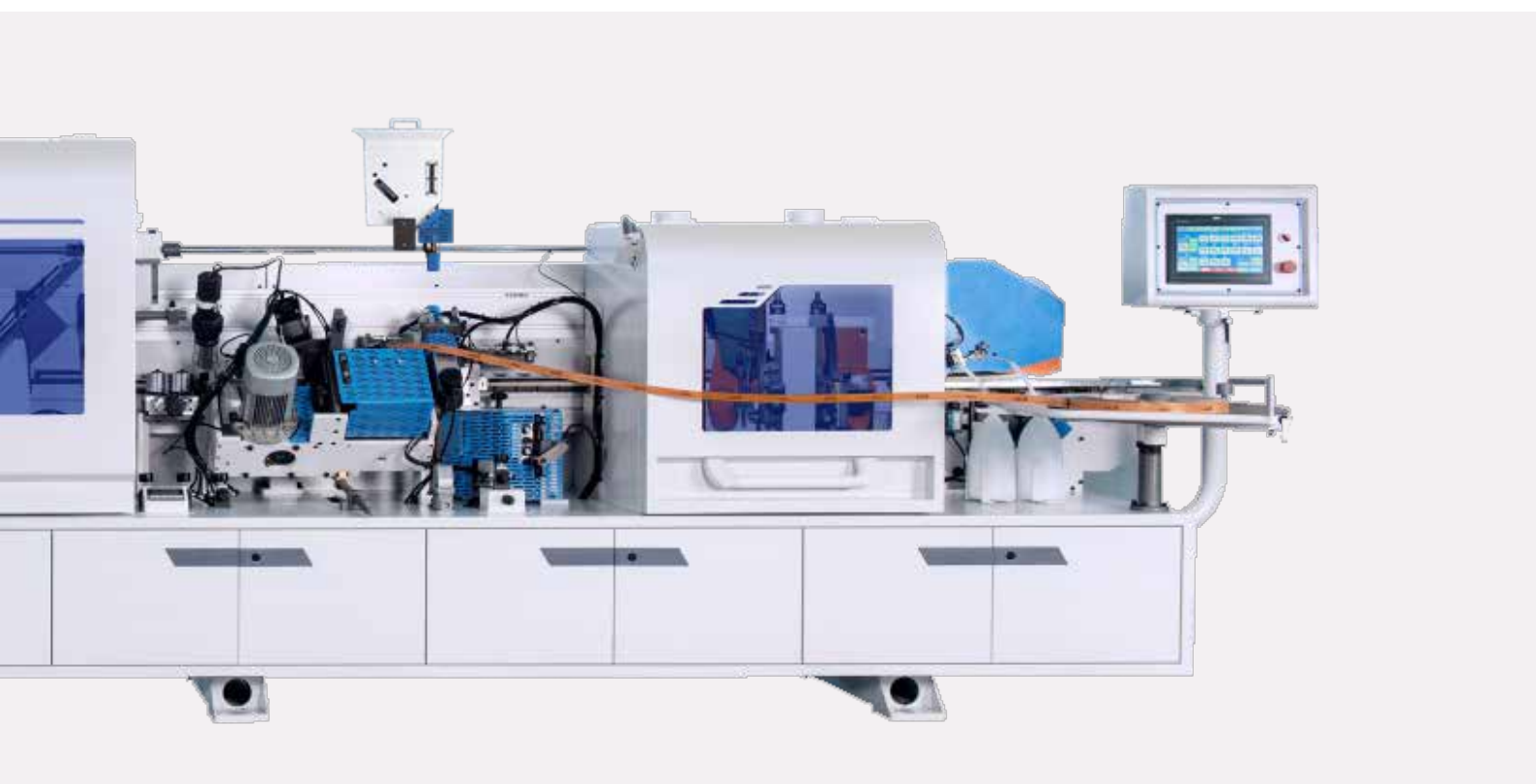
HÄRNNETT 396



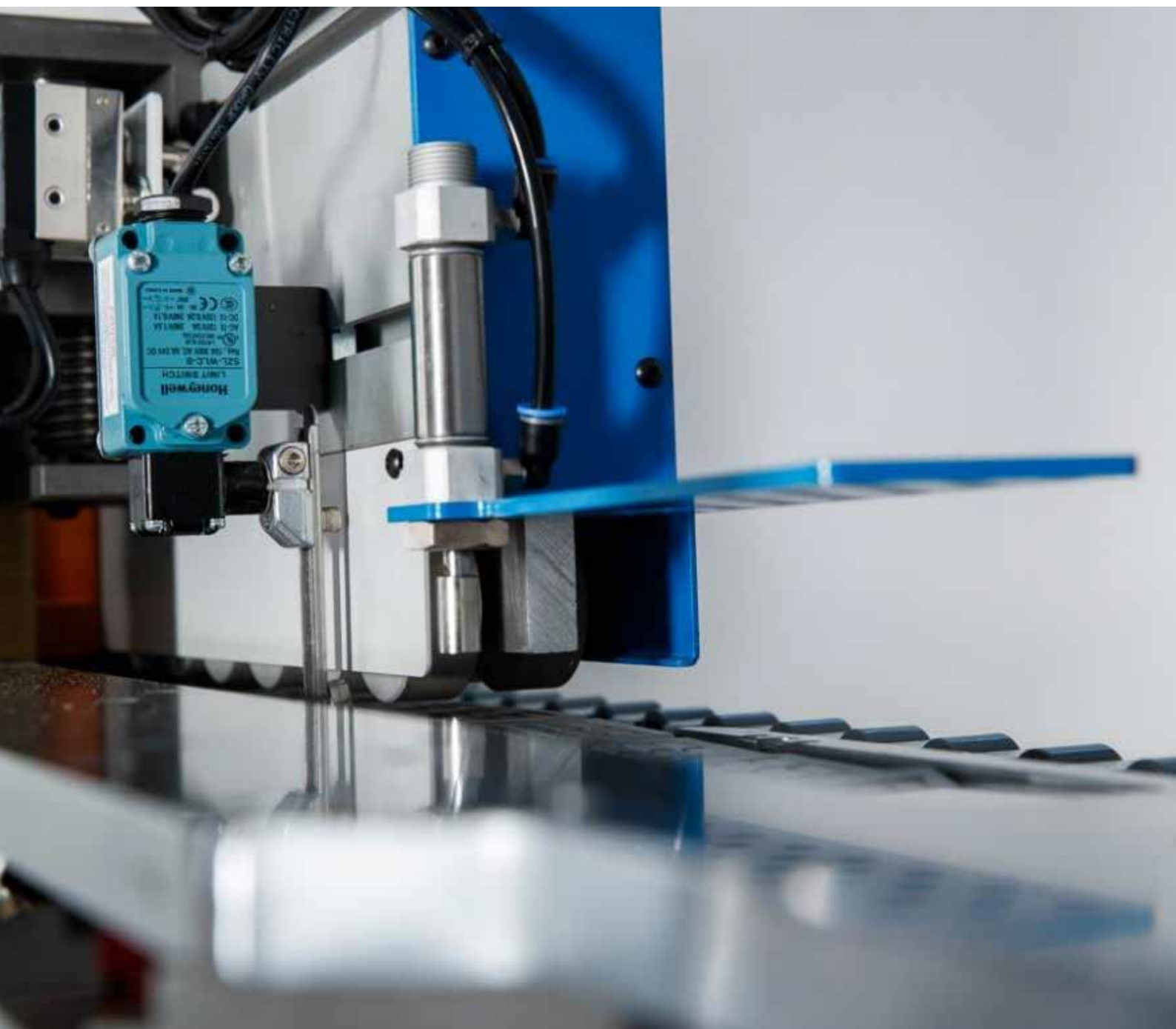
Opcional
Lámpara IR infrarroja



Opcional
Grupo ranurador: inferior, superior lateral



GRUPOS DESTACADOS **HÄRNETT 396**





Calderín inclinable 0° - 45°

El calderín puede ajustarse para trabajos en recto o inclinados. Calderín teflonado de fácil limpieza y rápido calentamiento (12 minutos).



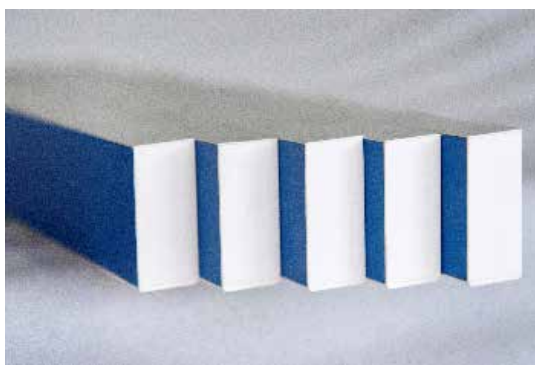
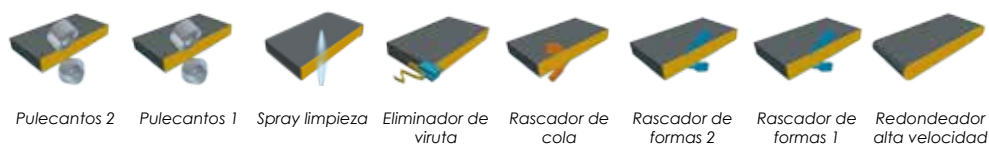
Rodillos de presión

Grupo de presión compuesto por tres rodillos de presión neumática el primero motorizado con diámetro de 100mm y dos rodillos libres cónicos contrapuestos para garantizar una perfecta adherencia del canto aplicado.

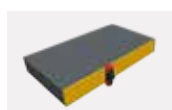
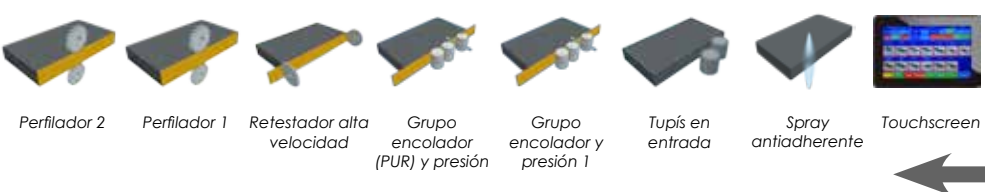


ENCOLADORA PREDISPUESA COLA PUR

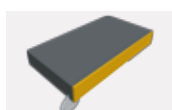
HÄRNNETT 668



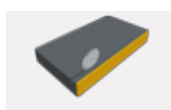
Opcional
Dispositivo de
alimentación
de piezas para
ancho de 40mm



Opcional
Lámpara IR infrarroja



Opcional
Grupo ranurador: inferior, superior lateral



GRUPOS HÄRNNETT **ESTÁNDAR**





Touchscreen y Pack COMFORT

Software Working Mode con 4 tipos de canto a elegir, grupos con posicionamiento automático y selección de modo de trabajo memorizable. Contador de metros personalizado, temporizador de arranque automático...



Tupís en entrada

El grupo está compuesto por 2 motores 3,7 KW cada uno de alta velocidad con intervención a tiempo automático, para evitar astillas en la entrada y en la salida del tablero. Con guía de entrada regulable.



Prefusor de cola

Con el dispositivo PREFUSOR conseguimos el máximo aprovechamiento del adhesivo y mantener el depósito de cola en las mejores condiciones durante más tiempo.



Calderín de cola

Para cola termo fusible EVA con calentamiento rápido aproximadamente 12 minutos. Termo-regulador digital para el control de la temperatura del depósito de cola.



Spray antiadherente y de limpieza

Spray antidherente en entrada y de limpieza en salida para proporcionar un acabado y limpieza de la pieza de trabajo perfecta.



Grupo rodillos de presión

Compuesto por cinco rodillos de presión neumática el primero motorizado con diámetro de 100mm y cuatro rodillos libres cónicos contrapuestos para garantizar una perfecta adherencia del canto aplicado.



Grupo retestador inclinable 0° - 15°

Compuesto por dos motores de alta frecuencia independientes, trabajando a 12000 RPM , con una potencia de 0,37 KW para cortar el canto sobrante de la parte anterior y posterior del tablero.



Grupo perfilador

Compuesto por 2 de motores de alta frecuencia independientes. Cada uno de los motores disponen de copiadores verticales giratorios de gran diámetro y copiadores cónicos horizontales. Dobles en 468.



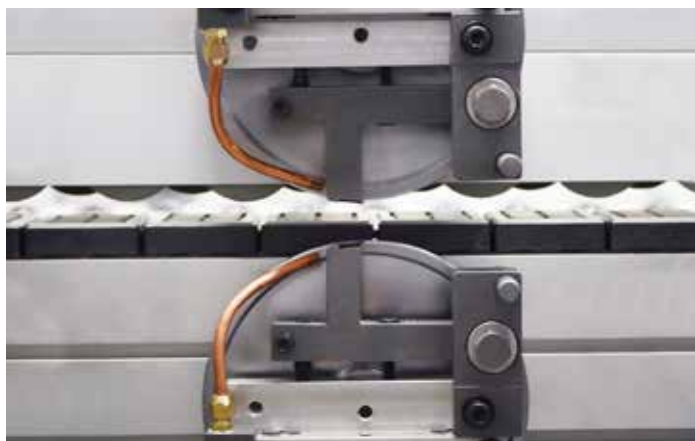
Grupo redondeador

Permite el redondeo automático de los ángulos del canto aplicado, sin necesidad de parar la pieza, con la capacidad de adaptarse a diferentes perfiles del tablero sin ajustes especiales o programaciones del dispositivo.



Grupo rascador de formas

Para el acabado perfecto en canto de PVC –ABS hasta 3mm eliminando todas ondulaciones del canto.



Grupo rascador de cola

Grupo rascador de cola superior e inferior. Equipado con discos palpadores de gran diámetro.

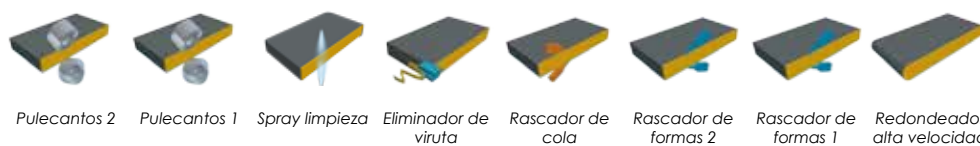


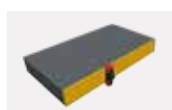
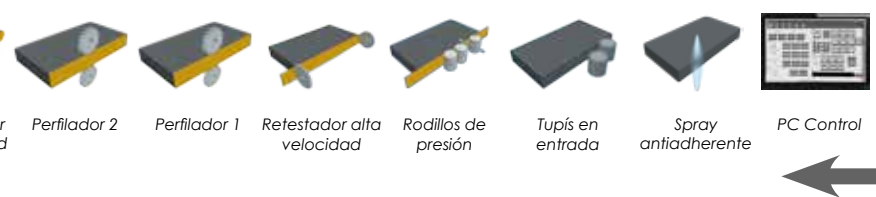
Grupo pulecantos

Compuesto por 2 motores independientes para facilitar la limpieza y el brillo del canto.

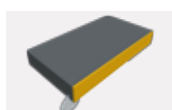
ENCOLADORA ALTA VELOCIDAD

HÄRNNETT 486

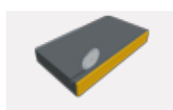




Opcional
Lámpara IR infrarroja



Opcional
Grupo ranurador: inferior, superior lateral



GRUPOS DE ALTA VELOCIDAD **HÄRNETT 486**





PC Monitor Industrial

En el PC industrial podemos guardar infinitas memorias de trabajo y además podemos conectarnos directamente con la fábrica vía internet para solución de posibles problemas y añadir futuras actualizaciones.



Puente de presión

Dispone de una ancha correa recauchutada. Movimiento lineal ágil de la pieza y una sujeción óptima. Este grupo se posiciona de forma motorizada y se visualiza en la pantalla de la máquina.



Doble soporte cargador de cantos giratorio

Acoplado al bastidor de la máquina.
Para el posicionamiento de dos rollos de PVC y ABS hasta un máximo de 3mm de espesor.



Tupís en entrada

Para rectificar el canto del tablero y eliminar los astillados por un mal corte. El grupo está compuesto por 2 motores 3,7 kW cada uno de alta velocidad con intervención a tiempo automático.



Spray antiadherente y de limpieza

Spray antidherente en entrada y de limpieza en salida para proporcionar un acabado y limpieza de la pieza de trabajo perfecta.



Grupo rodillos de presión

Compuesto por cuatro rodillos de presión neumática el primero motorizado con diámetro de 100mm y tres rodillos libres cónicos contrapuestos para garantizar una perfecta adherencia del canto aplicado.



Grupo retestador de alta velocidad inclinable 0° - 15°

Compuesto por dos motores de alta frecuencia independientes. Cada motor se completa con un palpador para posicionar la sierra respecto al punto de corte.



Grupo perfilador

Compuesto por 2 de motores de alta frecuencia independientes. Cada uno de los motores disponen de copiadores verticales giratorios de gran diámetro y copiadores cónicos horizontales.



Grupo redondeador alta velocidad 23m/min.

Permite el redondeo automático de los ángulos del canto aplicado, a una velocidad de 23m/min. Recorte rápido de la esquina: 4 acabados de recorte redondo de alta velocidad.



Grupo rascador de formas

Para el acabado perfecto en canto de PVC –ABS hasta 3mm eliminando todas ondulaciones del canto. Posicionador automático desde el panel de mandos con la posibilidad de cambiar dos medidas de canto.



Grupo rascador de cola y pinza Chip Remover

Grupo rascador de cola superior e inferior. Equipado con discos palpadores de gran diámetro. La pinza atrapa el posible hilo de canto que se desprende en el rascador, favoreciendo un acabado aún más limpio.



Grupo spray de limpieza y pulecantos

Grupo spray de limpieza en salida y doble grupo pulecantos para un acabado de la pieza limpio y brillante. Este grupo trabaja con oscilación neumática para un óptimo desgaste del grupo.

ENCOLADORA DOBLE

HÄRNNETT 2468



Touchscreen



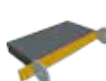
Spray antiadherente



Tupís en entrada



Rodillos de presión



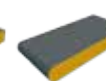
Retestador



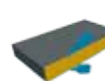
Perfilador 1



Perfilador 2



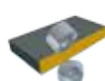
Redondeador



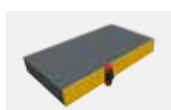
Rascador de formas 1



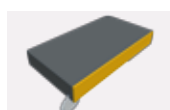
Spray limpieza



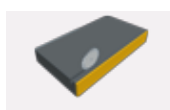
Pulecantos 1

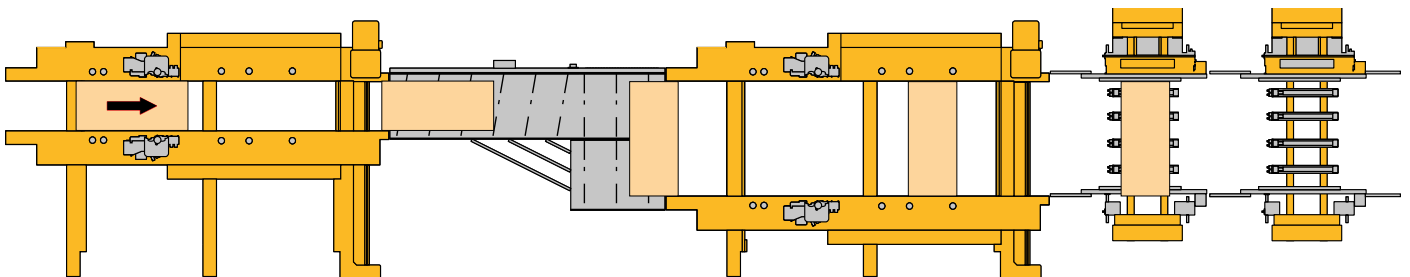


Opcional
Lámpara IR infrarroja



Opcional
Grupo ranurador: inferior, superior lateral





ACCESORIOS OPCIONALES

COMPLETA TU **HÄRNNETT**



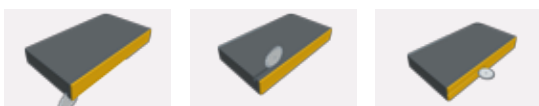
LÁMPARA INFRARROJA

Permite calentar rápidamente la cara del panel, mejorando la adherencia de la cola, también en condiciones ambientales de temperatura y humedad desfavorable.



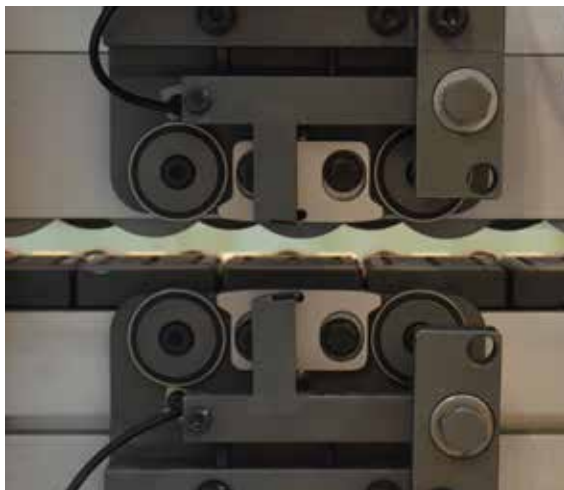
GRUPO RANURADOR

Grupo ranurador disponible en una o varias direcciones: superior, inferior o lateral.



PALPADORES NESTING

Sistema especial de palpadores para poder cantear piezas que hayan sido previamente mecanizadas en un CNC.



EQUIPO ENCOLADO PUR

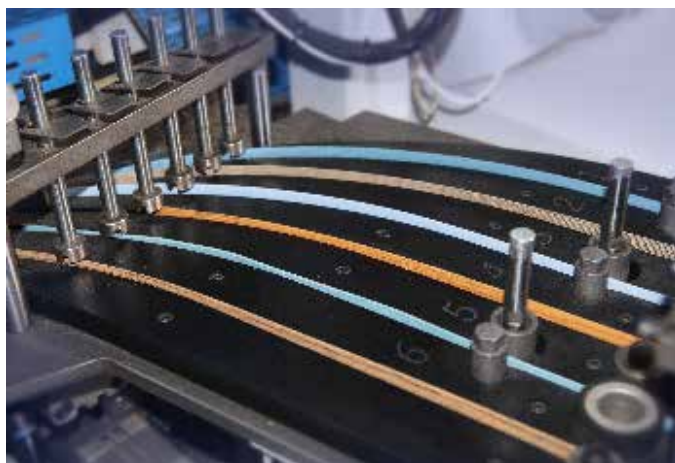
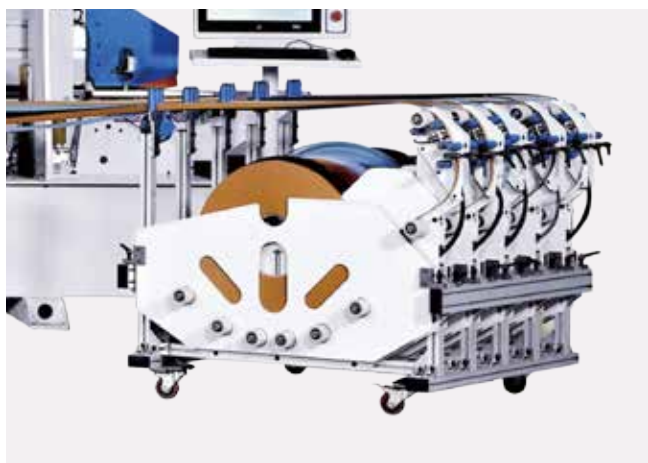
Predispuestas para **sistema PUR industrial por inyección.**

Sistema más eficiente de encolado en PUR para los clientes que necesiten utilizarlo durante largos periodos de trabajo.



CARGADOR DE CANTOS

Almacén disponible para 4 ó 6 rollos, con selección y alimentación automática del canto deseado controlada desde la pantalla táctil.



DOBLE GRUPO ENCOLADOR

Segunda unidad de prefusor y grupo presión.



RETORNO AUTOMÁTICO **MULTI-TASK**

Sistema automático de retorno de piezas de longitudes y velocidades variables.

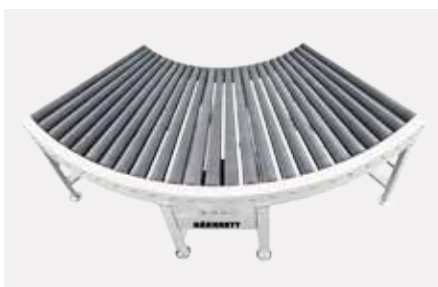
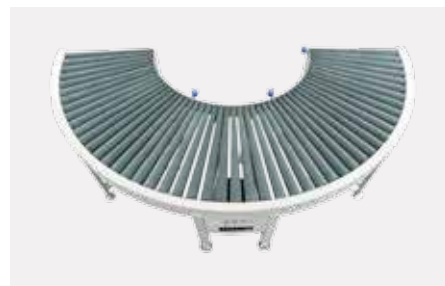
Sistema de mesa con expulsión automática de la pieza y mesa de aire flotante deslizante para descarga a cinta de retorno de alta velocidad.

Diseñado para adaptarse a diferentes medidas de trabajo, por lo que se obtiene un gran rendimiento en pequeñas y grandes series, garantizando su productividad.



RETORNO AUTOMÁTICO ALTA VELOCIDAD

Retorno automático de piezas de alta velocidad. Compuesto por diferentes mesas para adaptarse a las dimensiones de la encoladora. Trabajo fluido y rápido.

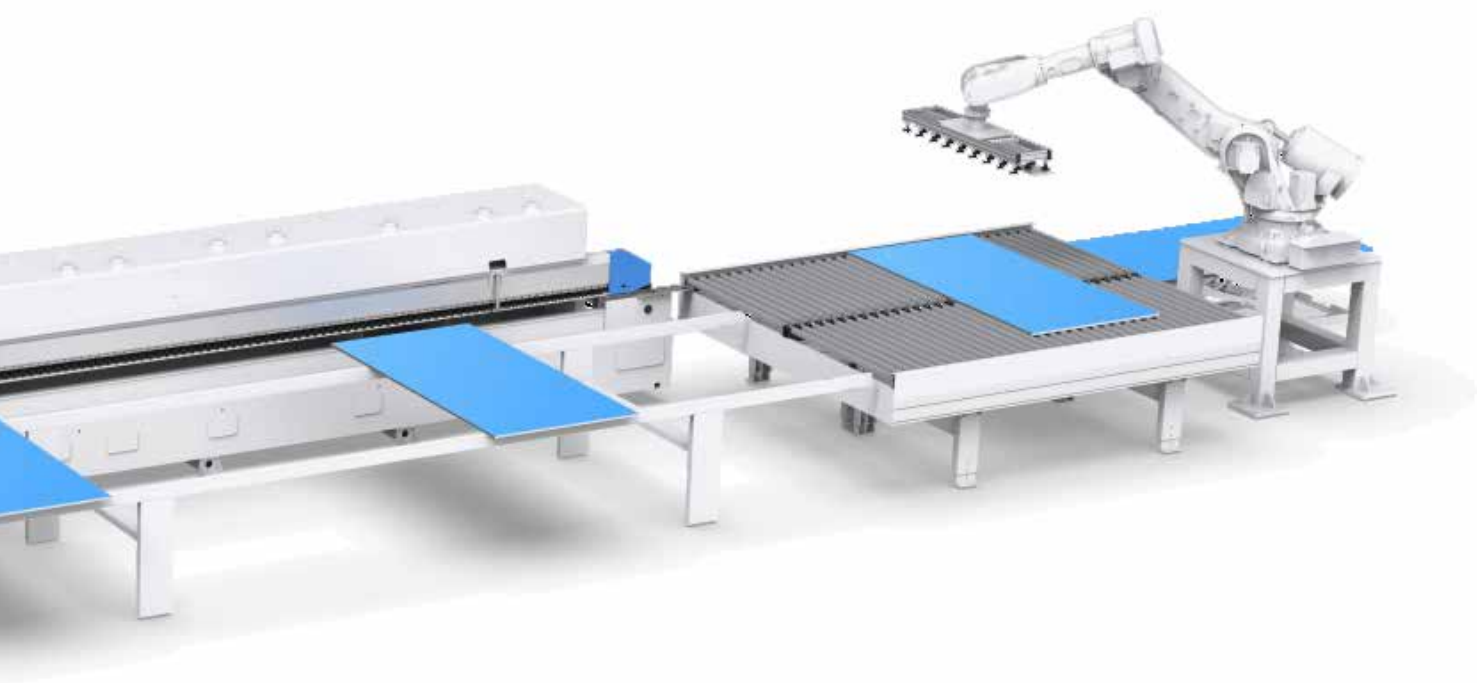


LÍNEAS FLEXIBLES

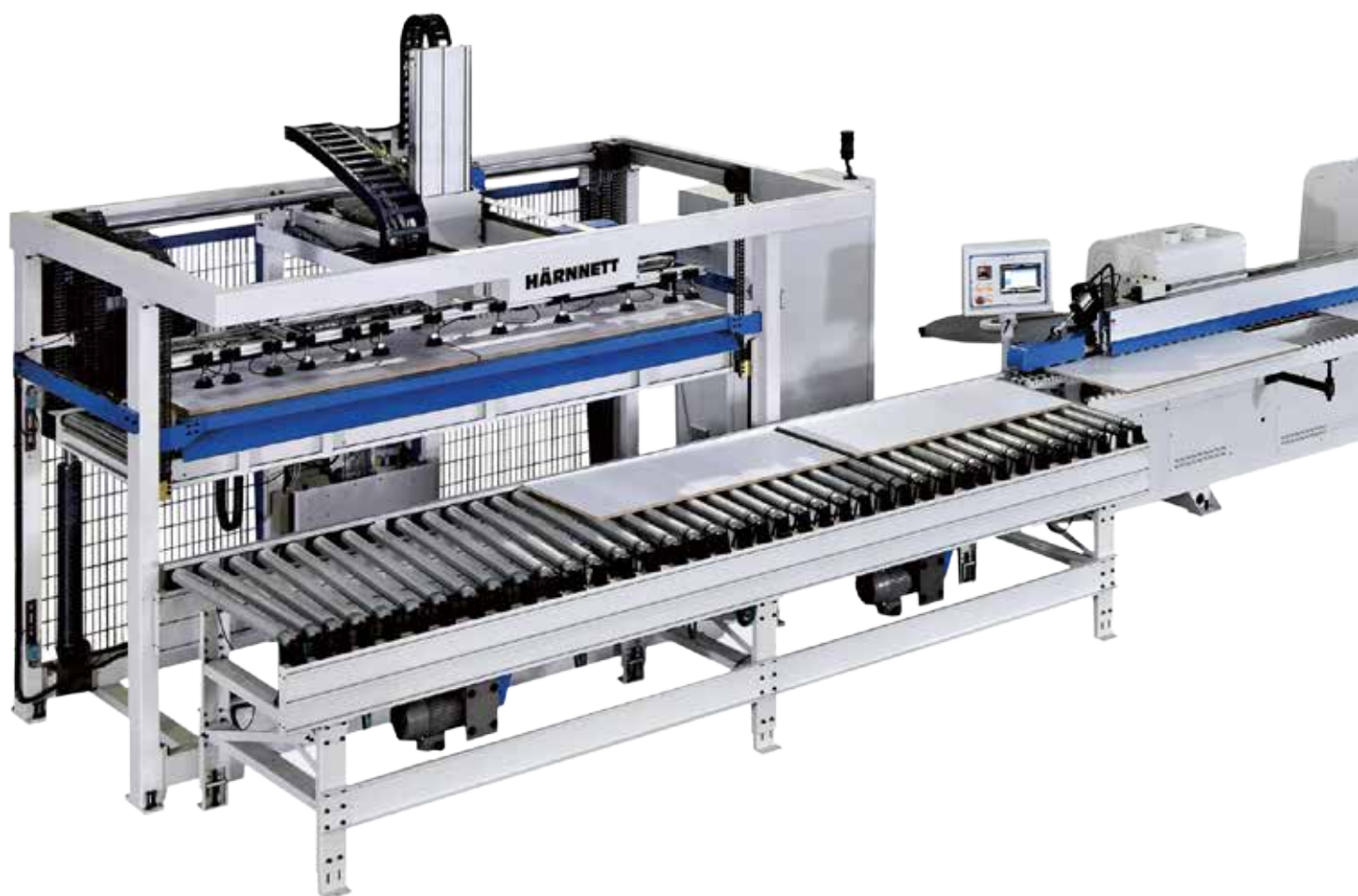
ALTA **PRODUCCIÓN**

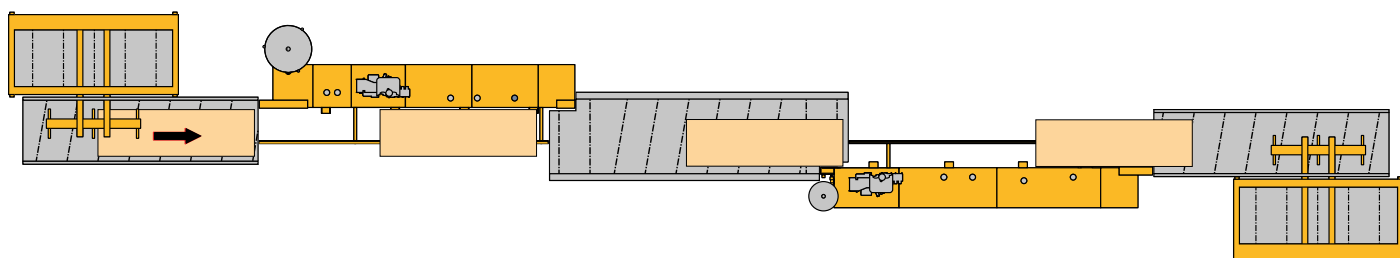


HÄRNNETT pone a tu alcance líneas de producción flexible para conectar todas las máquinas de su fábrica, facilitando la ejecución de un trabajo constante y a altavelocidad. Optimización de todos los procesos de producción, ahorro de tiempo.



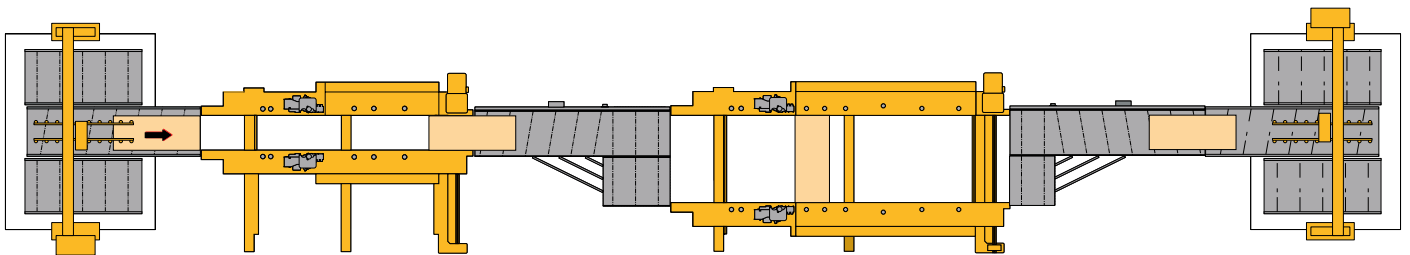
LÍNEA ENCOLADORAS **MONOLATERALES**





LÍNEA ENCOLADORAS **DOBLES**





CARGADOR Y APILADOR DE TABLEROS



Cargador y apilador de tableros y piezas terminadas. En entrada deposita las piezas a encolar sobre un transfer de rodillos. En salida recoge las piezas canteadas y las apila de manera ordenada.

CARGADOR Y APILADOR DE TABLEROS



Cargador y apilador de tableros y piezas terminadas de doble estación con gantry móvil. Una mesa de rodillos se sitúa al centro y dos mesas extensibles se preparan a los lados para disponer o recoger las piezas de trabajo.

TRANSFER DE RODILLOS DOBLE



Mesa transportadora doble de piezas a trabajar. Pensada para tableros grandes. Dispone de ruedas prensoras para guiar los tableros de manera segura. Se puede conectar con otras mesas entre sí.

MESA DE RODILLOS



Mesa transportadora de rodillos en ángulo de 90° motorizada con topes y guías para guiar y girar los tableros a cantear, de modo que todos los lados de la pieza queden canteados.

TRANSFER DE **RODILLOS M**



Transfer de rodillos conruedas prensoras para posicionamiento de los tableros canteados o a cantear. Los rodillos giran suave y gradualmente en dirección a la encoladora o la salida. Tamaño mediano y largo.

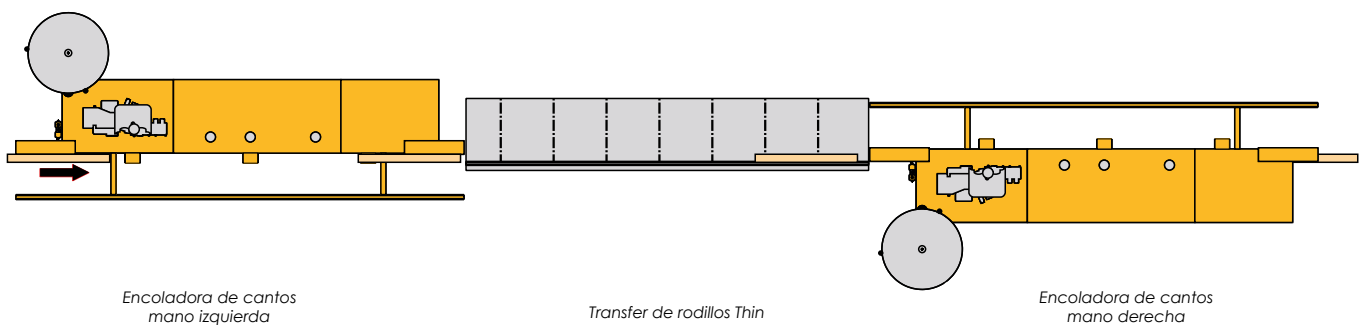
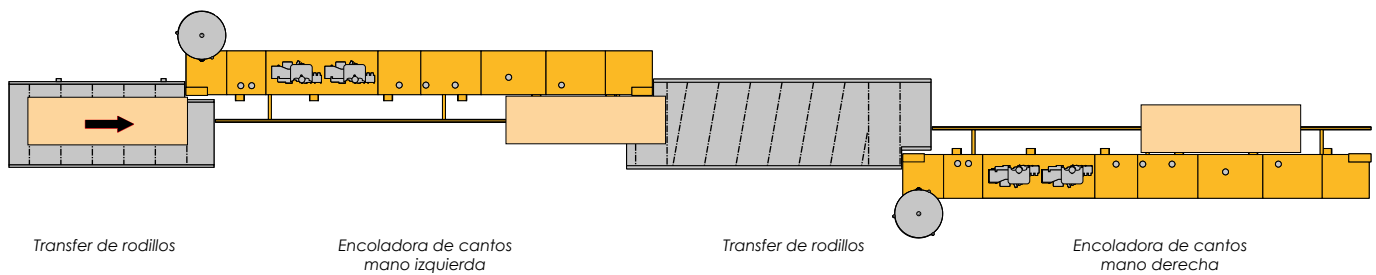
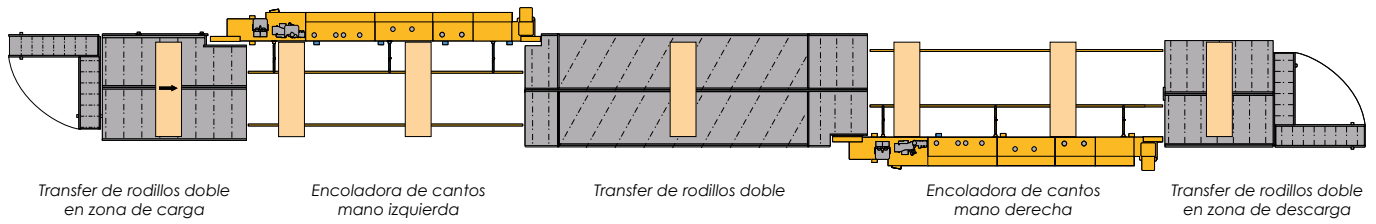
TRANSFER DE **RODILLOS THIN**



Mesa de rodillos estrecha, para el desplazamiento fluido y suave de los tableros. Conexión de líneas flexibles entre sí a entrada o salida.

EJEMPLOS DE LÍNEAS FLEXIBLES

Aquí presentamos algunas de las posibles combinaciones que pueden realizarse con diferentes transfers de rodillos, cargadores y apiladores y, por supuesto, nuestras encoladoras de cantos.



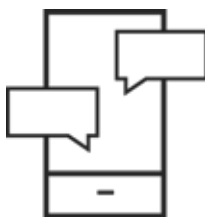
ASISTENCIA HÄRNETT

ATENCIÓN **DE CALIDAD**





- Servicio técnico especializado
- Cursos de formación
- Testado y control de calidad



- Asistencia telefónica
- Asistencia vía Internet
- Soluciones vía telemática



- Garantía de 12 meses
- Servicio de mantenimiento
- Repuestos universales



- Todas nuestras máquinas cumplen con los estándares europeos de seguridad y calidad
- Entrega de certificados CE con cada máquina



- Copias de seguridad de todas las máquinas
- Su configuración siempre estará a salvo



- Distribución de maquinaria a cualquier punto de España y Portugal
- Red de asistencia en toda la Península e Islas

COMPROMISO DE CALIDAD

Todas las máquinas HÄRNNETT son ensambladas y testadas en España, donde se realizan exhaustivos controles de calidad, con el fin de garantizar su buen funcionamiento antes de ser distribuidas.



LIBRE INTELIGENTE AUTOMATICO

DÓNDE ENCONTRARNOS



Ctra. M-506 Pinto-Fuenlabrada
km. 20,400
28946, Fuenlabrada (Madrid)



info@harnnett.es



91 697 55 88



@Somos_HARNNETT



HARNNETT Oficial



www.harnnett.es