



VERTIMAQ

DRILLBOY

"CNC Technology For everyone"



Concepto Vertical

*Todo son ventajas para tu
negocio*

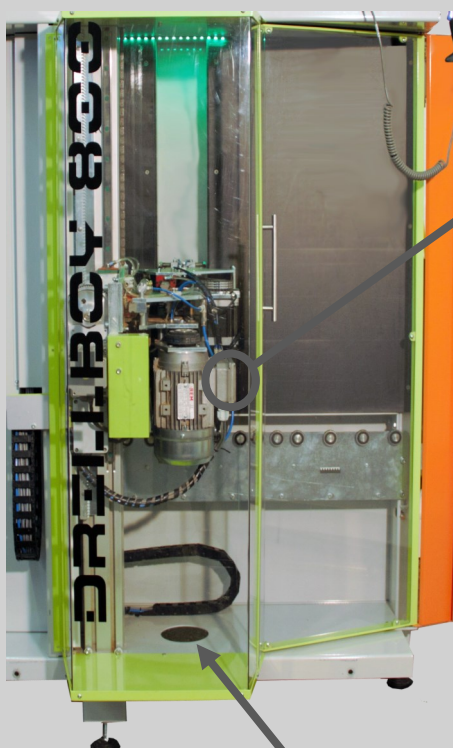
“PARA TODOS”

La máquina en vertical ocupa el menor espacio posible, es todo un record tener un centro de taladro cnc en solo 2m2 de su taller

La pieza a mecanizar siempre apoya sobre uno de los cantos, todo su peso reside en esa parte, la mesa de plástico especial, solo hace de guía en el movimiento, evitando así rayados en su acabado superficial, por lo que la parte vista del mueble no sufre rozamientos.

Gracias a la fuerza de gravedad, la pieza se mantiene siempre en contacto con la base de rodamientos, el punto cero de todas las medidas, no necesita prensor regulable, evitando pérdidas de tiempo en ajustar la máquina para cada pieza, como ocurre en los sistemas horizontales.

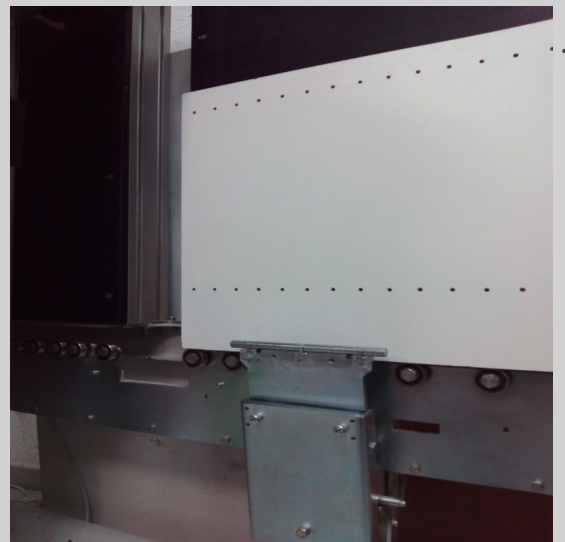
Todo el polvo generado por las perforaciones cae por gravedad y va directo a la toma de aspiración que se encuentra en la base de la máquina.



Transparencia visual de trabajo

- Peso apoyado en el canto.
- la superficie de la pieza no se expone a arañazos como en los sistemas horizontales.

Aspiración

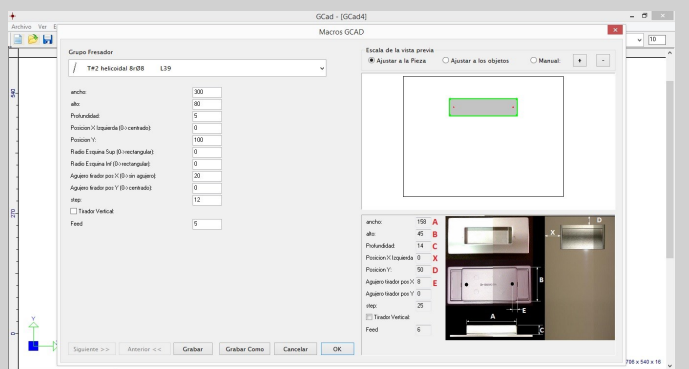
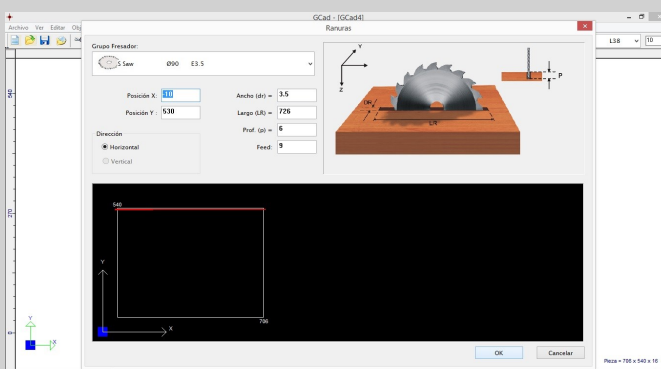
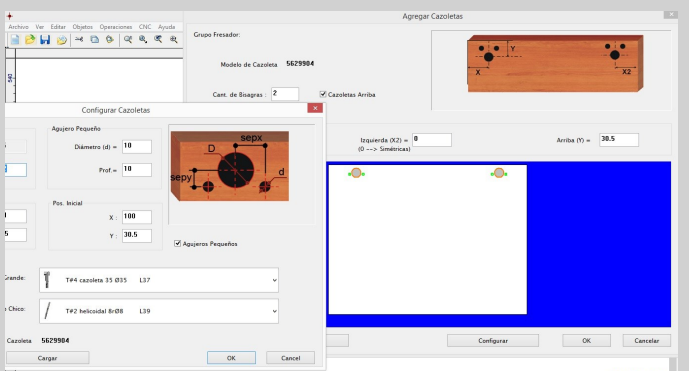
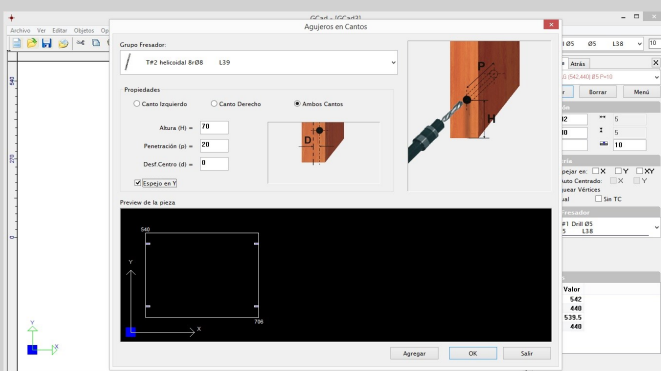
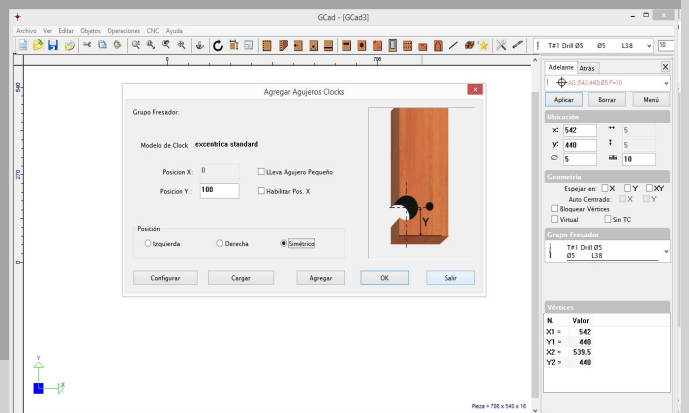
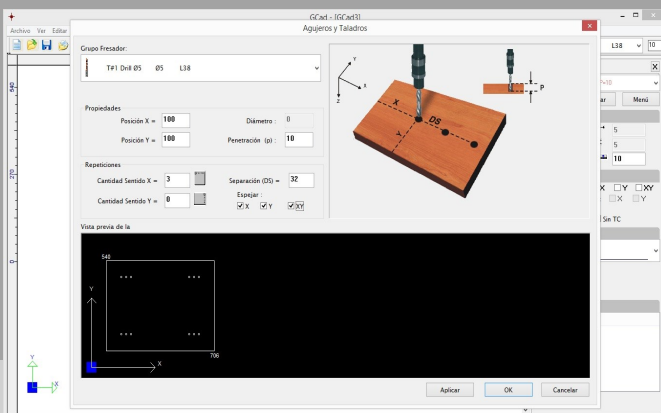


Software

El software Gcad Lepton, con certeza, uno de los más intuitivos del mercado, brinda facilidad de uso, con rapidez y flexibilidad. Desde la comodidad de la oficina, sin ocupar tiempo de máquina en programación, se copia la información en un pendrive, y se lleva a máquina, mediante selección por menú o a través de la lectura del código de barras se carga el programa.



Después de llenar las casillas con la información de las medidas para la macro específica, se genera el diseño de la pieza, inmediatamente, tan simple como eso!

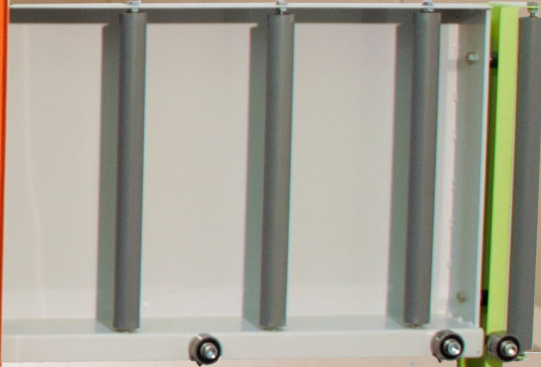




Drillboy800, el nuevo centro de taladro cnc Vertimaq, brinda al artesano la tecnología de última generación.

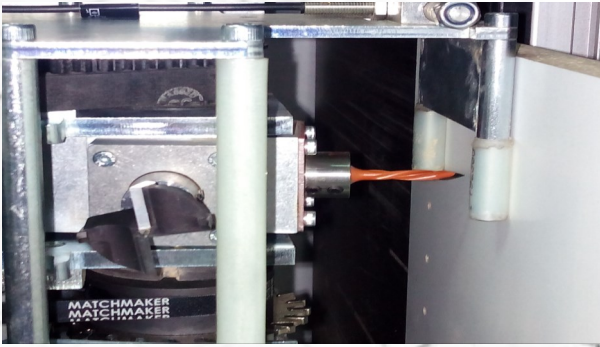
Absolutamente compacta, fácil de usar y totalmente flexible

Hace taladros, ranuras, fresados, cortes...todo lo que necesita para fabricar muebles, y todo eso en tan solo dos metros cuadrados de su taller!

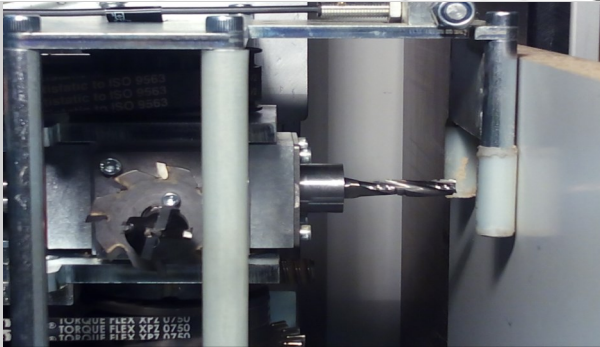


El cabezal

Taladro Nº1. 5mm para Taladros frontales y de canto.

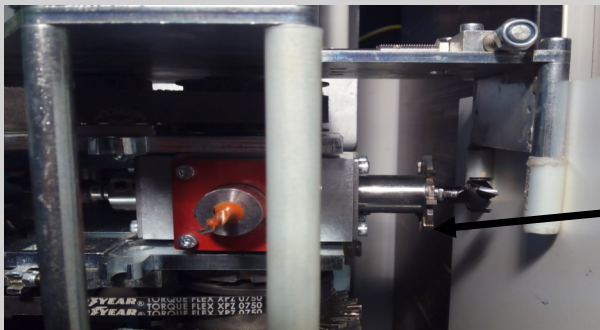


Taladro Nº2. Fresa 8 mm para taladros frontales de canto y fresados auxiliares.

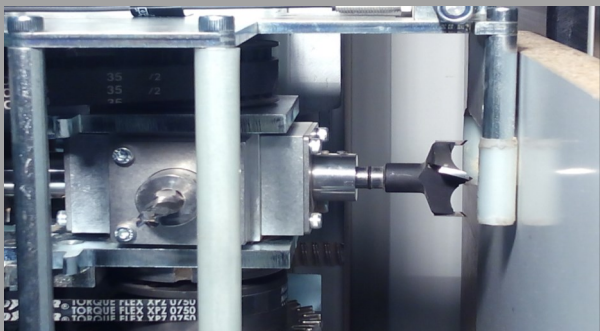


Taladro Nº3. 15-20mm para minifix.

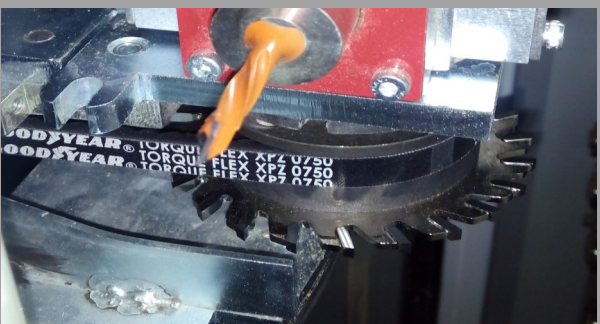
*opcional: Sierra para ranurar fondo.



Taladro Nº4. 35mm para bisagras.

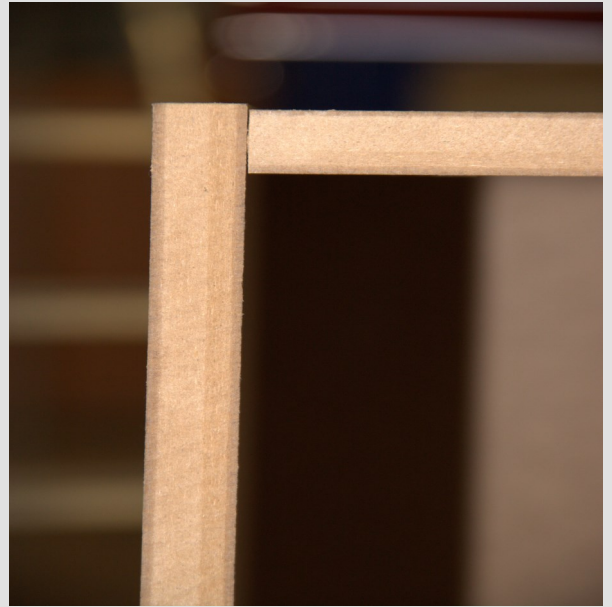


Nº6. Sierra para ranurar fondo.



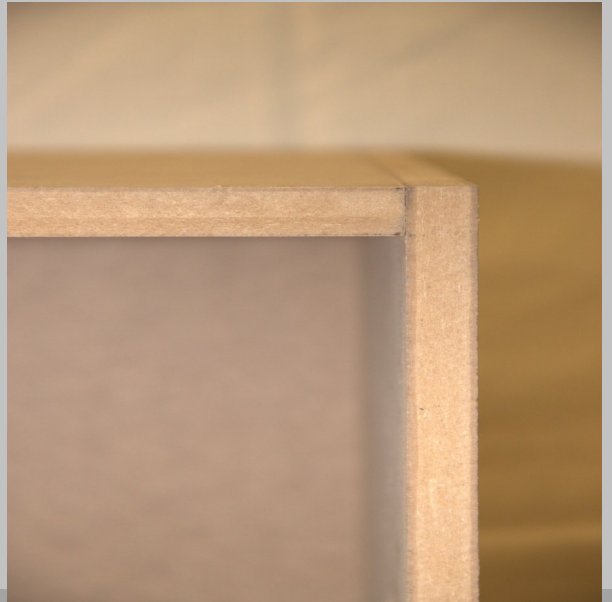
OPCIONAL: salida Nº4
Con 3 x32mm multitaladro.



A**B**

A .Fallos provocados por diferencia de espesor del material en máquinas con el taladro del lado inferior o posterior.

B. Fallos provocados por falta de corrección en largo y/o descuadrado de la pieza (máquinas sin palpador electrónico)



Perfectos ensambles gracias a nuestro sistema de cabezal frontal y nuestro exclusivo palpador electrónico que corrige la longitud y la posición de los agujeros respecto al descuadre de la pieza.

¿Por qué es necesario el palpador electrónico?

Sabemos que la mayoría de los artesanos realizan cortes con máquinas escuadradoras tradicionales, como resultado siempre existen pequeños fallos en el largo del corte y las escuadras de la pieza.

DATOS TÉCNICOS

DRILLBOY (dimensiones en mm)	750	850	1000
Eje y (posición de taladrado máximo)	650	750	900
Máxima Altura de ranurado con sierra	580	680	830
Eje X	3000	3000	3000
Eje Z (espesor del material) (opcional 10-50)	12-50	12-50	12-50
Velocidad máxima de desplazamiento	25m/min	25m/min	25m/min
Mínima pieza a mecanizar.	(x)200	(y)60	(z)espesor 12
Máxima altura de pieza	750	850	1000
Motor cabezal 3PH 380V/220V	1HP	1HP	1HP
Dimensiones (mm)1150x620x...	1550	1650	1800
Consumo mínimo de aire comprimido	2300m3/h	2300m3/h	2300m3/h
Peso (kg)	335	345	360

Trabajos que puede realizar

- Agujeros de 3 a 35mm de diámetro.
- Agujeros para Excéntricas (herrajes para ensamble rápido)
- Agujeros de bisagras de cocina, configurable a cualquier marca del mercado
- Ranuras con sierra en sentido horizontal (eje x) ancho configurable por software.
- Ranuras con fresa en sentido vertical (modulo fresados opcional)

Cabezal de taladro

Con giro a 360º, que gira (cada 90º) y se orienta de acuerdo a donde se programe el taladro por diámetro de agujero y por lado de la pieza, cuenta con cuatro brocas y la sierra para el ranurado.

Sujeción de brocas por sistema standard

Equipamiento standard

Control numérico Vertimaq.

Programa de diseño Gcad Lepton, específico para carpintería. Configurado para taladro de piezas en la máquina.

Motor cabezal 1 hp.

Cabezal con 4 brocas, 5mm, 8mm, 20mm, 35mm .

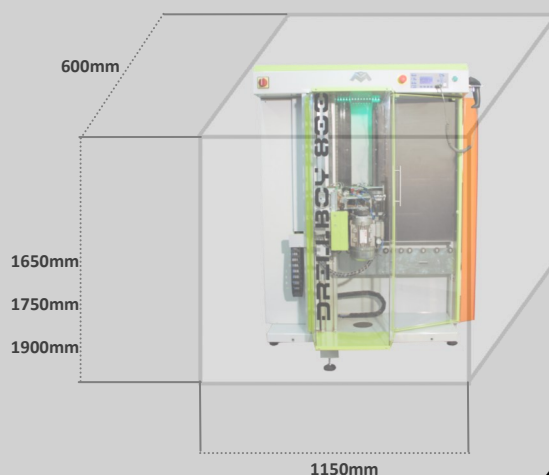
Sierra 90mm diámetro, profundidad máxima de ranura 10 mm.

Voltaje: trifásico 400v/230v.

Posibilidad de conexión monofásica.(ver opcionales)

Palpador electrónico para corrección de largo de la pieza y posición de taladros respecto a desvíos de escuadra.

Engrase centralizado en dos puntos de distribución , con bomba de engrase manual.



VERTIMAQ.S.L

C/ Tirso de Molina 36, D15
08940 Cornellà del Llobregat (Barcelona)

+34 934748043 +34 931413108

www.vertimaq.com

<https://www.youtube.com/user/vertimaq>

