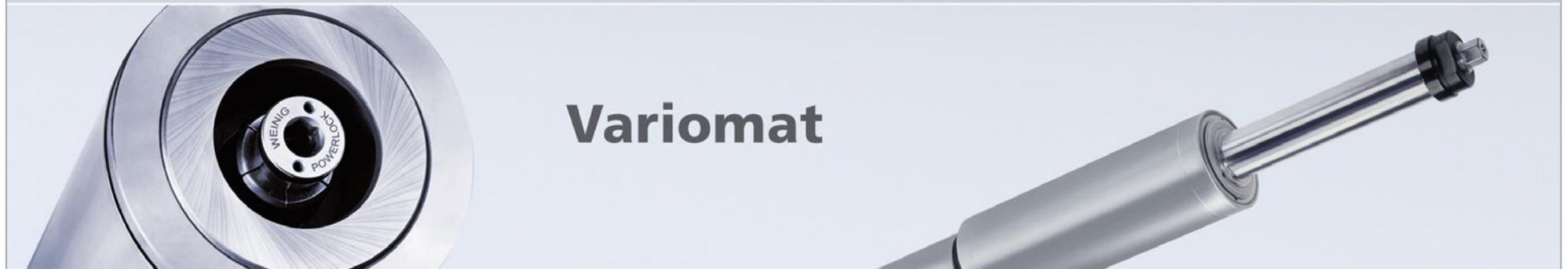


Variomat

La moldurera de valor añadido equipada con PowerLock

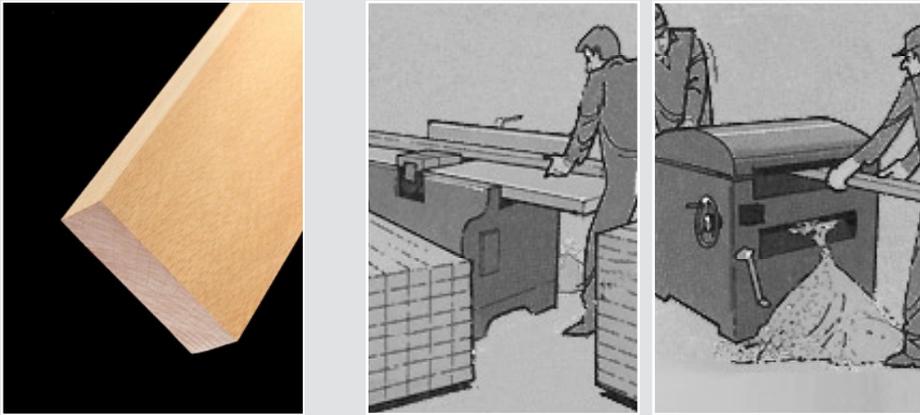


Variomat

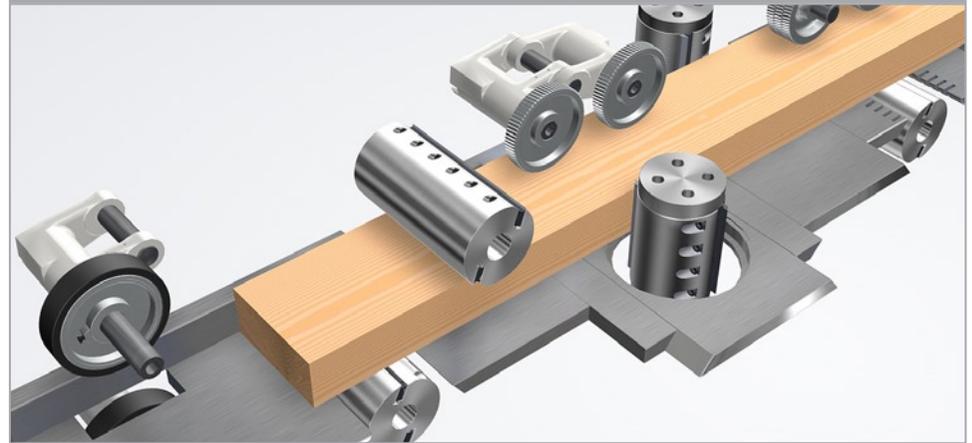
Variomat Cepilladora y moldurera de pleno valor



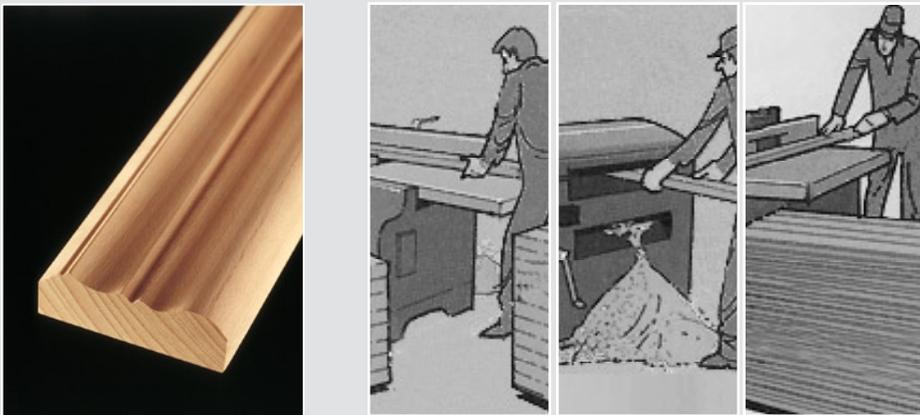
Cepillado de las cuatro caras con máquinas estándar:



Variomat: 10 veces más rápida

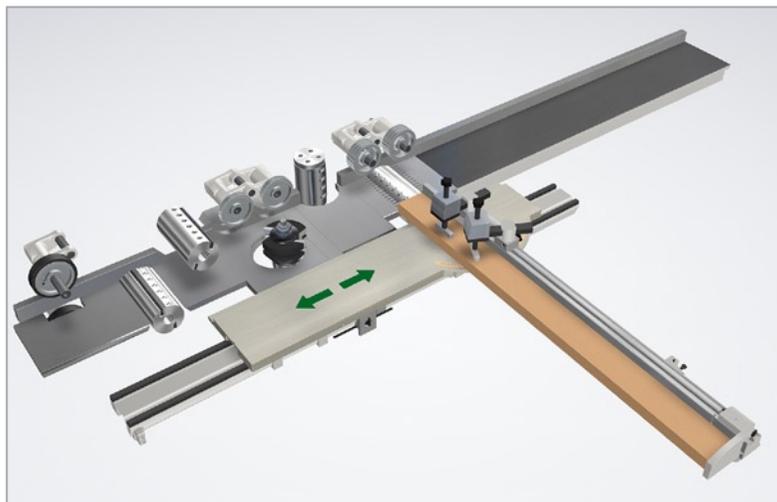


Cepillado y perfilado con máquinas estándar:

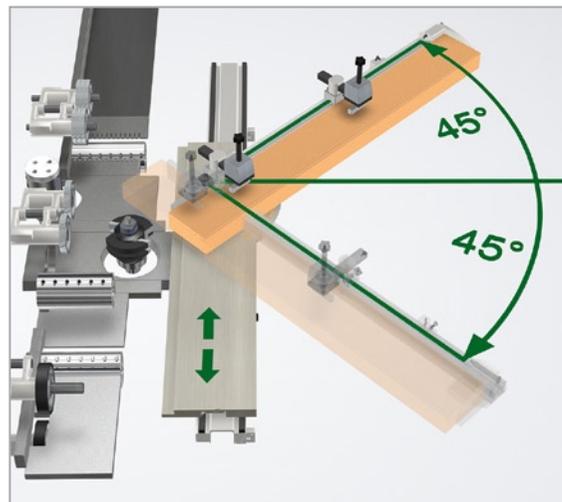


Variomat: 15 veces más rápida

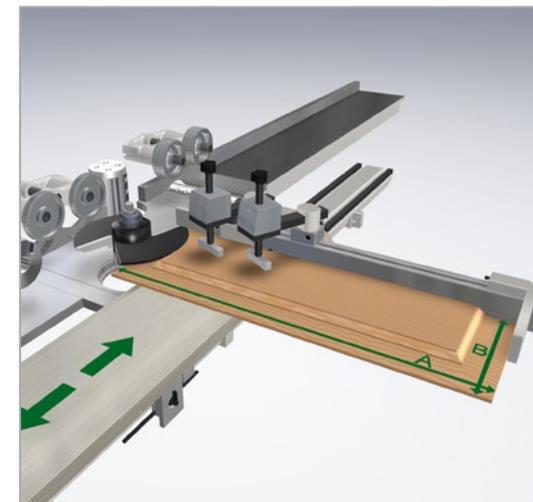




Mecanizado de las testas

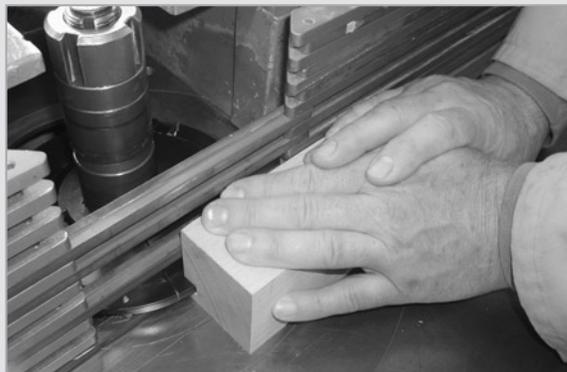


Posición angular

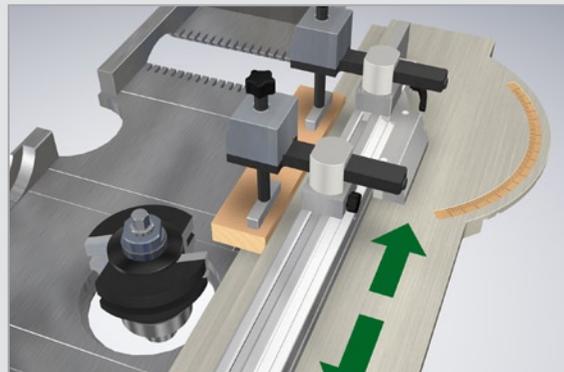


Dimensiones de las piezas de trabajo:
Longitud = 200 - 2200 mm
Anchura = 20 - 800 mm

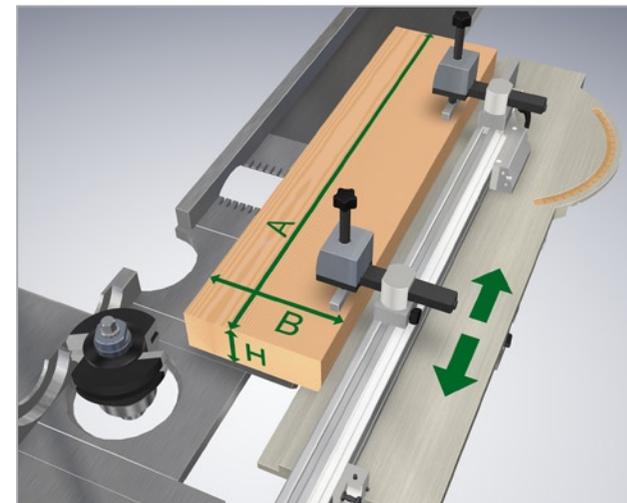
Función de mecanizado de las caras longitudinales



Mecanizado de piezas cortas de forma tradicional ...

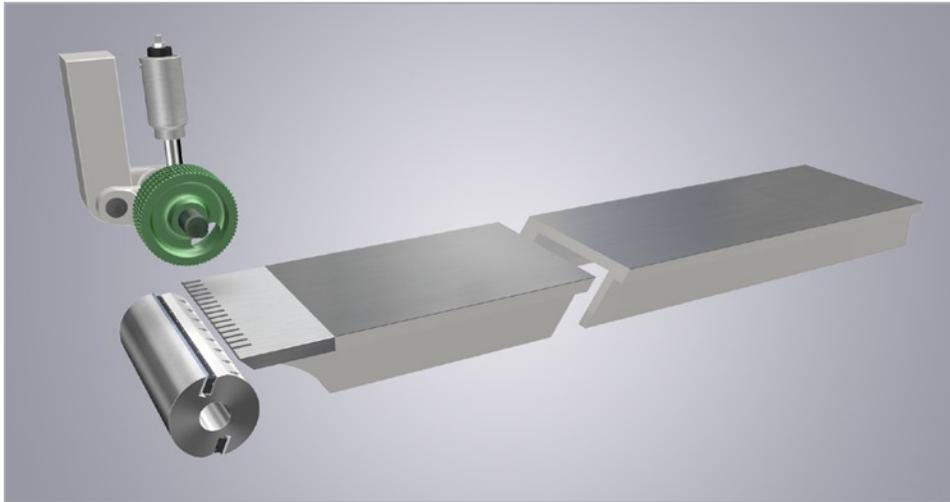


... y con la Variomat



Dimensiones de las piezas de trabajo:
Longitud = 100 - 1000 mm
Anchura = 45 - 110 mm
Altura = 20 - 100 mm

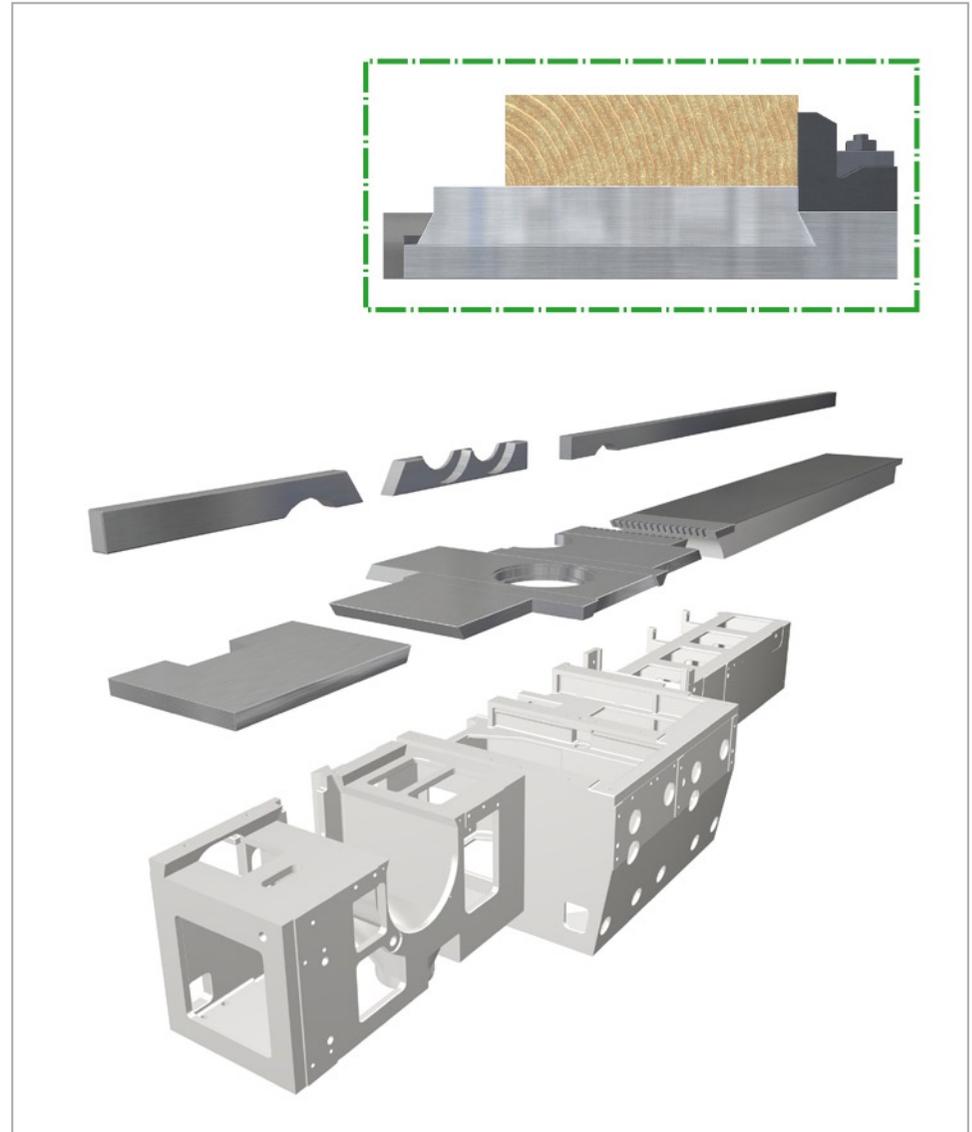
Variomat Montantes, mesas y guías



Mesa planeadora, arranque máx. de virutas 10 mm
Longitud: 2,00 m (estándar) y 2,50 m (opcional)

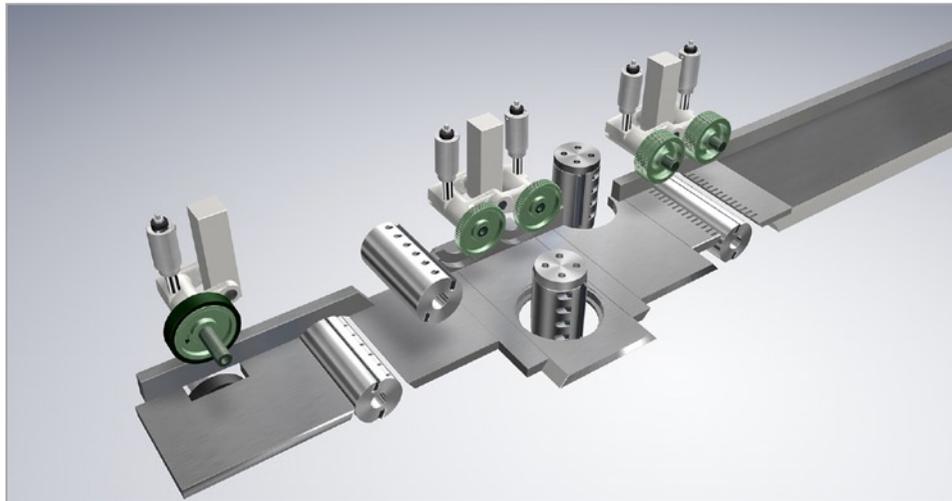


Dispositivo de precanto incl. fresa de precanto

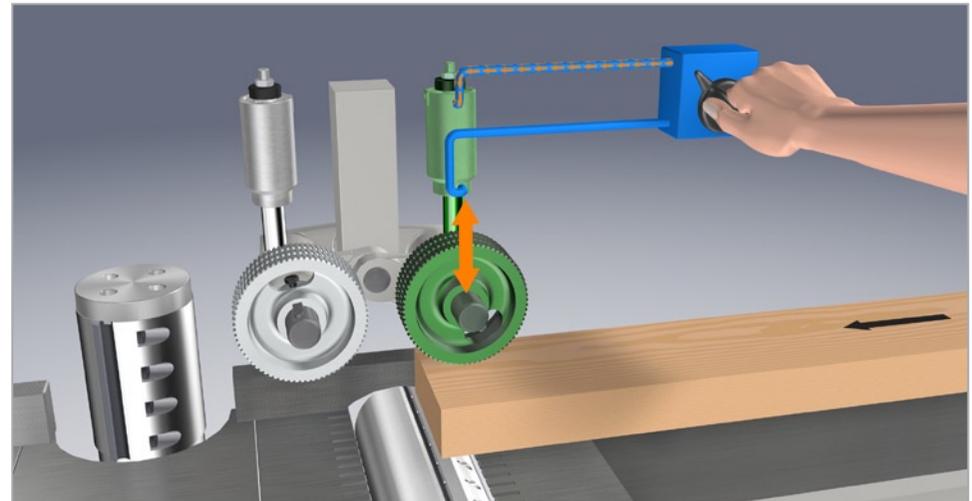


Estructura, montante de fundición, mesas y guías

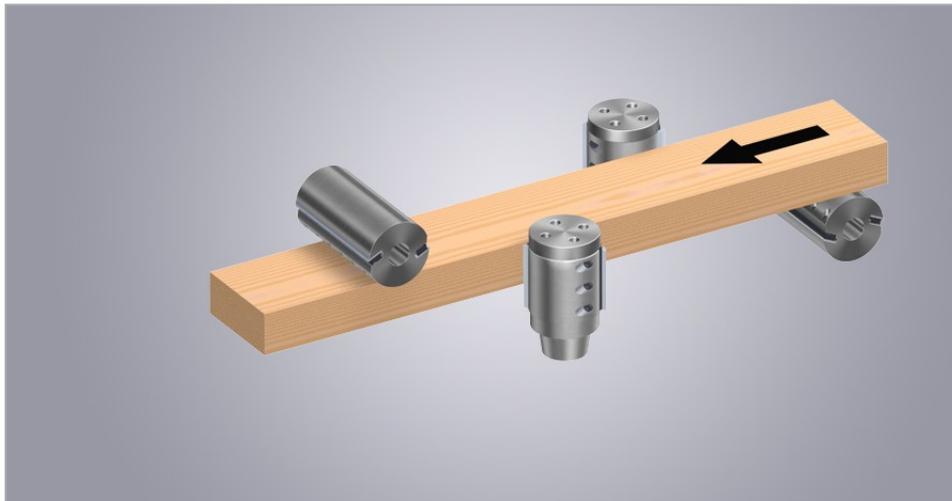
Variomat Sistema de avance + disposiciones de husillos



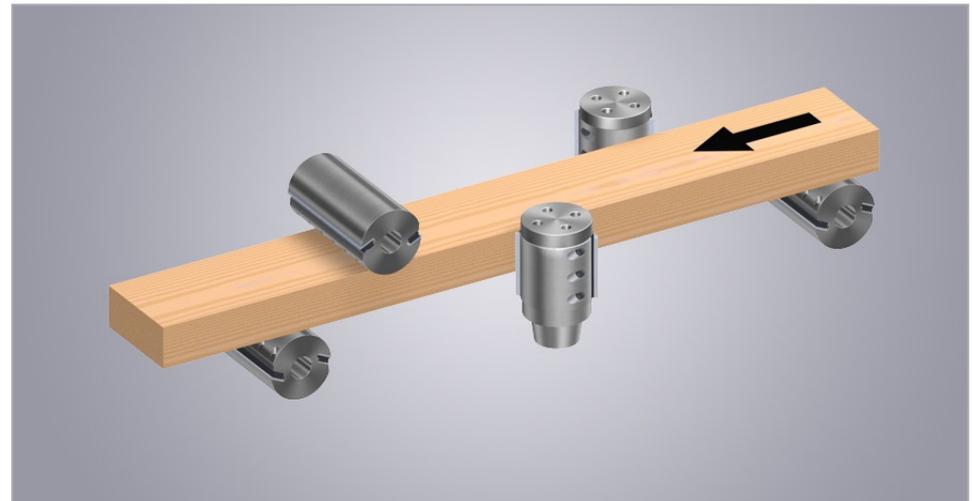
Sistema de avance



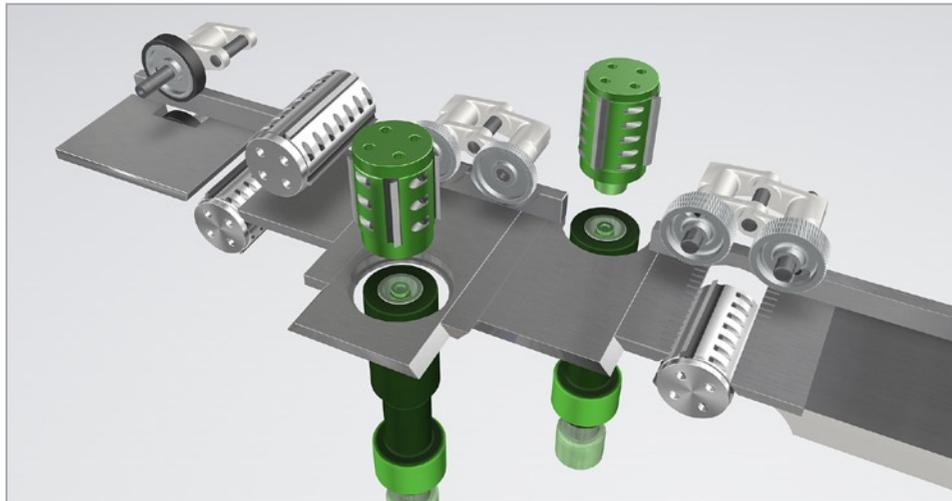
Rodillo de entrada delante del primer husillo horizontal inferior con movimiento neumático hacia arriba o abajo. Activación mediante interruptor.



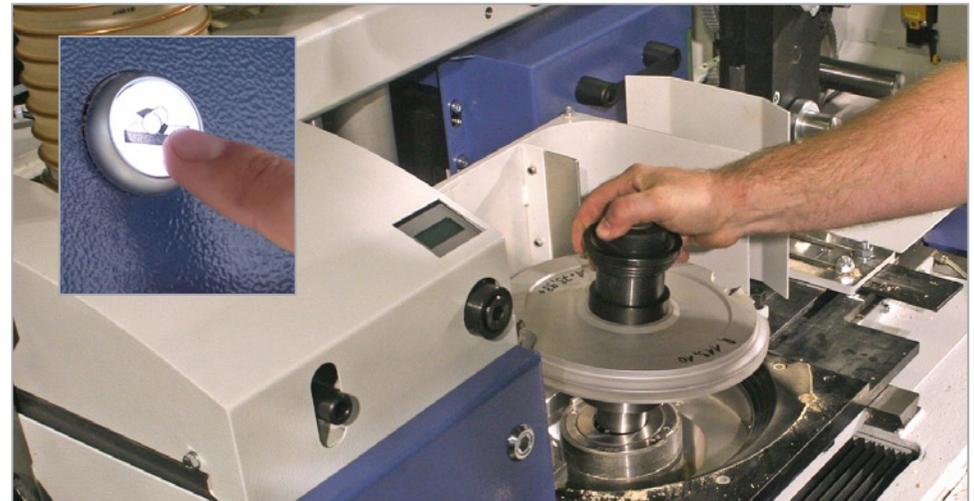
Disposiciones de los husillos, máquina de 4 husillos / 001



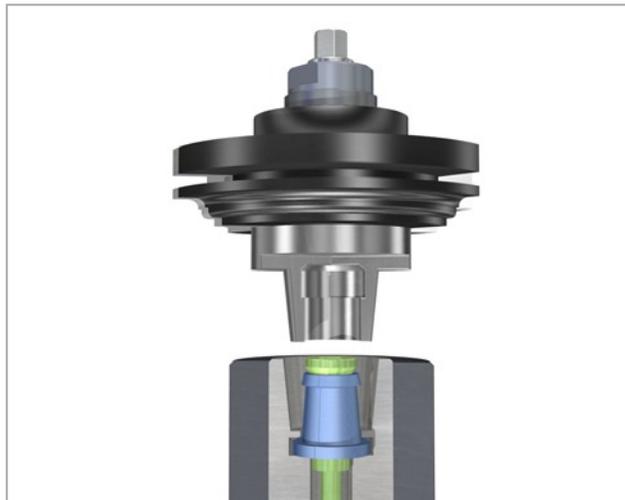
Disposiciones de los husillos, máquina de 5 husillos / 002



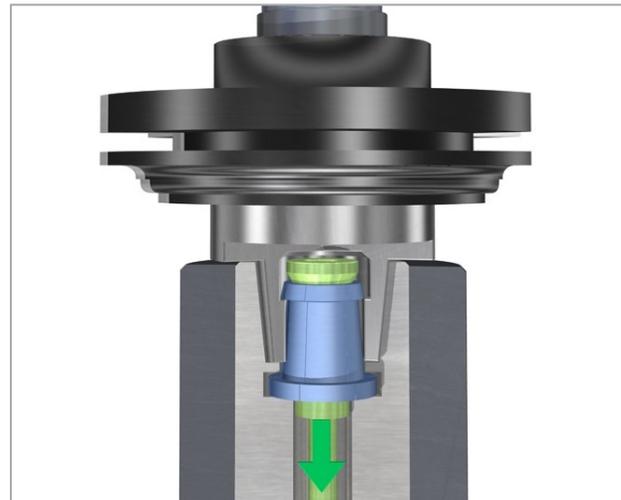
Soportes de herramientas PowerLock vertical derecho y vertical izquierdo



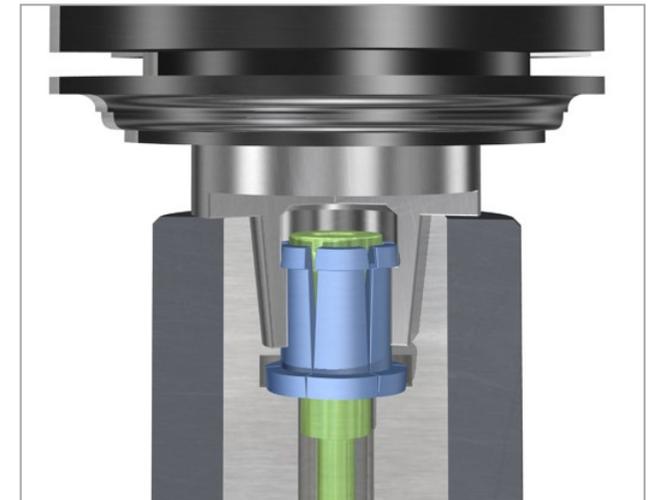
Cambio de herramientas con sólo pulsar un botón



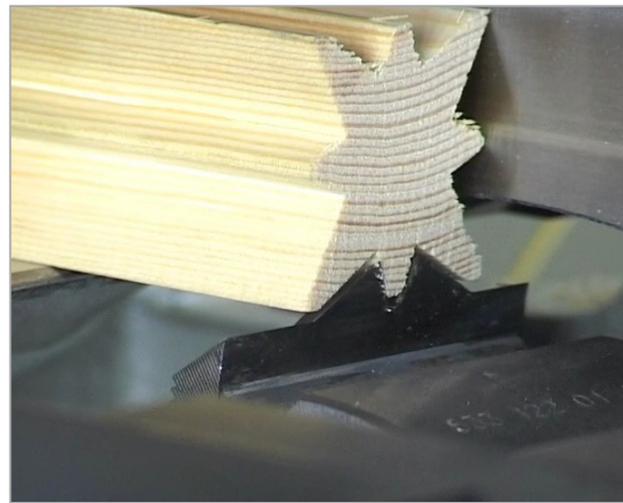
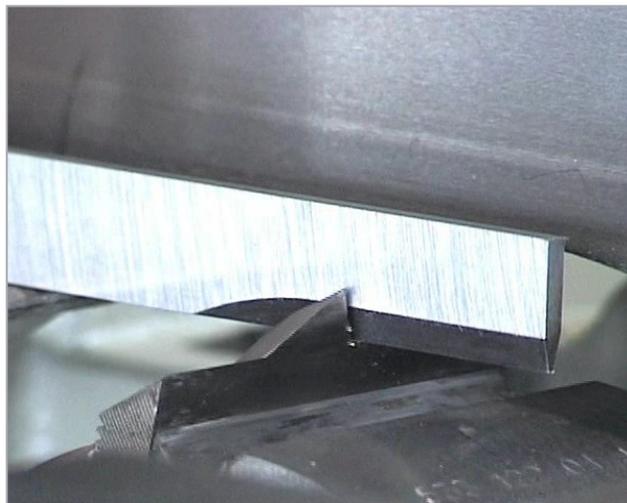
Sistema PowerLock: Cambio



Colocar

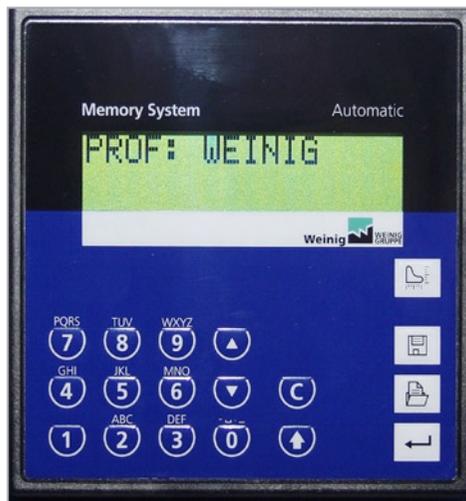


Sujetar



Producir un perfil nuevo: primer ajuste con ayuda de la regla o una pieza de prueba

Memorizar las posiciones



Repetir un perfil ya producido: seleccionar el perfil



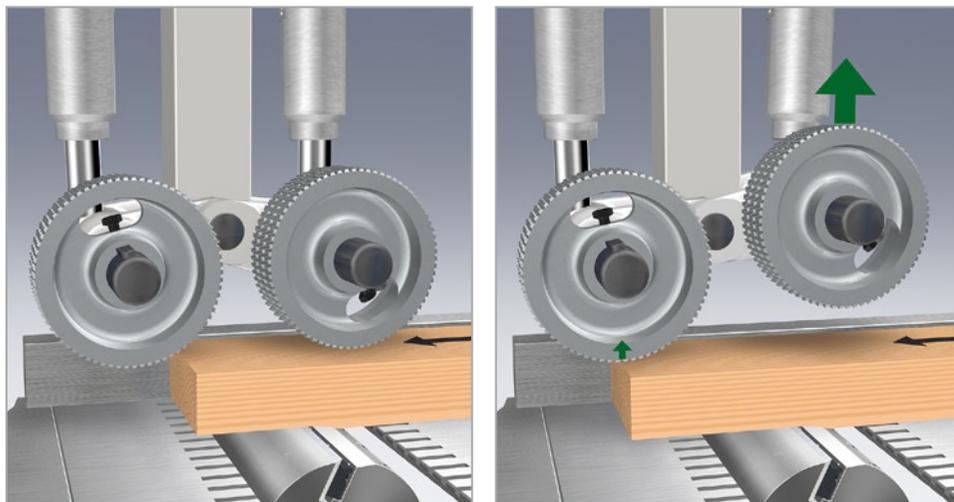
Se visualizan los valores deseados (arriba) y los valores reales (abajo)



Ajuste mediante la manivela en el sentido de la flecha



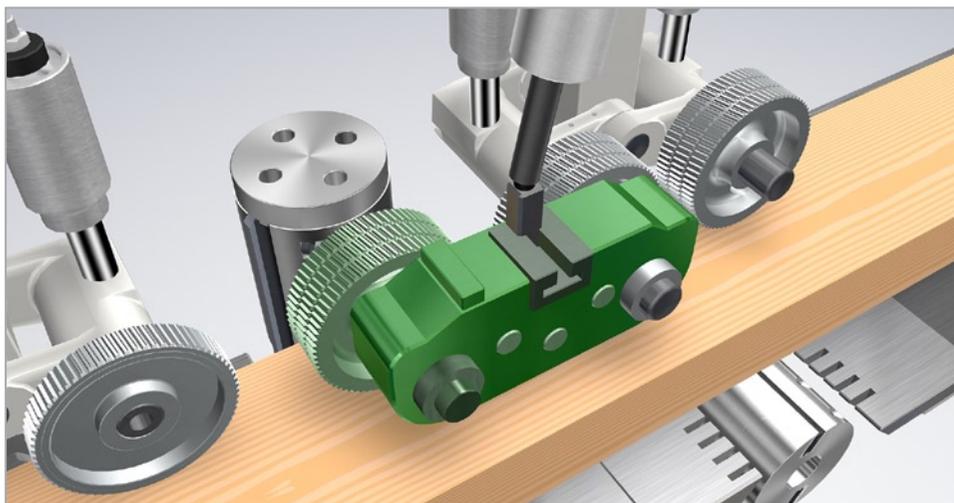
O: ajuste automático mediante ejes CNC (equipo opcional)



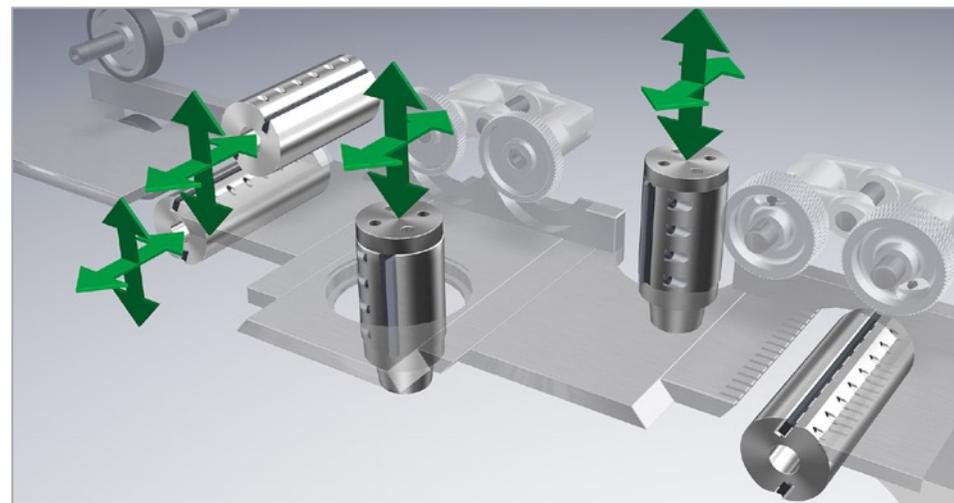
Planeado con posicionamiento controlado del primer rodillo de avance



Corte del listón junquillo

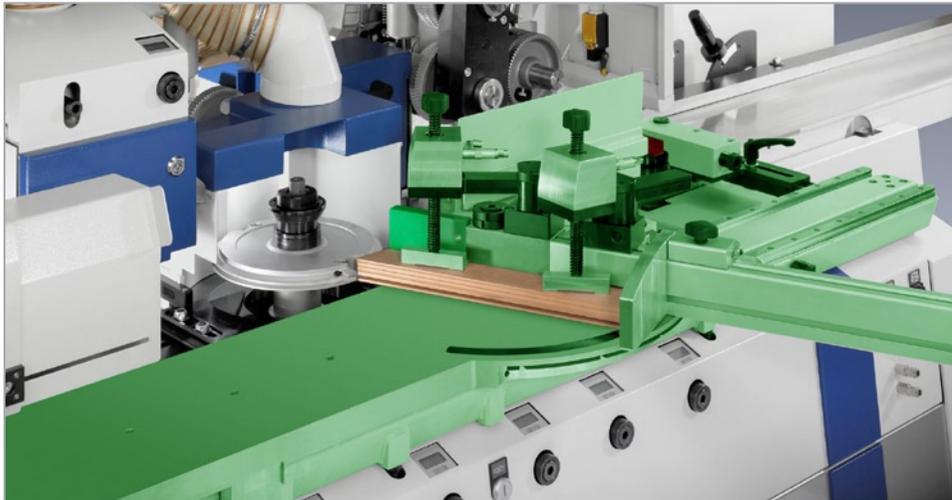


Distancia reducida entre los rodillos de avance (elemento desplazable)

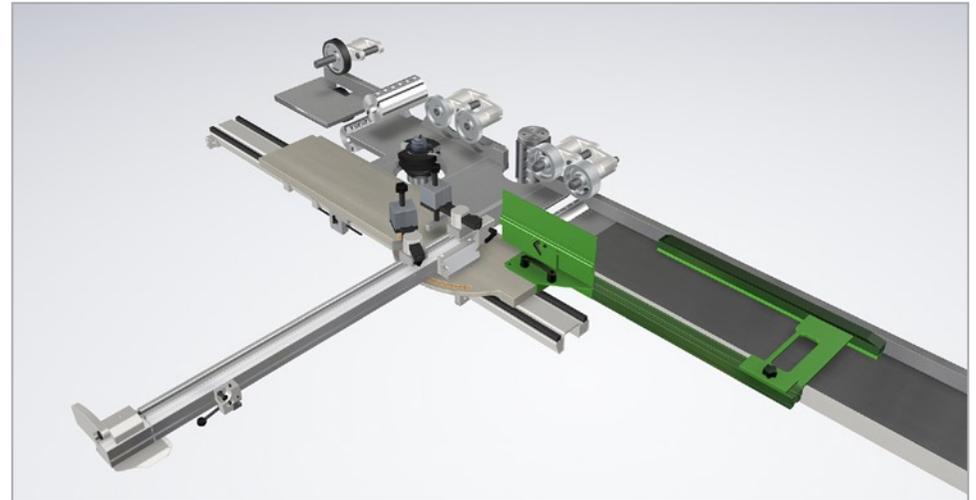


Ejes CNC para los movimientos axiales y radiales

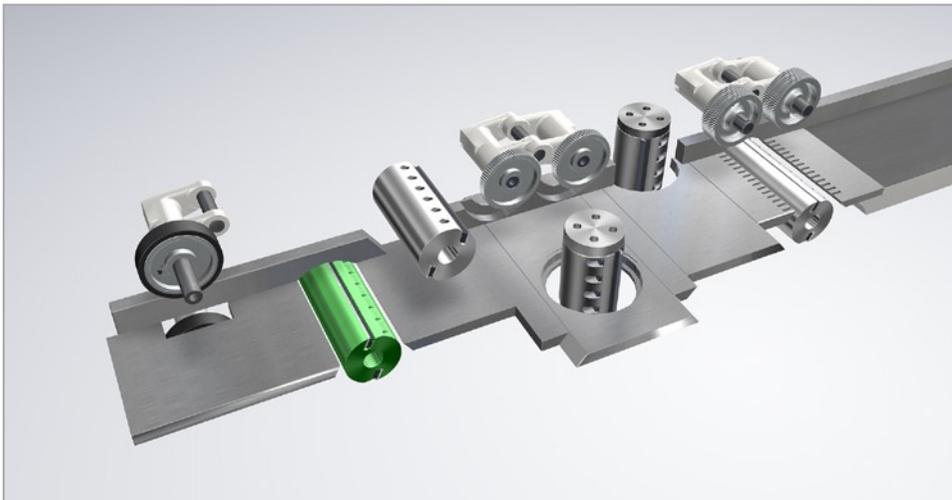
Variomat Módulos (también reequipables)



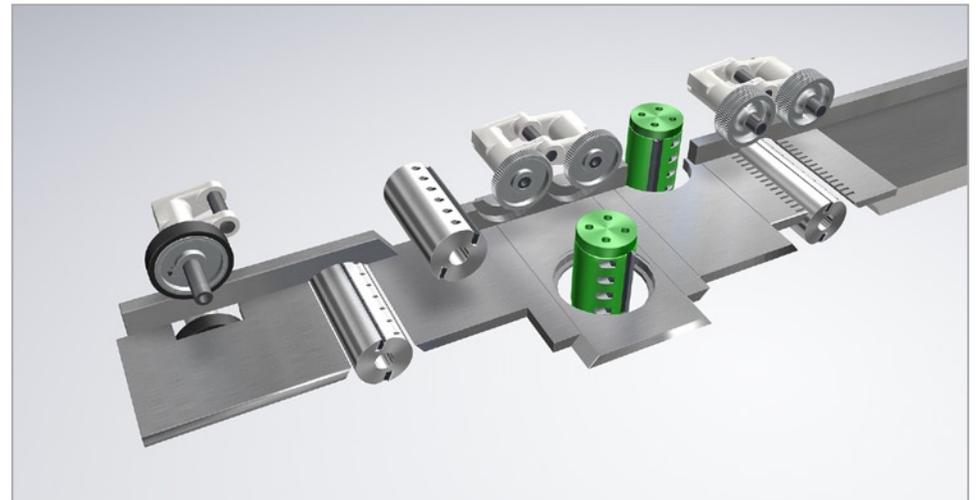
Mesa multifunción



Brazo de avance para el avance automático de la mesa multifunción



5° husillo



Soporte de herramientas PowerLock

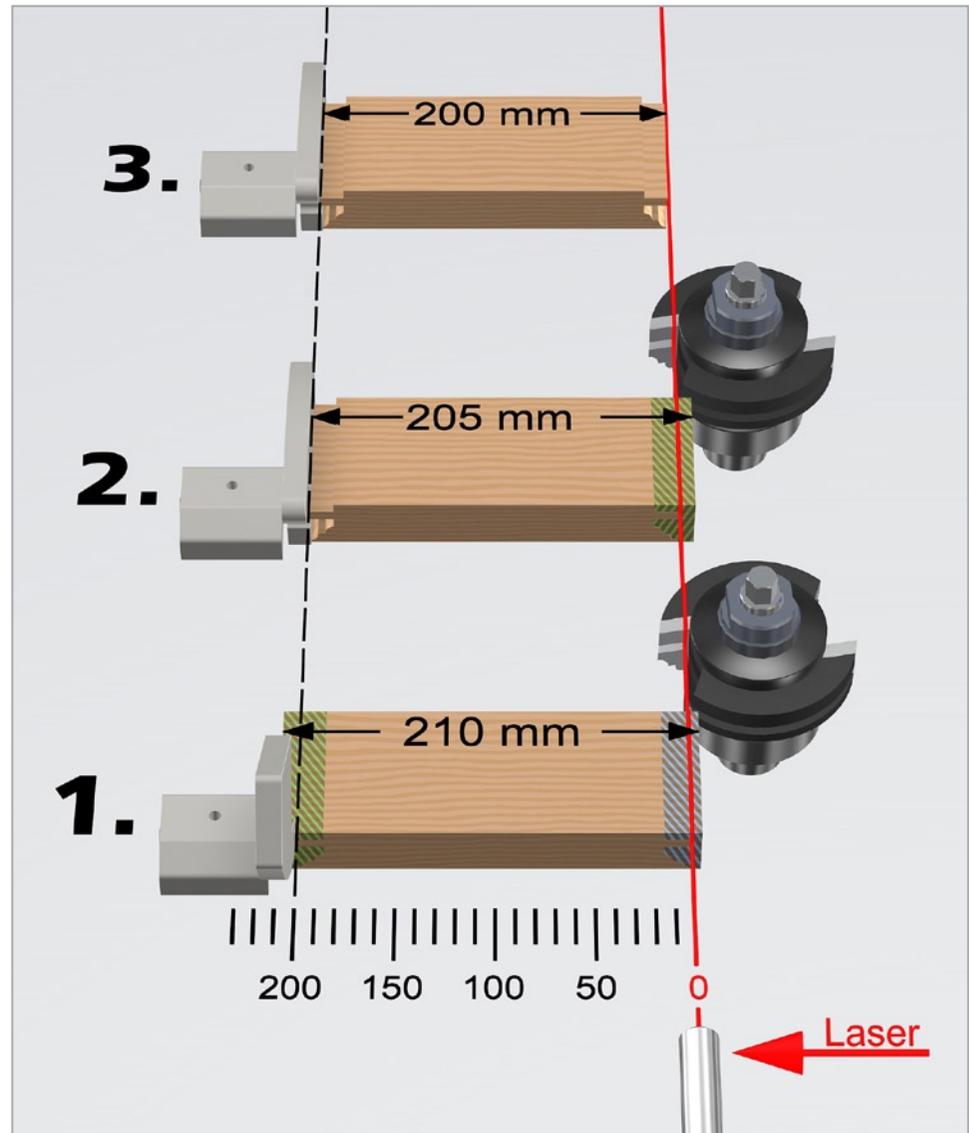
Variomat Ajuste para el mecanizado de las testas



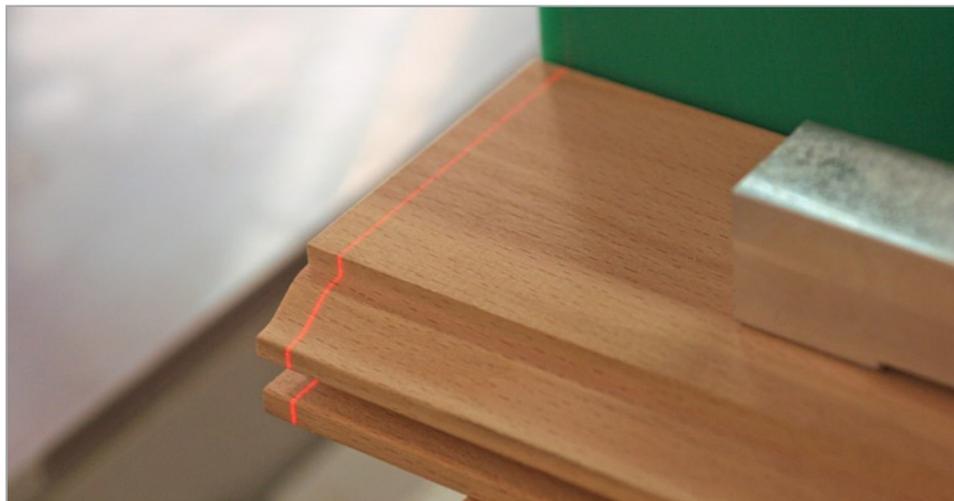
Mesa multifunción integrada en la máquina ...



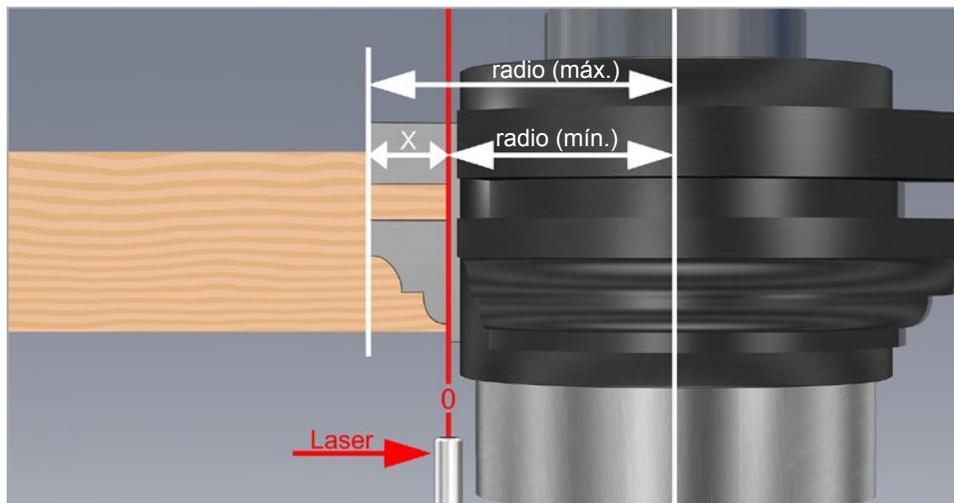
... simplemente se pliega hacia arriba – y listo.



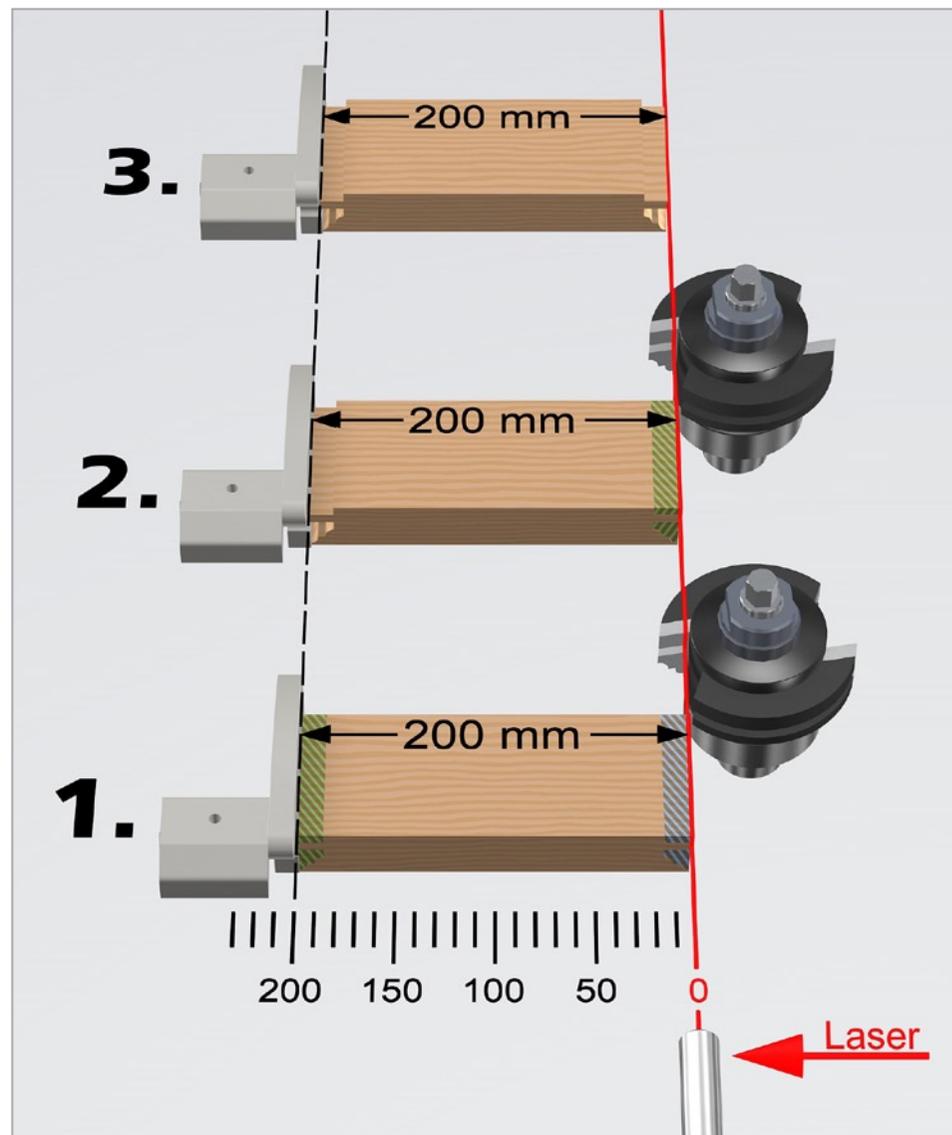
Secuencia de trabajo para piezas con sobremedida



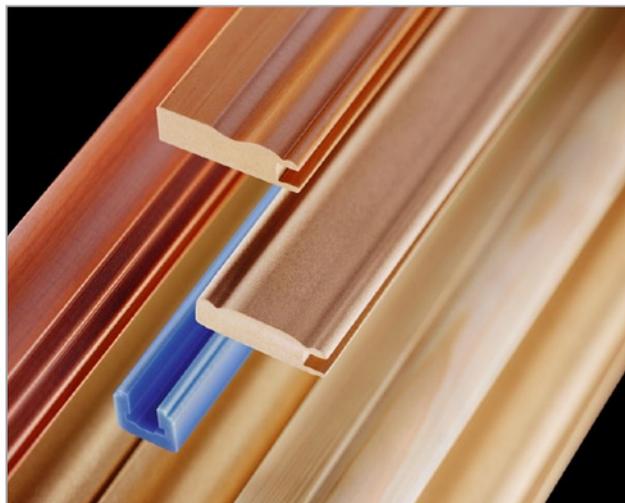
Ajustar la línea de referencia con ayuda del láser



$$x = \text{radio (máx.)} - \text{radio (mín.)}$$



Secuencia de trabajo para piezas con largo fijo



Variomat

Ejemplos de aplicación: hojas de puertas



Hoja de puerta con relleno de vidrio



Hoja de puerta con relleno de madera



Perfil longitudinal



Contraperfil



Relleno



Ensamblaje angular mediante macho y hembra a inglete



Ensamblaje angular mediante macho y hembra simple



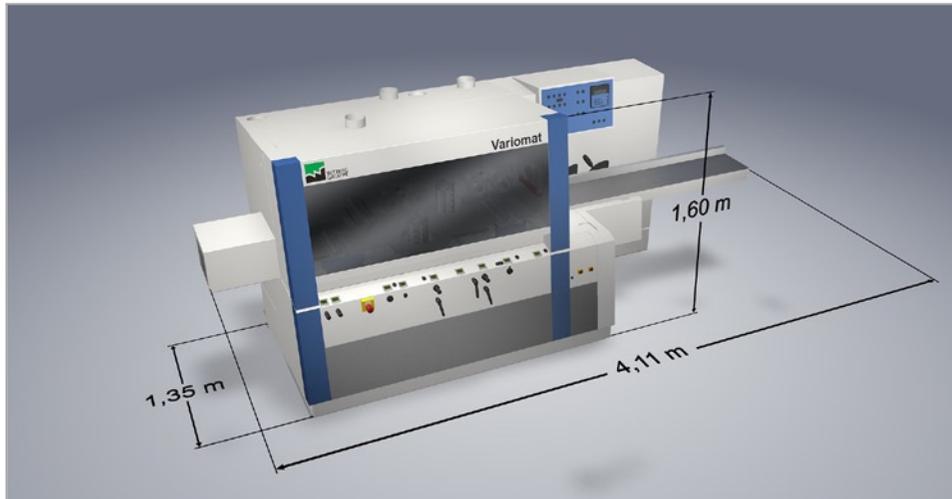
Ensamblaje angular de tipo finger joint para cajón



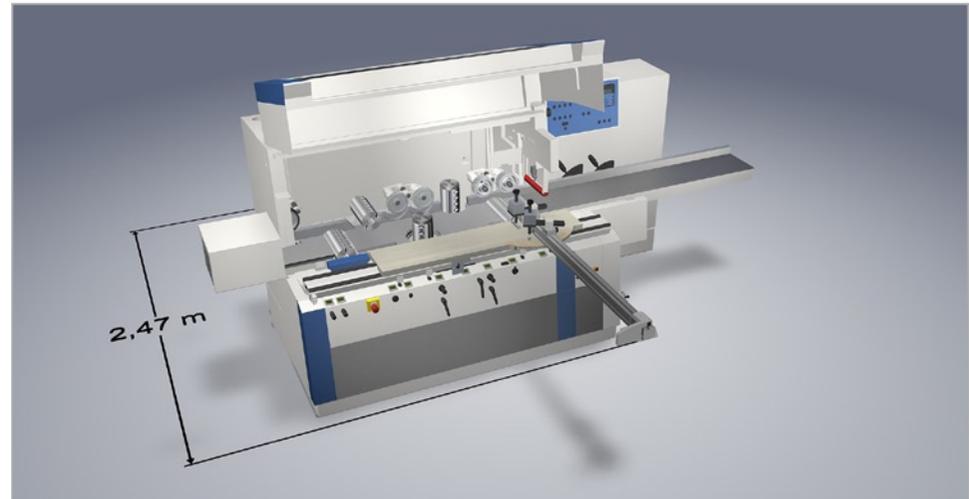
Ensamblaje angular mediante macho y hembra doble

Variomat

Dimensiones, pesos y valores de aspiración



Dimensiones de la moldurera



Dimensiones con la mesa multifunción en posición de trabajo



Aspiración: consumo total de aire por cada husillo: 19-22 m³ / min
Velocidad de aire 30 – 34 m/s



Peso aprox. 2.200 kg