



YOUR BEST  
PARTNER IN  
SURFACE  
ABRASION



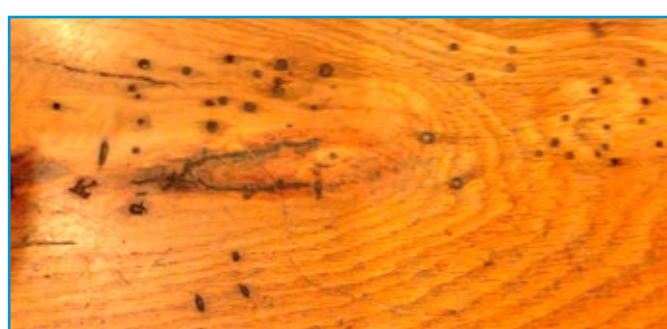
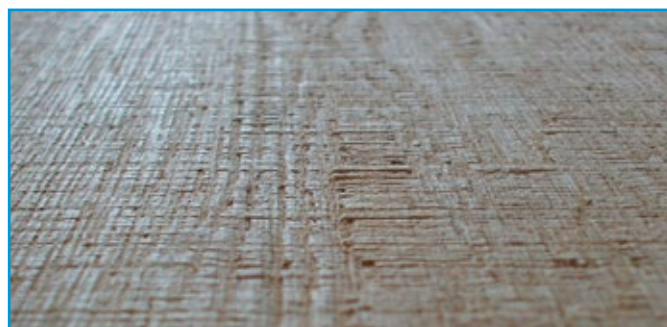
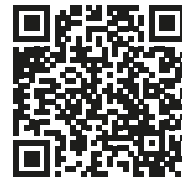
# TECNOLOGÍA DEL CEPILLADO TECHNOLOGIE DU BROSSAGE ТЕХНОЛОГИЯ ЩЕТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ



ES

La búsqueda de una ventaja competitiva ha llevado a varios productores a ofrecer algo único y completamente innovador respecto a sus competidores, tendencia que aboca de forma inevitable a una mayor “personalización” del producto manufacturado para presentarse en el mercado con algo único; como por ejemplo la modificación de las superficies de las maderas, resaltando las vetas.

En realidad, lo único que se hace es “remarcar” lo que ya existe (la trayectoria de la veta), confiriendo a la madera un aspecto natural muy refinado, combinando profundidad y suavidad en el cepillado, con los colores de la impregnación, creando un espacio abierto a la fantasía, con soluciones diferentes en función del gusto personal. El término cepillado es genérico y reagrupa todas las elaboraciones efectuadas con las máquinas de cepillos: lijado, abrillantado, pulido y, en el caso aún más específico, el envejecimiento o “rusticado”. La operación de envejecimiento o “rusticado” se efectúa mediante máquinas con cepillos giratorios, cuya función es rasgar y lijar la madera, consiguiendo el realce de las vetas, ya que el duramen desaparece de la superficie y las vetas quedan en relieve.



FR

La demande d'un avantage compétitif a incité les différents producteurs à offrir quelque chose d'unique et complètement innovant par rapport à leurs concurrents. Cette tendance porte inévitablement à une "personnalisation" accrue du produit qui se présente ensuite sur le marché comme quelque chose "d'unique". Le brossage est un système efficace pour personnaliser le produit : l'opération consiste à modifier les surfaces en mettant en évidence le tracé naturel de la veinure afin d'obtenir un aspect naturel très raffiné. Ensuite, en associant les paramètres de brossage, comme la profondeur et la douceur, ainsi que les couleurs de l'imprégnation, on laisse cours à la fantaisie pour créer des différentes solutions selon les goûts personnels. Le terme brossage a une portée générale et regroupe tous les usinages effectués avec les machines à brosses comme le polissage au papier de verre, le polissage, le nettoyage et dans notre cas l'effet vieilli. Techniquement l'opération d'effet vieilli est effectuée par le biais de brosses qui, en tournant grâce à une machine prévue pour cela, abrasent le bois en enlevant de la matière. Les veines tendres connaissent une abrasion supérieure aux veines dures qui restent en relief.

RU

Желание быть впереди других и иметь что-то особенное среди собственной продукции побудило различных производителей предлагать своим клиентам нечто инновационное. Эта тенденция ведёт к большей «персонализации» продукции, представляя таким образом на рынке единственную в своём роде продукцию. Одним, достаточно интересным методом персонализации, является щёточная обработка древесины. Эта обработка заключается в изменении поверхности материала и валоризации самой структуры дерева, проще говоря щёточные станки выводят на поверхность текстуру каждой древесины. Так как у каждой древесины свои характеристики, щёточная обработка позволяет получить нестандартный, но в то же время натуральный и красивый эффект.

Совмещая такие параметры, как глубина щёточной обработки, мягкость дерева и различные цвета пропиточных жидкостей, можно действительно получить нескончаемое кол-во вариантов, удовлетворяющих любой вкус.

Щёточная обработка – это общий термин, объединяющий все виды обработок, выполняемых на станках с щётками, как к примеру шлифование поверхностей, полировка, чистка. В нашем же случае речь идёт об искусственном старении.

С технической стороны, искусственное старение происходит за счёт вращения щёток, при этом щётки выскабливают, вышлифовывают более мягкие волокна древесины, оставляя практически нетронутыми более твёрдые части.



# CHEYENNE

## ES CEPILLADORAS- RUSTICADORAS MONO LADO "CHEYENNE"

La línea de rusticadoras monolado Cheyenne se ha concebido, proyectado y realizado con las tecnologías más modernas de producción a fin de garantizar solidez, precisión de funcionamiento y fiabilidad con el pasar de los años. La línea monolado Cheyenne tiene un campo muy amplio de aplicación, que va desde la elaboración de puertas de mueble y cocina, hasta la elaboración de elementos para carpintería, como tablas machiehmbradas, tarimas para pavimentos y partes de muebles. Además, gracias a la posibilidad de cambiar los cepillos, pueden ser utilizadas como abrillantadoras, pulidoras o extendedoras de productos en los perfiles de madera, de acuerdo a las exigencias del mercado .

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- 1 sistema de deslizamiento vertical en guías de alta precisión
- 2 rodillos compresores de sujeción de la pieza trabajada, para garantizar su total estabilidad durante el cepillado
- 3 cepillos equilibrados dinámicamente de alta velocidad para trabajar sin vibraciones
- 4 grupo motor-eje integrado para garantizar la máxima rigidez.

## FR MACHINES BROSEUSES-À VIEILLIR UN SEUL CÔTÉ "CHEYENNE"

La ligne de machines à vieillir à un seul côté Cheyenne a été conçue et réalisée avec les technologies de production les plus modernes visant à garantir la solidité, la précision de fonctionnement et la fiabilité dans le temps.

La ligne à un seul côté Cheyenne recouvre un grand champ d'utilisation : du traitement de portes pour menuiseries au traitement d'éléments de menuiserie comme des planches, des lames de parquet et des éléments de meubles. De plus, avec la possibilité de changer les brosses selon ses exigences, il est possible de polir, nettoyer, d'étaler des produits sur des profils en bois.

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- 1 système de coulissement vertical rails de guidage à haute précision.
- 2 rouleaux presseurs de maintien de la pièce pour garantir une stabilité totale pendant le brossage
- 3 brosses équilibrées dynamiquement à grande vitesse pour travailler sans vibration
- 4 groupe moteur-arbre incorporé pour garantir une rigidité maximale.

## RU ОДНОСТОРОННИЕ ЩЁТОЧНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ИСКУССТВЕННОГО СТАРЕНИЯ "CHEYENNE"

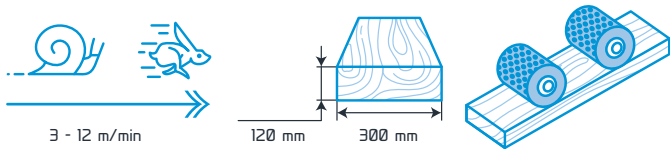
Линия односторонних станков для искусственного старения разработана, спроектирована и изготовлена с использованием самых современных производственных технологий, гарантирующих прочность, точность в работе и надежности в течении долгих лет. Сфера применения станков Cheyenne очень широка: от обработки элементов створок окон и дверей до обработки таких столярных изделий, как вагонка, паркетная доска и пр. Заменяв тип щеток, можно получать различные степени отделки. Универсальность станков и в том, что они являются не только отличными станками для искусственного старения, но благодаря возможности замены вида щеток в зависимости от собственных нужд, Cheyenne позволяет полировать, очищать, наносить различные продукты на деревянные изделия.

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

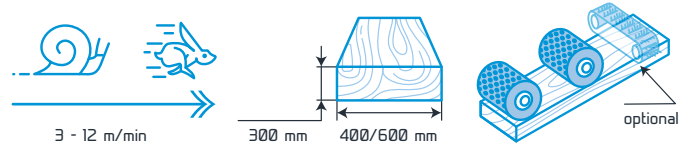
- 1 Система вертикального скольжения с высокоточными направляющими.
- 2 Прижимные ролики удерживающие деталь для гарантии её стабильности во время щёточной обработки
- 3 Щётки с динамической балансировкой на высокой скорости для работы без вибрации
- 4 Узел двигателя со встроенным валом для обеспечения наивысшей жесткости



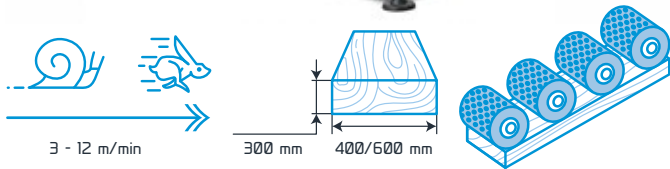
> ST2 300



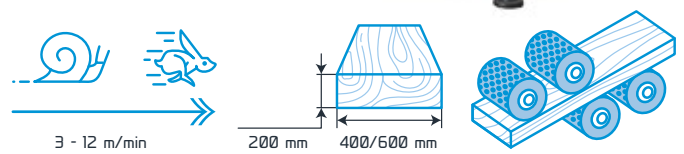
> SP2 400/600



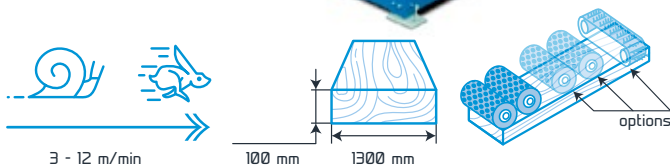
> SP4 400/600



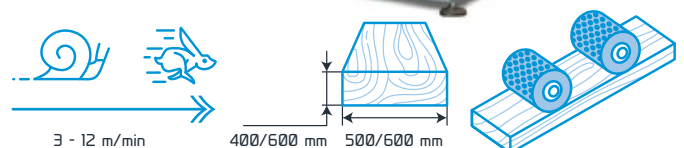
> SP4 400/600 SS



> PAN 1300

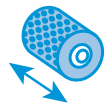
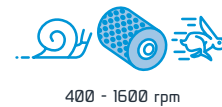
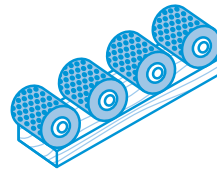
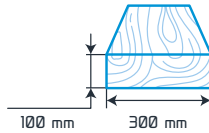


> BASIC 1  
> BASIC 2





## > MASTERFLOOR



### ES

Nacida y concebida como un auténtico CNC para trabajar parquet, tarimas y pavimentos en general, MASTER-FLOOR se ha desarrollado a partir de un concepto de máquina FULL OPTIONAL destinada a nuestros clientes más exigentes.

El campo de uso de MARTER FLOOR en el cepillado, rusticadora y pulido es prácticamente ilimitado, pero además, cambiando el tipo de cepillos y gracias a la alta tecnología aplicada, MASTER-FLOOR puede extender productos, abrillantar y pulir

### FR

Née et conçue comme un véritable centre de travail pour parquet et sols en général, la machine MASTER-FLOOR a été développée en partant d'un concept de machine TOUTES OPTIONS pour nos clients les plus exigeants.

Le domaine d'utilisation de la MASTERFLOOR pour le brossage, l'effet vieilli et le ponçage est pratiquement illimité. Mais ce n'est pas tout : en remplaçant le type des brosses et grâce à la technologie appliquée, MASTER-FLOOR peut étaler des produits, polir et nettoyer.

### RU

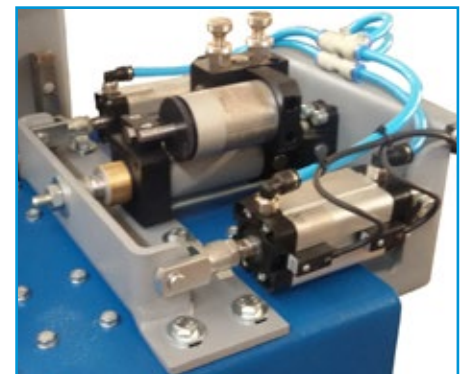
Станок спроектирована как настоящий обрабатывающий центр для паркета и напольных покрытий в целом. MASTER-FLOOR был разработан исходя из концепции станка с ПОЛНЫМ НАБОРОМ ОПЦИЙ, для самых наших требовательных клиентов. Сфера использования MASTER-FLOOR в области щёточной обработки, искусственного старения и шлифования практически не ограничена. И не только: изменяя вид щёток и благодаря применяемой технологии при помощи MASTER-FLOOR возможно наносить отделочные материалы, полировать и очищать.



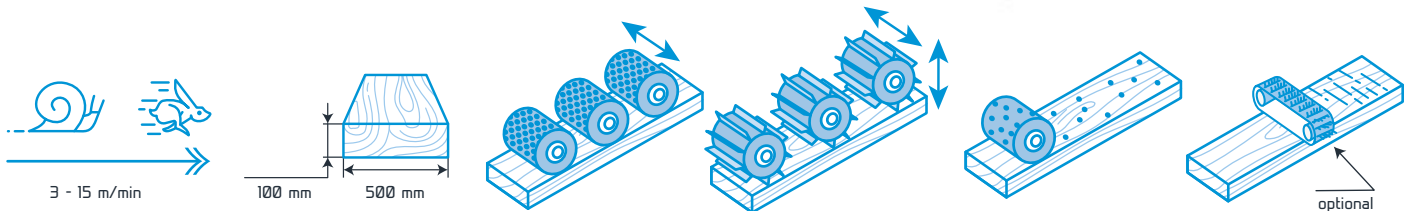
- Fotocélulas de gestión "entrada temporizada" de los cepillos.
- Cellules photoélectriques de gestion "entrée temporisée" des brosses.
- Фотодатчики для вмешательства щёток «по времени»



- Grupo de sopladores para la limpieza de la pieza en salida.
- Groupe souffleur pour le nettoyage de la pièce à la sortie.
- Обдуватели для чистки детали на выходе



- Control electro-neumático de la oscilación del cepillo.
- Contrôle électrique et pneumatique de l'oscillation de la brosse
- Электропневматический контроль осцилляции щётки



ES

Centro de trabajo para pavimentos de madera, tablas machihembradas y tablones, dotado de 8 cabezales combinados, entre los que se encuentran el de alisado, el de efecto serrado a mano y el de efecto carcomido, dando al producto un aspecto sumamente refinado. Ancho máximo 50 cm y altura 10 cm.

FR

Centre de travail pour planchers en bois, planches et lames de parquet. Équipée de 8 têtes combinées entre elles, parmi lesquelles le rabotage, l'effet scié manuellement et vermoulu, donnent au produit un aspect hautement raffiné. La largeur maximale est de 50 cm pour une hauteur de 10 cm.

RU

Обработывающий центр для напольных покрытий. Комплектуется 8 комбинированными узлами. Среди них такие эффекты как строгание вручную или древесина источенная жуком, которые придают деталям действительно утончённый вид. Максимальная ширина обработки 50 см и высота 10 см.

# OPTIONALS



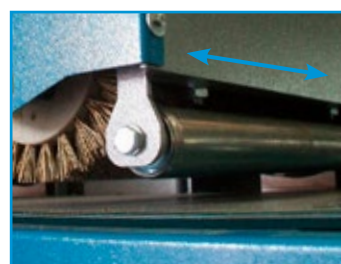
- Cepillo horizontal efecto sierra "HURON"
- Brosse horizontale pour effet scié "HURON"
- Горизонтальная щёточная обработка для получения эффекта поперечного распила «HURON»



- Inversión sentido de rotación de los cepillos
- Inversion du sens de rotation des brosses
- Изменение направления вращения щёток



- Cepillos con regulador de velocidad
- Brosses à vitesse Variable
- Щётки с регулируемой скоростью вращения

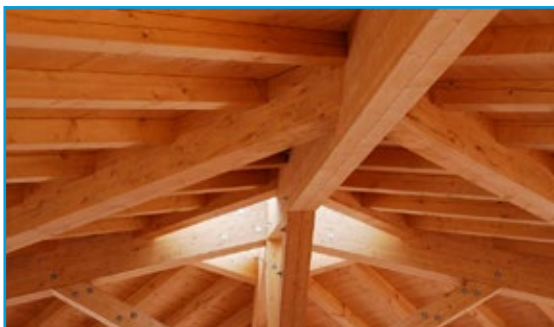


- Cepillos con oscilación
- Brosses avec Oscillation
- Осцилляция щёток

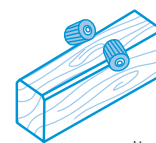
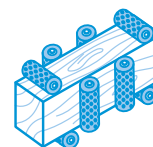
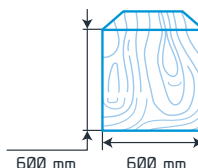
CEPILLADORAS - RUSTICADORAS 3 y 4 LADOS  
MACHINES BROSSEUSES - À VEILLIR À 3 et 4 CÔTÉS

3-X и 4-X СТОРОННИЕ ЩЁТОЧНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ИСКУССТВЕННОГО СТАРЕНИЯ

# CHEYENNE



3 - 12 m/min



optional

ES

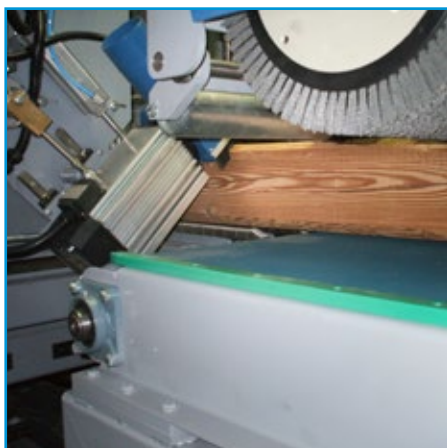
Máquinas cepilladoras de 3 o 4 lados, para vigas estructurales y elementos para la construcción, con una capacidad máxima de trabajo de 60 x 60 cm. La principal novedad técnica son sus cepillos, de diámetro medio (200-250 mm) y grande (400 mm). Esta solución presenta notables ventajas:

- regímenes bajos de revoluciones, disminuyendo la temperatura de funcionamiento y vibraciones, consiguiendo una homogeneidad en el trabajo.
- alargamiento de la vida de los cepillos, con mayores rendimientos y acabados mejores, ya que a paridad de profundidad de trabajo, la cantidad de hebras utilizadas es mayor.
- posibilidad de rusticados profundos y de controlar el acabado de manera sencilla y rápida.
- bajo consumo energético debido a un régimen de rotación lento que aprovecha el diámetro mayor del cepillo.
- mayor velocidad de avance con reducción de los tiempos de funcionamiento empleados.

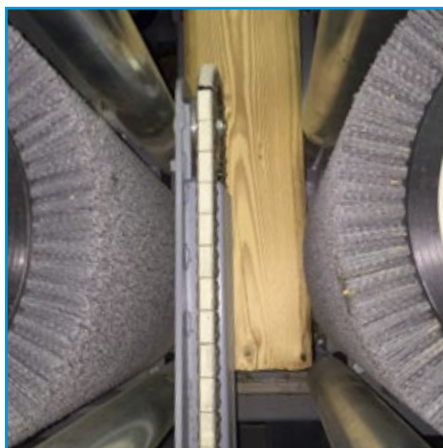
El sistema de arrastre se caracteriza por un rodillo prensor electro-neumático motorizado (3F 200 U) con cadena engomada superior y doble cadena engomada inferior (3 F 250 · 3F 400 · 4F 400 ).

Motorización de la cinta controlada por una serie de motorreductores e inversores vectoriales a fin de obtener regímenes elevados de arrastre, incluso a bajas revoluciones. Esta solución cuando se trabajan piezas de grandes de dimensiones y pesadas.





- Detalle de un cepillo superior
- Détail d'une brosse supérieure
- Деталь верхней щёточной обработки



- Detalle de la cadena engomada de arrastre
- Détail de la chaîne caoutchouc d'entraînement
- Деталь обрезиненной цепи подачи



- Gr fresas de achaflanado (opcional)
- Groupe de fraises pour le façonnage des arêtes (En option)
- Фрезерный узел для обработки углов (опция)

FR

Machines brosseuses à 3 ou 4 côtés de travail pour poutres de structure et éléments de construction avec une capacité maximale de travail allant jusqu'à 60x60 cm. La principale nouveauté technologique de ce type de machine est qu'elle est dotée de brosses de diamètre moyen (200-250 mm) et grand (400 mm). Cette solution donne de nombreux avantages, comme:

- des régimes de rotation bas avec par conséquent une réduction des températures de travail, des vibrations et l'homogénéité du traitement.
- allongement de la durée de vie des brosses avec des rendements supérieurs et de meilleures finitions, car, avec la même flèche (profondeur de travail), la partie de corde en prise lors du traitement est supérieure.
- possibilités d'effectuer des effets vieilliss en profondeur et de moduler le traitement de manière plus simple et rapide.
- faible énergie utilisée grâce à un régime de rotation lent qui exploite le diamètre plus important de la brosse.
- vitesse d'avancement supérieure avec une réduction des temps de travail.

Le système d'entraînement se caractérise par un rouleau presseur électro-pneumatique motorisé (3F 200 U) avec chaîne caoutchouc supérieure et double chaîne caoutchouc inférieure (3 F 250 - 3F 400 - 4F 400).

Motorisation du tapis commandée par une série de motoréducteurs et d'onduleurs vectoriels de manière à obtenir des couples d'entraînement élevées, même en cas de bas régimes de tours. Cette solution est particulièrement utile dans les cas de traitement de pièces de grosses dimensions et d'essences lourdes.

RU

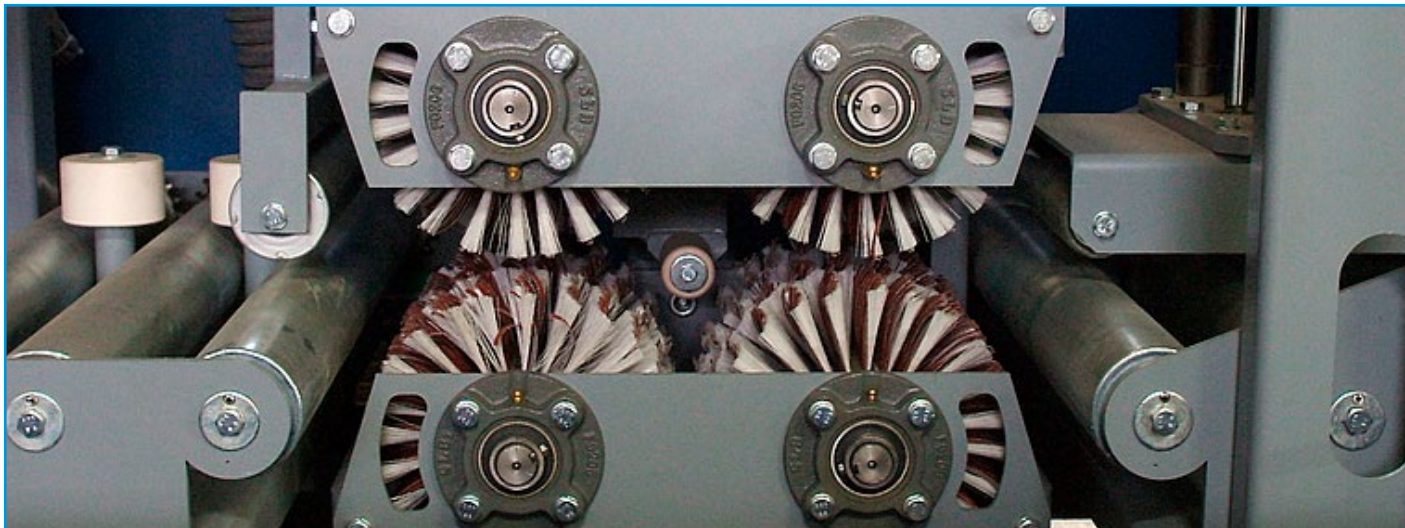
Щёточные станки с обработкой с 3-х или 4-х сторон для бруса, балок и строительных элементов с максимальным рабочим сечением до 60x60 см. Основной технологической новинкой данного вида станков является использование щёток среднего (200-250 мм) и большого диаметра (400 мм). Это позволяет иметь ряд преимуществ:

- Низкие обороты вращения, что снижает температуру обработки, гарантирует отсутствие вибраций и однородность обработки
- Увеличение срока службы щёток с лучшей отдачей и более качественной обработкой
- Возможность выполнять глубокую обработку и модулировать её быстро и легко
- Низкое потребление электроэнергии за счёт медленного вращения щёток, обусловленного её большим диаметром
- Более быстрая скорость подачи с сокращением времени обработки

Система перемещения характеризуется прижимным моторизованным электропневматическим роликом (3F 200 U) с верхней обрезиненной цепью и нижней двойной обрезиненной цепью (3F 250 - 3F 400 - 4F 400).

LIJADORAS DE CEPILLO  
PONCEUSE À BROSSES  
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЩЁТОЧНЫЕ СТАНКИ

# DAKOTA



ES

Las lijadoras de cepillo Dakota de uno o varios lados de trabajo, son las máquinas adecuadas para trabajar elementos de madera de perfil constante, como pueden ser tablones, tarimas, parquet, partes de muebles y elementos para la construcción de sección máxima de hasta 30 x 30 cm (Dakota 3F y 4F).

- Cepillos contrasoportados anterior y posteriormente, por medio de soporte fácilmente extraíble que permite su rápido cambio.
- Cepillos montados sobre estructuras de acero, guías de sección exagonal y rodamientos lineales.
- Inversores independientes en los motores de los cepillos con potenciométrico para la regulación de las revoluciones.
- Cinta de arrastre con variación de velocidad controlada por inverter.

FR

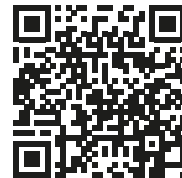
Les ponceuses à brosse Dakota à un ou plusieurs côtés sont recommandées pour les éléments en bois à profil constant comme le bois de construction, les planches, les lames de parquet en bois pour plancher, les éléments de meubles et les poutres et éléments de construction pour une capacité maximale de travail 30 x 30 cm (Dakota 3F et 4F).

- Brosses supportées à l'avant et à l'arrière par un support facilement amovible qui permet de remplacer les brosses rapidement.
- Brosses montées sur des structures en acier, rails de guidage en acier à recirculation de billes.
- Onduleurs indépendants sur les moteurs des brosses, avec commande potentiométrique pour la variation des tours/min des brosses.
- Motorisation du tapis commandée par un onduleur de régulation de la vitesse de travail.

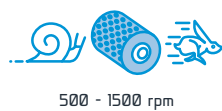
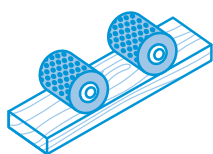
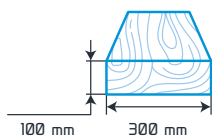
RU

Шлифовальные станки для зашкуривания при помощи щёток линии Dakota с односторонней обработкой или обработкой с нескольких сторон подходят для материалов с постоянным профилем, как например доска пола, вагонка, балки и т.д., максимальное сечение обрабатываемой детали 30x30 см (Dakota 3F и 4F).

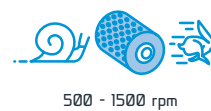
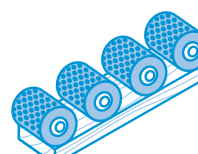
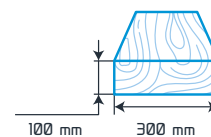
- Щётки поддерживаются как с передней, так и задней стороны специальным суппортом, который позволяет легко снять их и установить новые
- Щётки установлены на стальные структуры, стальные направляющие перемещения с рециркуляцией шариков.
- Независимые инверторы на двигателях щёток, команда при помощи потенциометра для изменения оборотов вращения щёток.
- Моторизация конвейера управляемая инвертором для регулировки скорости



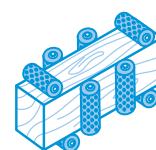
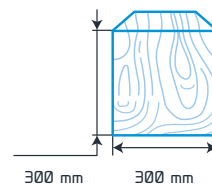
> DAKOTA 2



> DAKOTA 4/6



> DAKOTA 2X4F



LIJADORAS DE CINTA  
PONCEUSES À BANDE

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ СТАНКИ

# KIOWA



ES

- Estructura de acero soldado eléctricamente, sobredimensionada y compuesta de elementos estructurales tubulares de alta resistencia.
- Carenados atornillada a la estructura con dos puertas posterior y anterior, dotada de ventana para ver el interior durante la elaboración.
- Estructura superior con deslizamiento vertical, con rodillos presores gomados de grandes dimensiones.
- Grupo de lijado inferior acoplado a la estructura inferior de la máquina, con regulación en altura respecto a los rodillos de apoyo de las piezas, para un mejor ajuste en el lijado (KIOWA D).
- Cabezal de lijado con doble rodillo estriado y posibilidad de trabajar hacia adelante y atrás.
- Banda de lija oscilante, con dispositivo electro-neumático de control de carrera y tiempos de oscilación.
- Doble sentido de elaboración con detección automática de la entrada de la pieza y arranque automático de la cinta y arrastre en el sentido de marcha correcto (KIOWA D).
- Grupo de biselado compuesto de 4 fresas para el redondeado de los vivos en los 4 lados (KIOWA T).
- Intervento "tempo" pneumatico del tampone per evitare la stondata della testa e della coda del trave (KIOWA T).

FR

- Structure porteuse en acier électrosoudée, de grande dimension et composée de tubes de structure à haute résistance.
- Carénages vissés à la structure avec deux trappes, une à l'arrière et une à l'avant, avec fenêtre pour voir à l'intérieur pendant le travail.
- Structure supérieure pourvue d'un coulisseau à course verticale doté de rouleaux presseurs en caoutchouc de grandes dimensions.
- Tête de ponçage inférieure placée dans le rouleau du banc fixe à rouleaux de support de la pièce, avec réglage fin du niveau de ponçage par rapport aux rouleaux (KIOWA D).
- Tête de ponçage à double rouleau cannelé avec possibilité de traitement à l'aller et au retour.
- Bande de ponçage à oscillation avec dispositif électropneumatique de contrôle de la course et des temps d'oscillation.
- Double sens de travail avec détection automatique d'entrée de la pièce et démarrage automatique de la bande et du tapis dans le bon sens de marche (KIOWA D).
- Group d'usinage des angles composés par 4 outils sur le 4 faces (KIOWA T).
- Détection automatique du début et de la fin de la poutre pour le descente temporisé du tampon pour éviter l'arrondissant de la de la tête et de la queue (KIOWA T).

RU

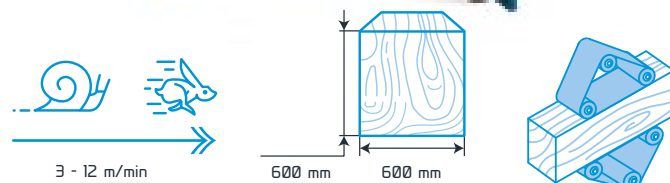
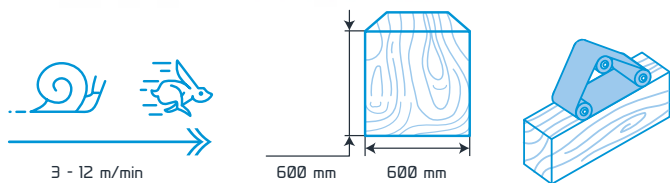
- Несущая электросварная стальная станина, изготовленная из трубчатых высокопрочных структурных элементов;
- Обшивка станка, прикреплённая к станине имеет две дверцы: передняя и задняя. На передней дверце находится смотровое окно для наблюдения за работой;
- Верхняя часть станка укомплектована ползуном с вертикальным ходом, оснащённым прижимными обрезинованными роликами крупного размера;
- Нижняя шлифовальная головка находится на ролянге фиксированного роликового стола для размещения материала, имеет чуткую регулировку уровня шлифования; (KIOWA D).
- Шлифовальная головка с двойным желобчатым роликом, работающая как при ходе вперёд, так и назад;
- Качающаяся шлифовальная лента с пневматическим устройством контроля хода и время качания;
- Обработка в двух направлениях с автоматическим определением подачи материала и запуском шлифовальной ленты и конвейера в нужном направлении. (KIOWA D).
- Узел снятия фаски состоит из 4 фрез для закругления углов с 4 сторон (KIOWA T).
- Подача утюжка «по времени» пневматически позволяет избежать закругление обоих торцов детали (KIOWA T).



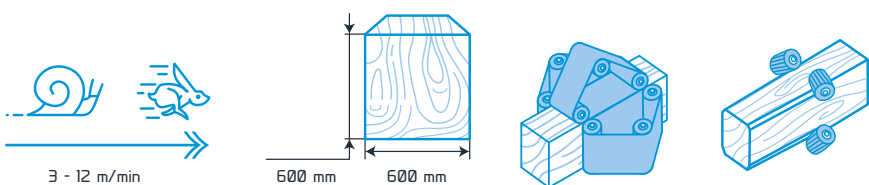
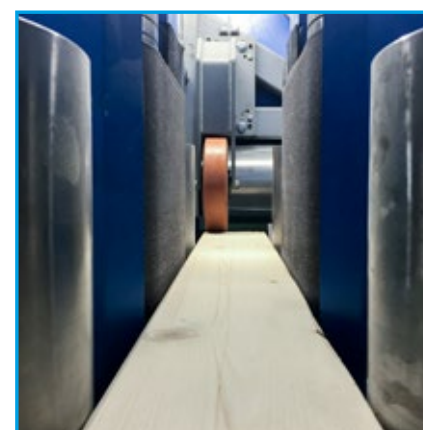
> KIOWA S



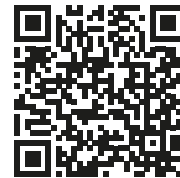
> KIOWA D



> KIOWA T



# LÍNEAS DE PRODUCCIÓN SYSTEMES ET LIGNES COMPLETES ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ



## ES INSTALACIONES Y LINEAS COMPLETAS

No todos pueden fabricar líneas de producción. De hecho, es una suma de diseño, innovación, competencia, sentido común y, sobre todo, responsabilidad. Quien invierte en una instalación, pone en manos de otro, dinero y esperanzas, que en el caso de que vengan defraudadas, producen siempre consecuencias imprevisibles y muy dolorosas. Se cuentan por miles los empresarios que han visto evaporarse años de trabajo y dinero por haber elegido un socio inadecuado en el momento equivocado. En Sarmax lo sabemos, por eso desde hace años fabricamos con pasión equipos para clientes exigentes, soluciones técnicas siempre de vanguardia, pero sobre todo, somos conscientes de la responsabilidad que tenemos con las personas que han creído en nosotros.

**Sé responsable tú también y confía en Sarmax...**

## FR INSTALLATIONS ET LIGNES COMPLÈTES

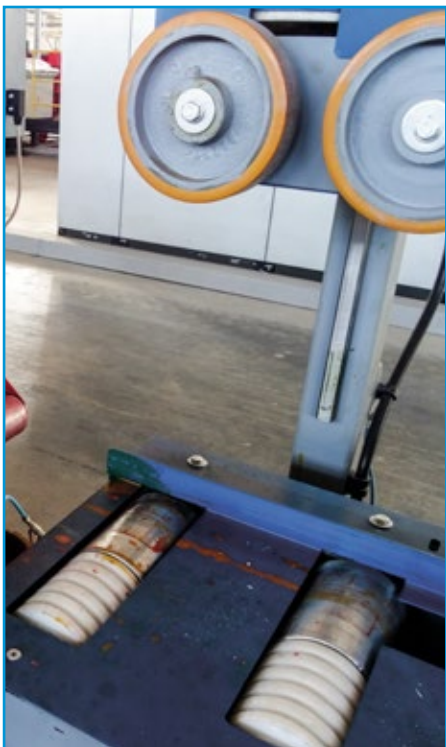
Construire des installations n'est pas donné à tout le monde. Cela requiert en effet un mélange complexe de compétences transversales, de bon sens mais surtout de responsabilité. Celui qui investit dans une installation met en effet entre les mains d'une personne extérieure de l'argent et des espoirs qui, s'ils sont déçus, conduisent presque toujours à des conséquences imprévisibles et douloureuses. Ils sont des milliers d'entrepreneurs audacieux et rêveurs qui ont vu le travail de plusieurs années partir en fumée pour avoir choisi le mauvais partenaire au mauvais moment. Chez Sarmax, nous le savons bien. Depuis des années maintenant, nous construisons avec passion des installations pour des clients exigeants, des solutions techniques toujours à la pointe, mais toujours avec la conscience de notre responsabilité à l'égard de ceux qui ont cru en nous.

**Soyez responsables vous aussi, faites confiance à Sarmax...**

## RU ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ

Подготовка производственных линий не всем под силу. Это деликатная смесь поперечной компетенции, здравого смысла и самое главное ответственности. Кто инвестирует в производственную линию, вкладывает в чужие руки деньги и надежды, и если надежды не выполняются это почти всегда приводит к непредсказуемым и плачевным последствиям. Тысячи отважных и мечтательных предпринимателей по причине неправильного выбора партнёра в неподходящий момент, заплатились годами своей работы. Мы как Sarmax это прекрасно знаем. В течении нескольких лет мы изготавливаем линии для требовательных клиентов и вкладываем в это продвинутое технические решения, страсть и самое главное ответственность в отношении тех, кто поверил в нас.

**Будьте ответственными и вы, доверьтесь Sarmax...**





---

Sarmax s.r.l. - Via Archimede, 75 - Fraz. Limidi 41019 Soliera (MO) - Italy  
Tel.: +39 059 565465 - Fax: +39 059 855152 - info@sarmax.it

[www.sarmax.it](http://www.sarmax.it)