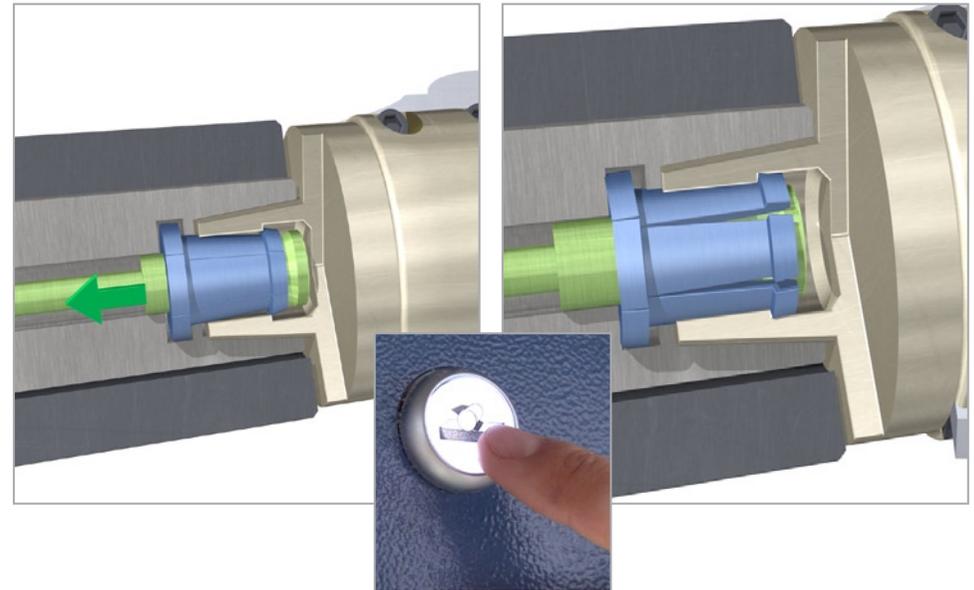
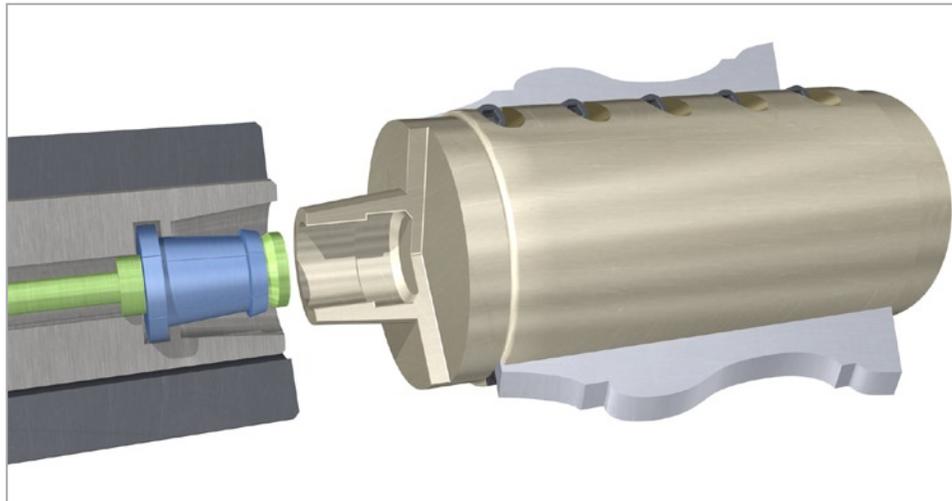


Powermat 1000  
Cepilladora y moldurera con PowerLock



# Powermat 1000 Herramientas PowerLock



Soporte de herramientas PowerLock con herramienta, diseñado para 8.000 r.p.m. (estándar) y 12.000 r.p.m. (opcional)



Herramienta, 2 cuchillas



Herramienta convencional con adaptador

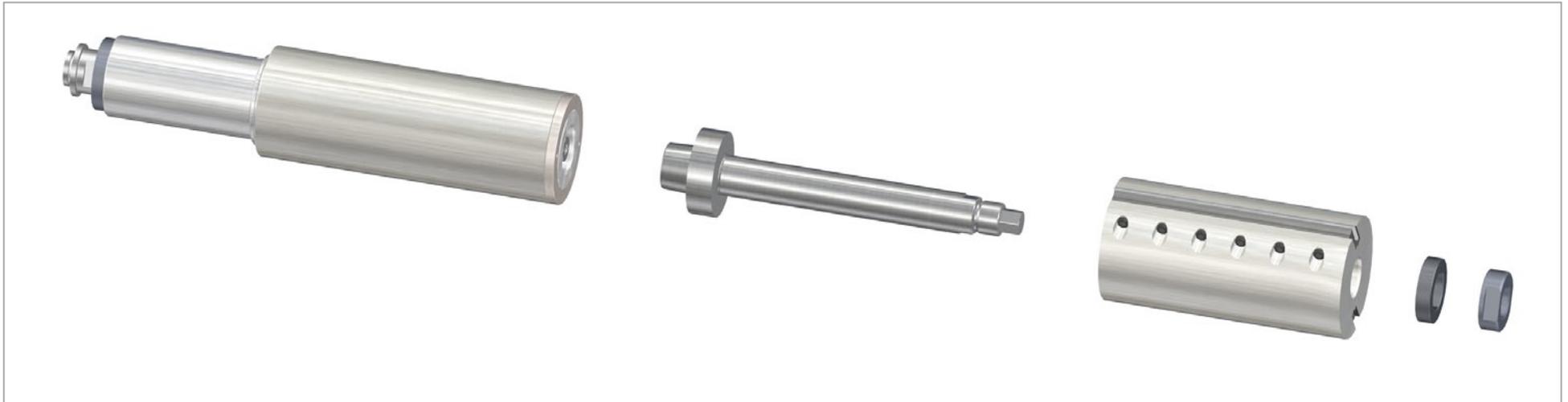


Herramienta, sierras



Herramienta, fresas

# Powermat 1000 Adaptador PowerLock



Empleo de herramientas convencionales con adaptador PowerLock a una velocidad de giro de hasta 12.000 r.p.m.  
(observando las directivas)



Adaptador PowerLock sobre  
puesto de premontaje



Afilar la herramienta montada



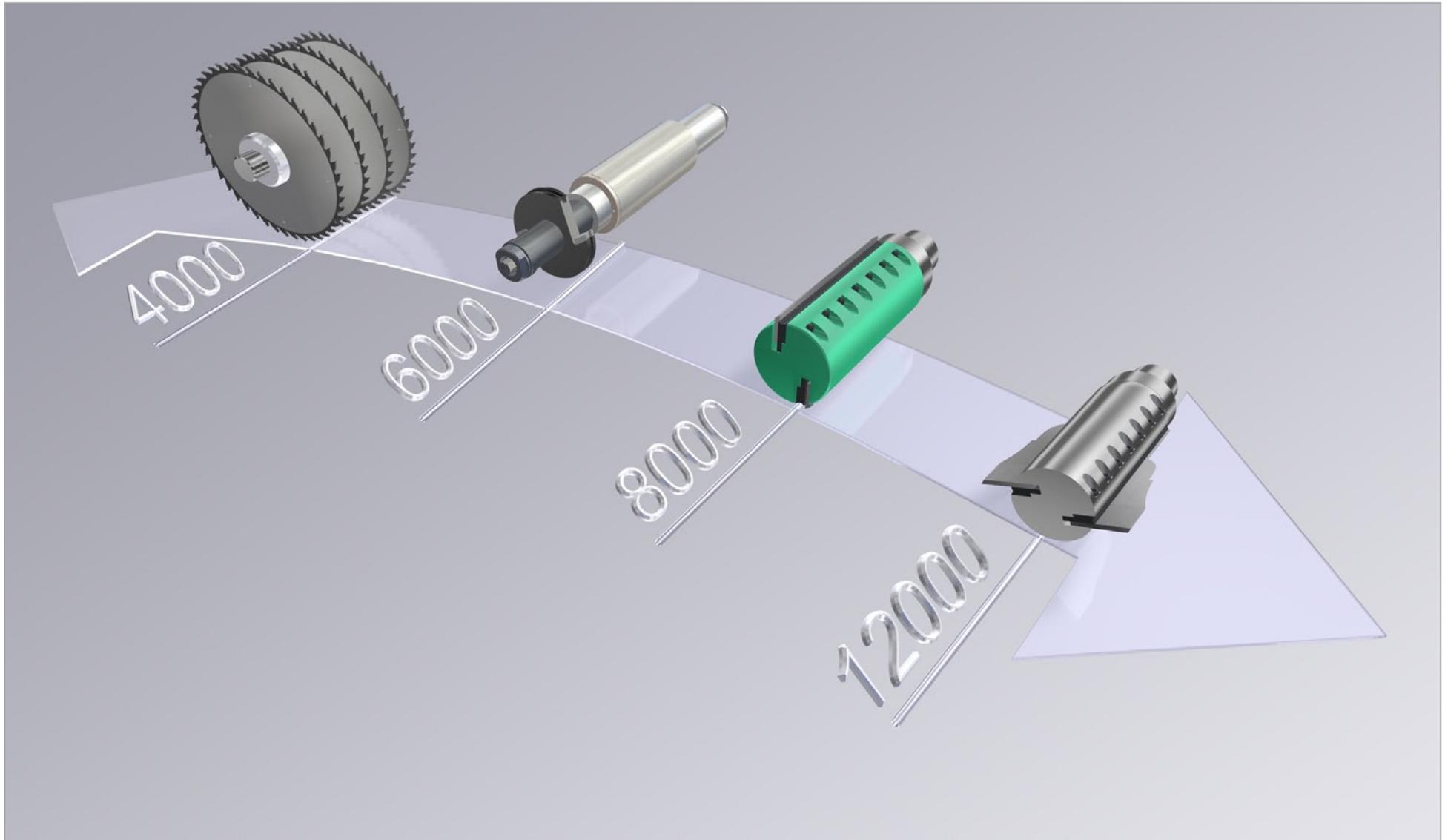
Medir la herramienta



Colocar la herramienta con el  
adaptador PowerLock en la  
Powermat 1000

# Powermat 1000

## Velocidades de giro regulables



Velocidades de giro de regulación electrónica para aplicaciones diferentes

## Powermat 1000 Mesas de entrada



Mesas planeadoras de longitud diferente:  
1,05 m, 2,00 m (estándar) y 2,50 m



Mesa de entrada de 1,05 m de longitud con 2 rodillos  
traccionados por encima de la mesa y 1 rodillo traccionado en la mesa

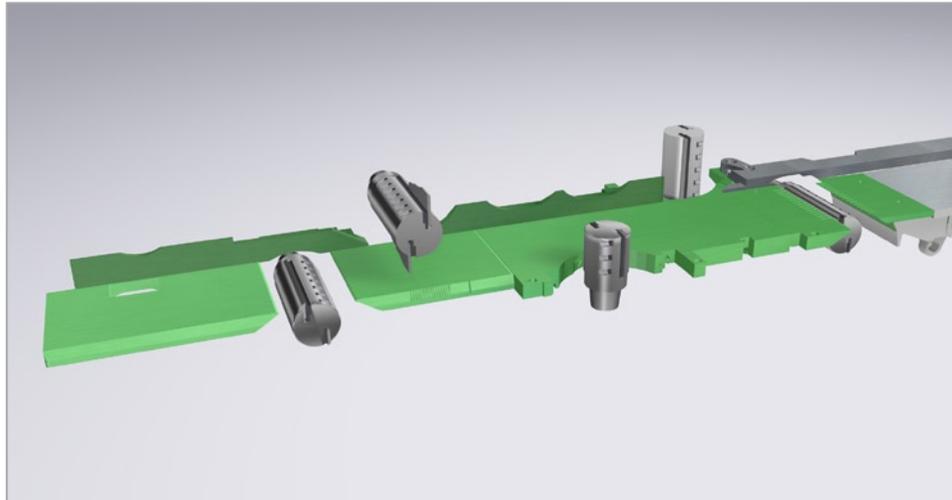


Alimentador automático EM 11

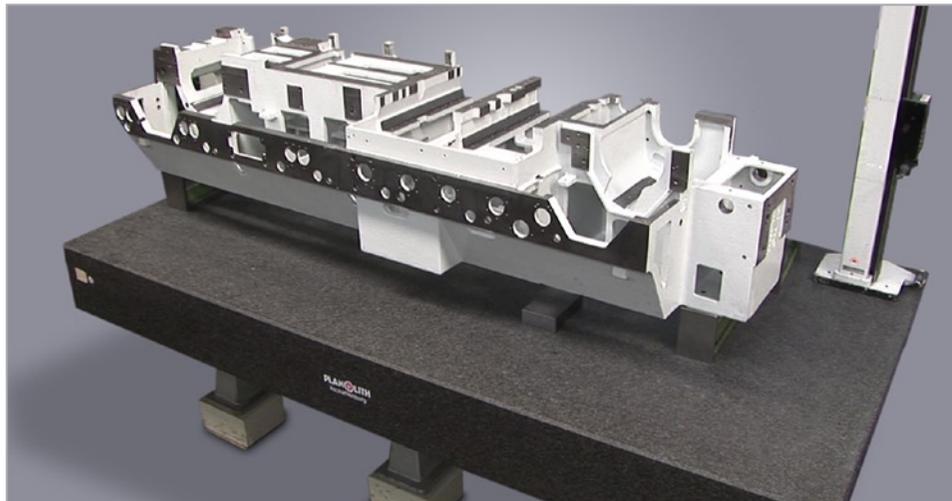


Fresa de precanto en el primer soporte de herramientas inferior

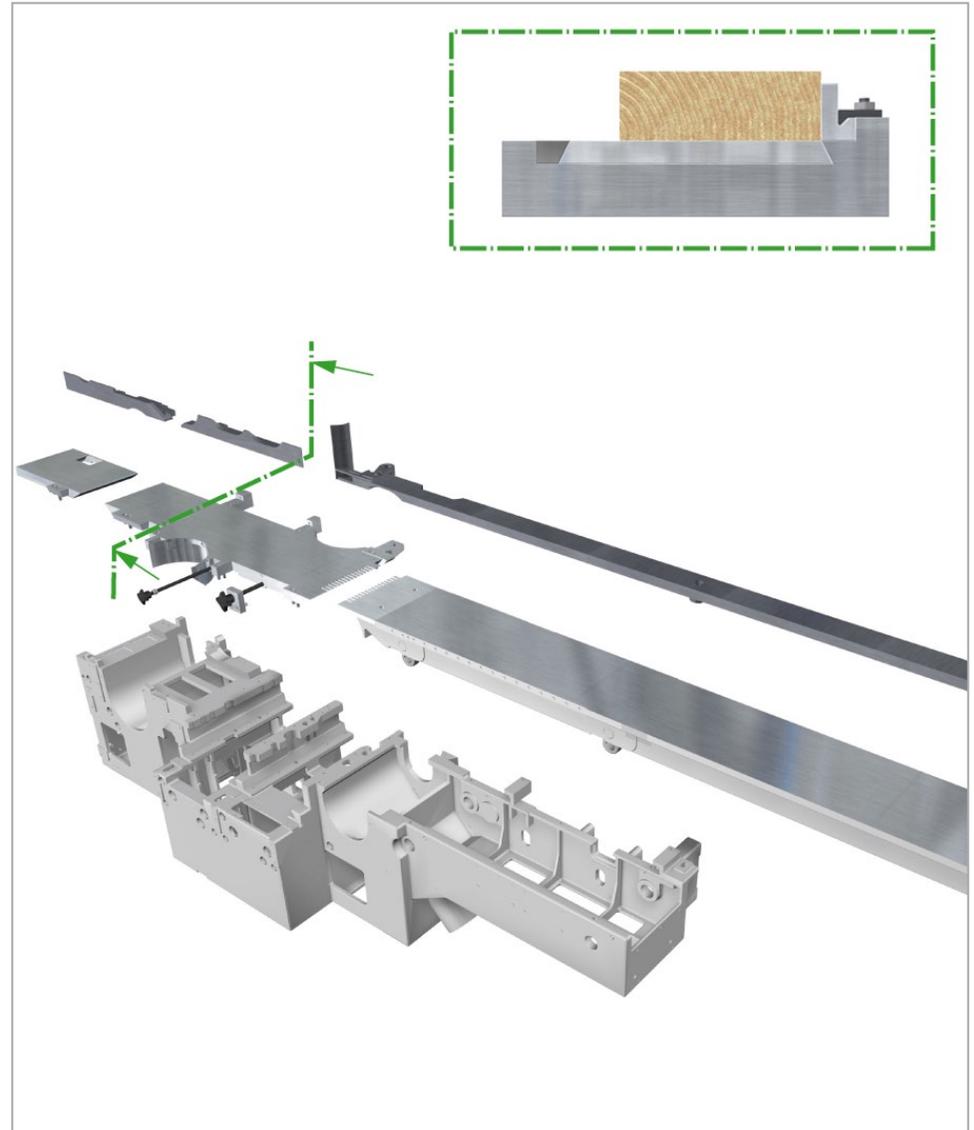
# Powermat 1000 Mesas y guías



MarathonCoating para las mesas y guías



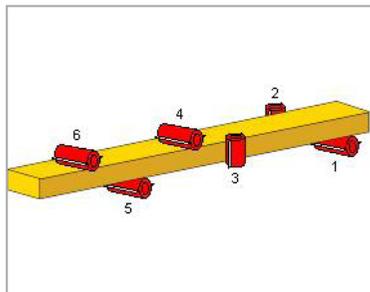
Montante de la Powermat sobre mesa de medición



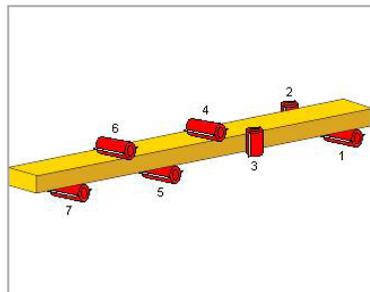
Base, mesas y guías

# Powermat 1000

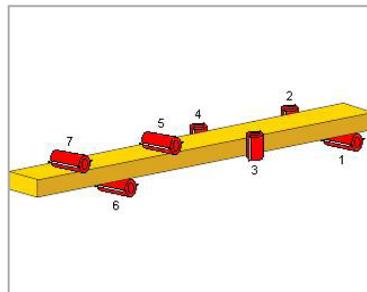
## Disposiciones de los husillos



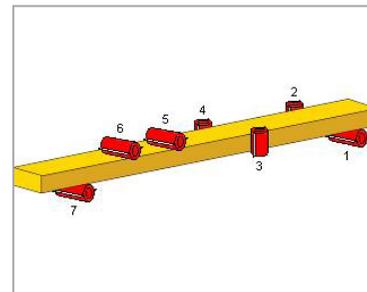
009



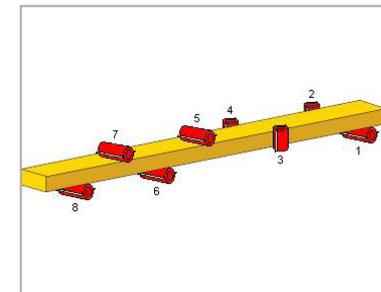
010



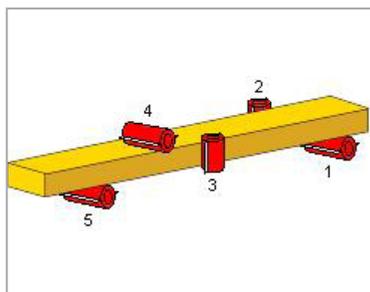
011



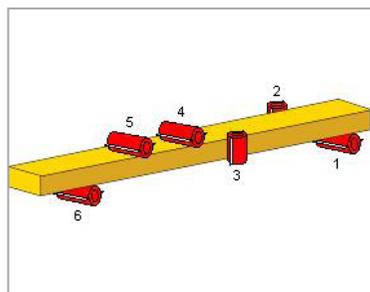
012



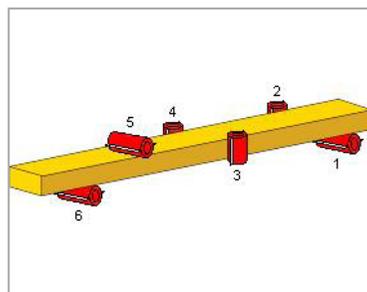
013



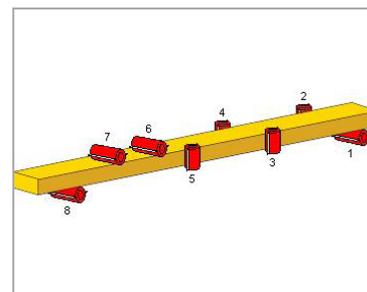
017



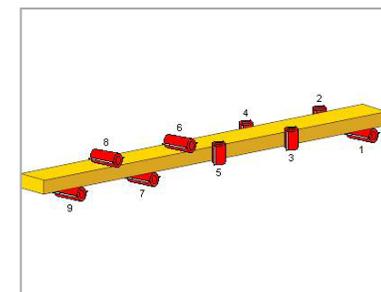
018



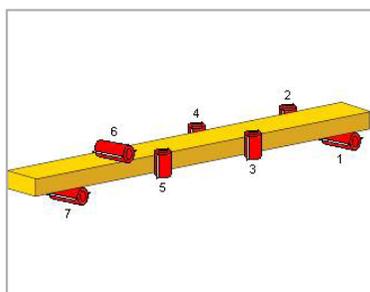
019



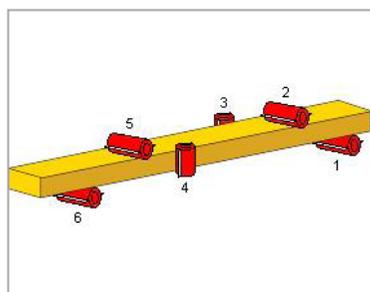
025



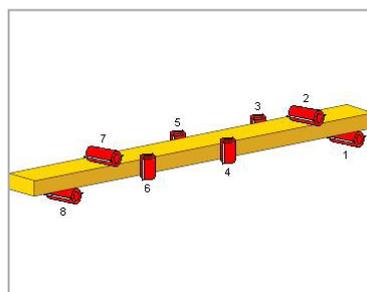
026



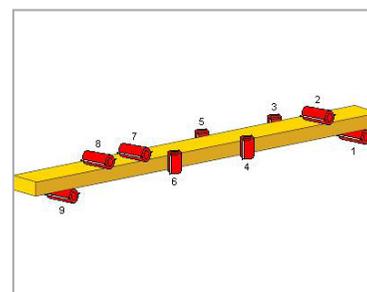
027



030



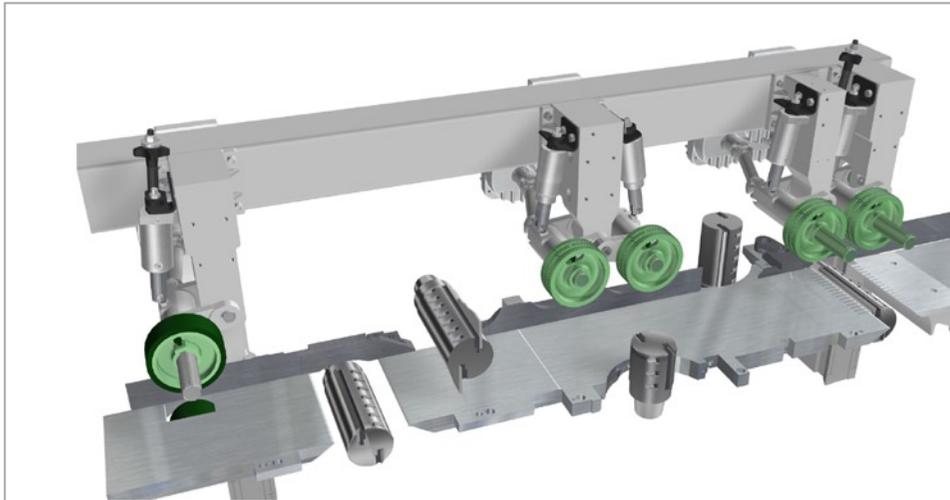
031



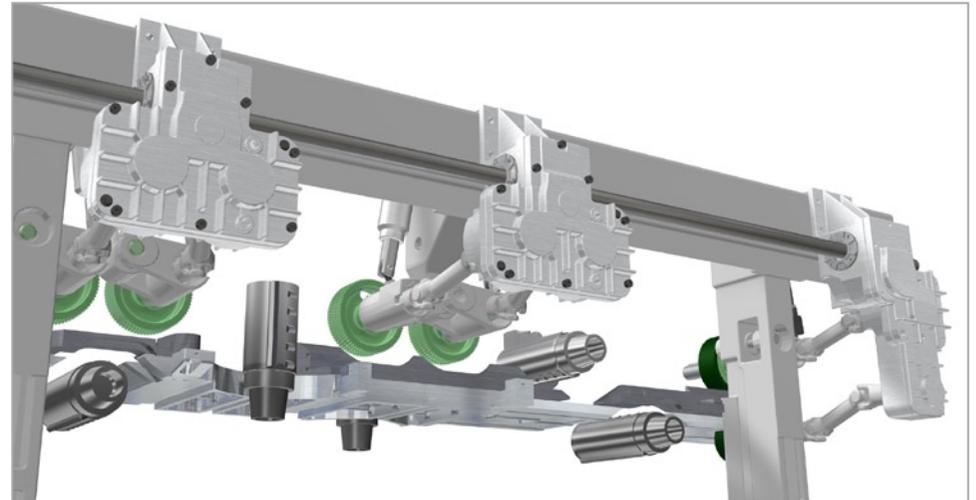
032

otras  
disposiciones  
de husillos a  
solicitud

## Powermat 1000 Sistema de avance



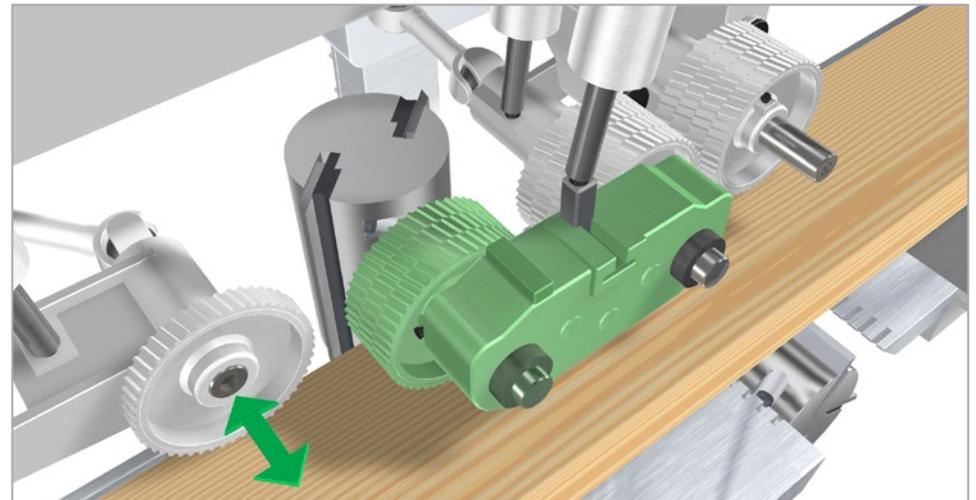
Avance cardánico con rodillos traccionados encima de la mesa y un rodillo traccionado en la mesa de salida



Vista trasera con engranaje de avance para una velocidad de avance de hasta 36 m/min (opcional)



Velocidad de avance regulada mediante regulador de frecuencia, de regulación continua (accionamiento directo)



Distancia reducida entre los rodillos de avance frente al soporte de herramientas vertical derecho

## Velocidad de avance y velocidad de giro

### Velocidad de avance [m/min]



### Incremento del rendimiento:

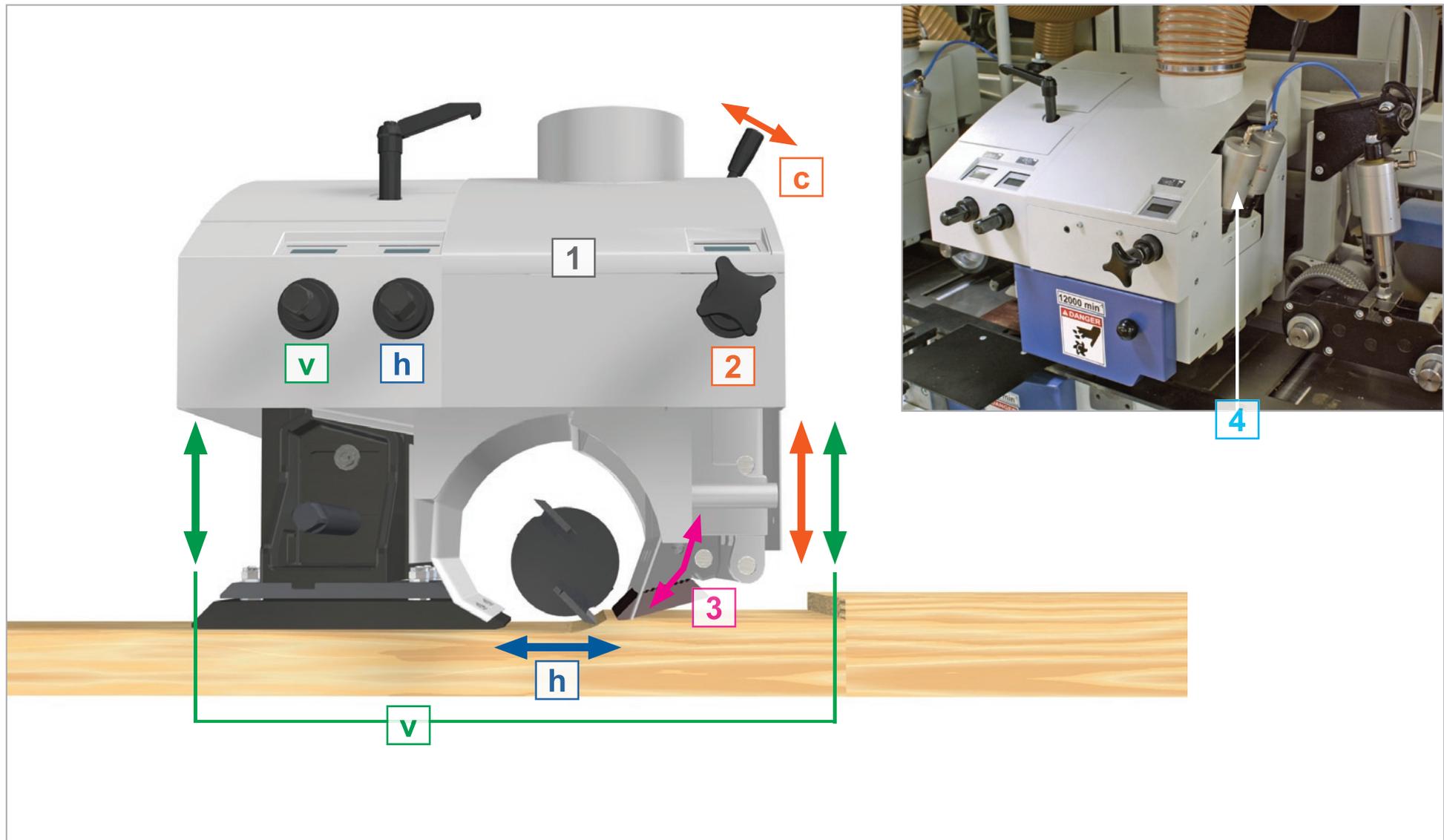
A una velocidad de 12.000 r.p.m., el rendimiento aumenta en un 100% comparado con una velocidad de giro de 6.000 r.p.m., siendo igual la calidad de la superficie ( $f_z = 2 \text{ mm}$ )

## Ajuste



### Sistema PowerLock: 4 operaciones:

1. Soltar la sujeción de la herramienta pulsando el botón
2. Sacar la herramienta
3. Colocar la herramienta nueva
4. Activar la sujeción de la herramienta pulsando el botón



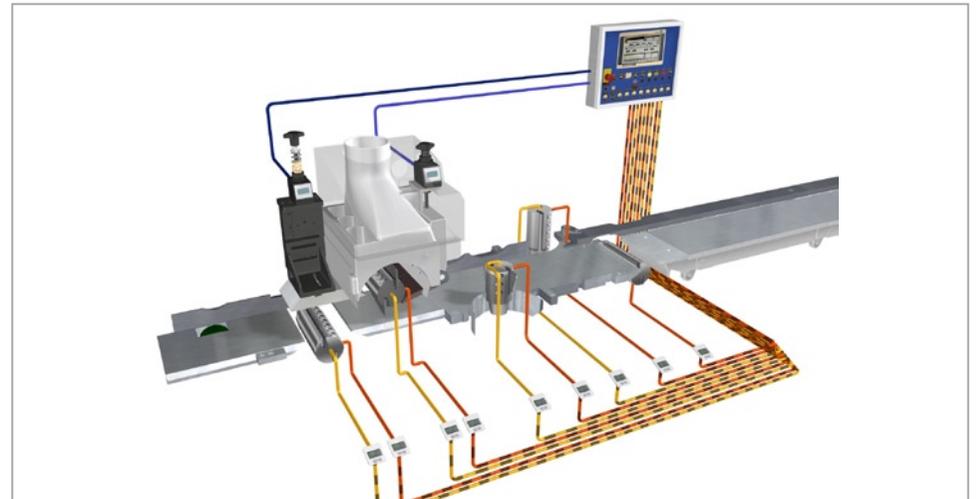
- (1): Capota Vario (2 ejes), ajustable en sentido vertical (v) y horizontal (h)
- (2): De ser necesario, ajuste individual de la zapata prensora delantera mediante el dispositivo de desacoplamiento (c) (opcional)

- (3): Zapata prensora desplazable (opcional)
- (4): Cilindros prensores neumáticos para la zapata prensora delantera (opcional)

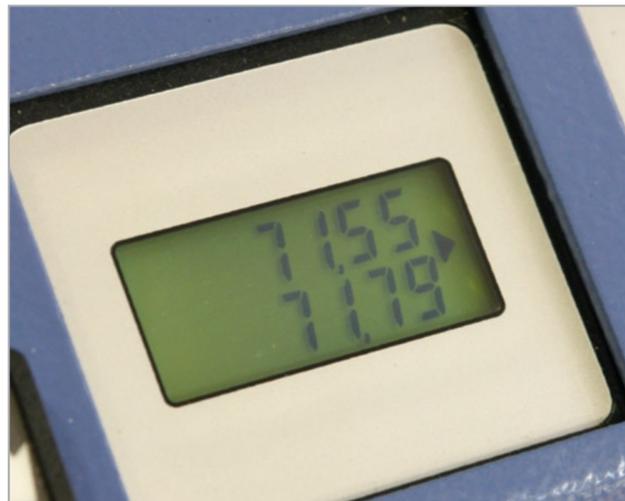
# Powermat 1000 Unidad de control PowerCom



Panel de mando con PowerCom



Determinar la posición correcta con PowerCom



Se visualizan los valores deseados (arriba) y los valores reales (abajo).



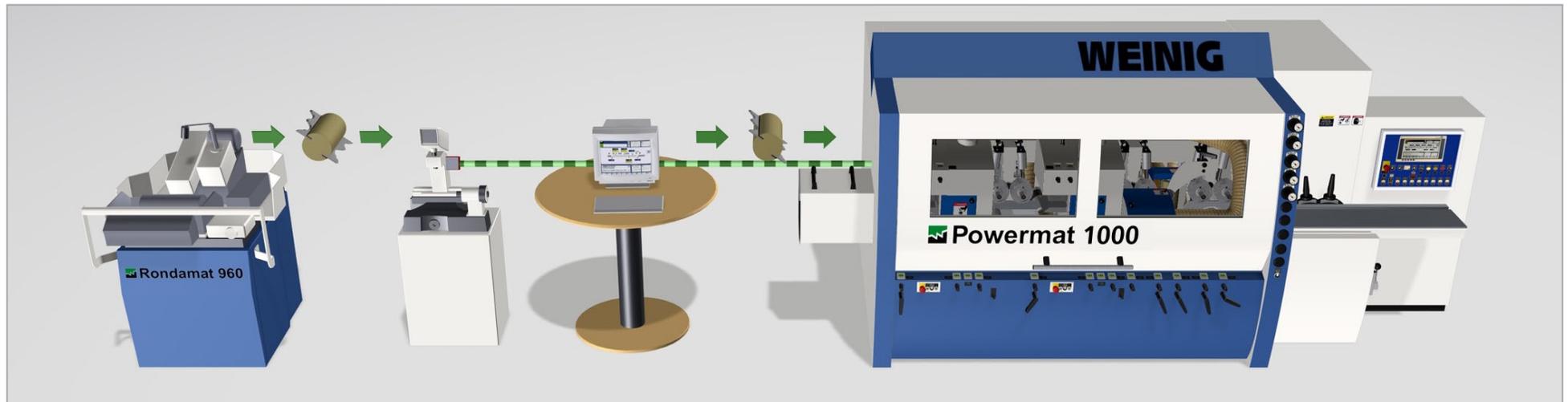
Ajuste mediante la manivela en el sentido de la flecha



O: ajuste automático mediante ejes CNC (equipo opcional)

## Powermat 1000

### Unidad de control PowerCom – secuencia de trabajo



Weinig ofrece más: todo de una sola mano, desde la realización y la medición de las herramientas, hasta la cepilladora/moldurera



Puesto de medición OptiControl

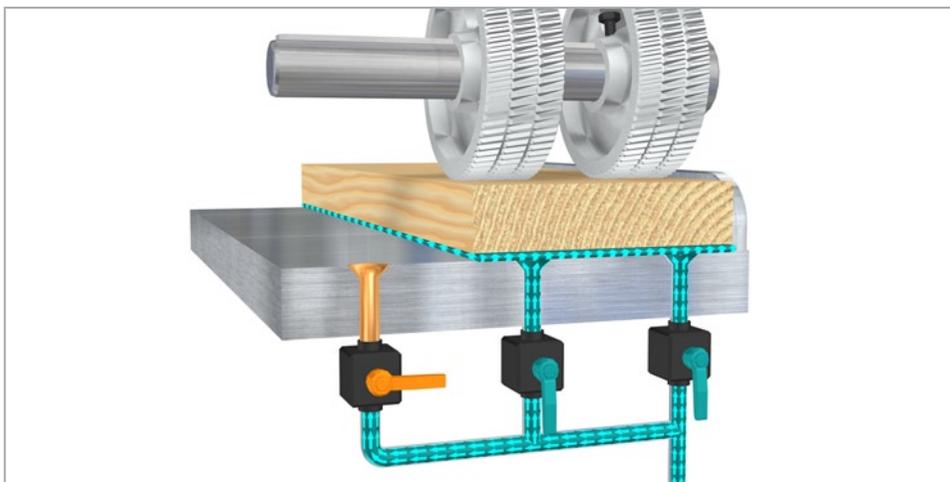


Afilar, reafilar y perfilar con la Rondamat

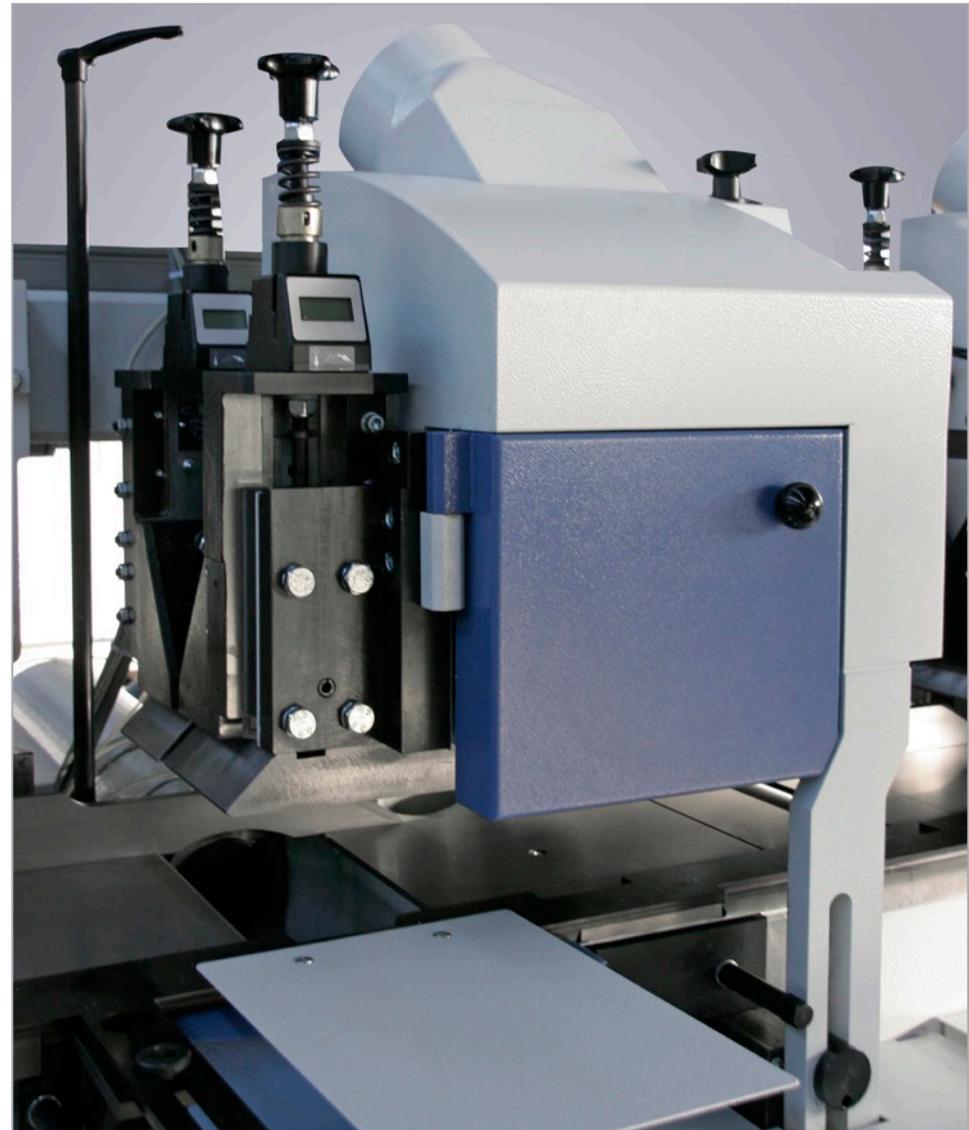
## Powermat 1000 Opciones



Anchura de trabajo: 230 mm (estándar), 260 mm y 300 mm  
Altura de trabajo: 120 mm (estándar), 160 mm, 180 mm y 200 mm



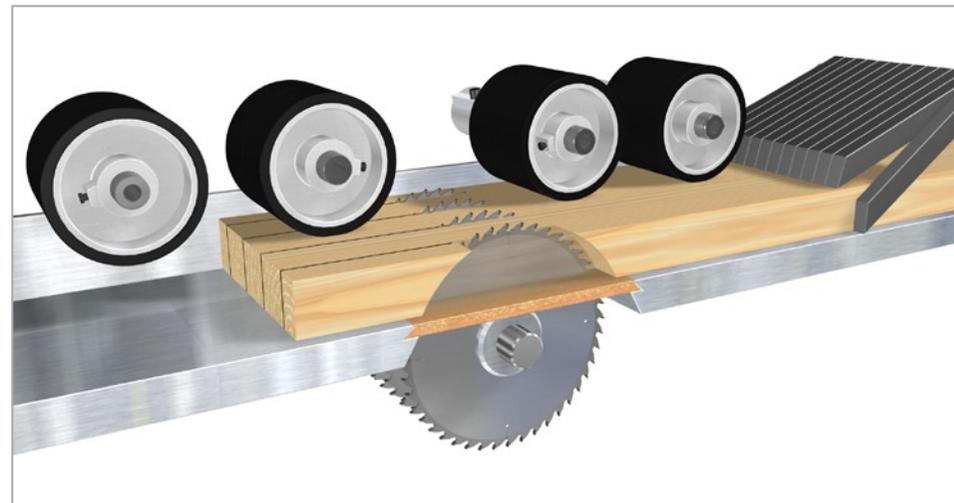
Colchón de aire (con una anchura de trabajo de 300 mm)  
controlado mediante PowerCom.



Capotas robustas para una anchura de trabajo de 300 mm



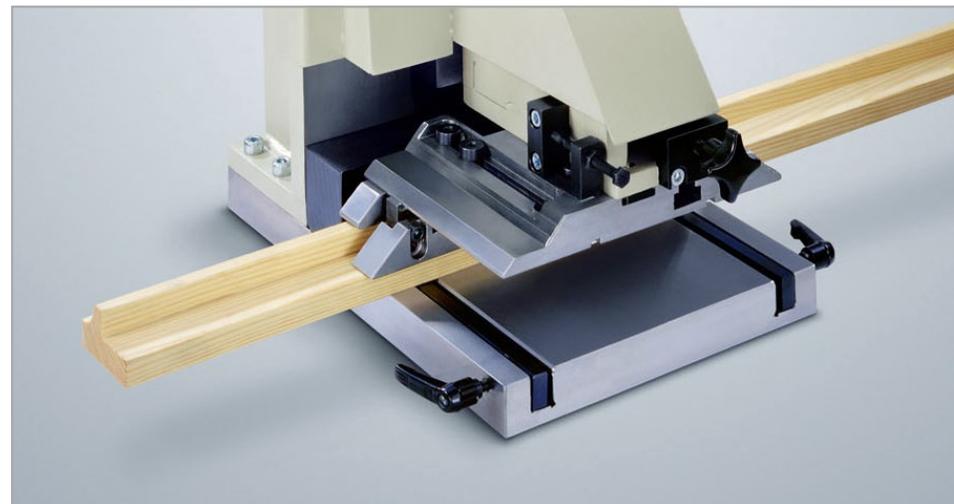
Unidad de corte o aserrado con dispositivo de seguridad contra retroceso



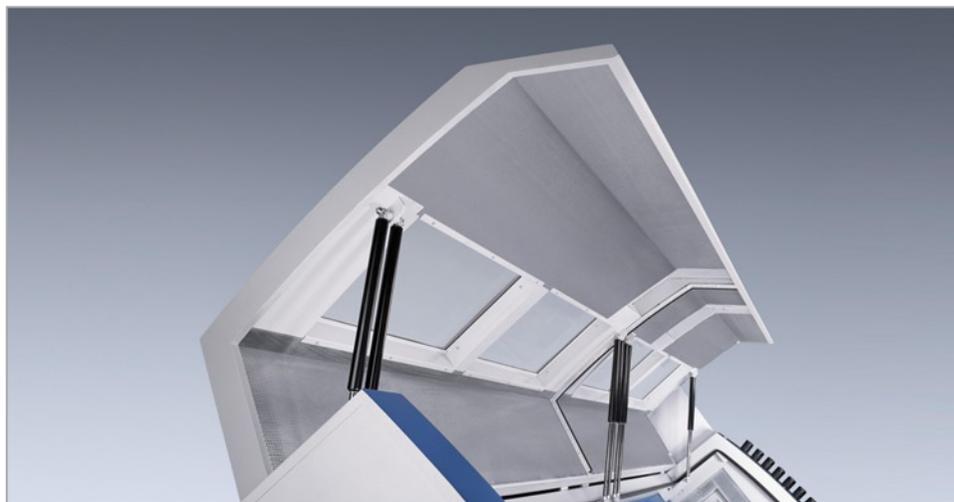
Trabajos de aserrado en el montante de sierra con dispositivo de seguro contra retroceso



Soporte de herramientas universal



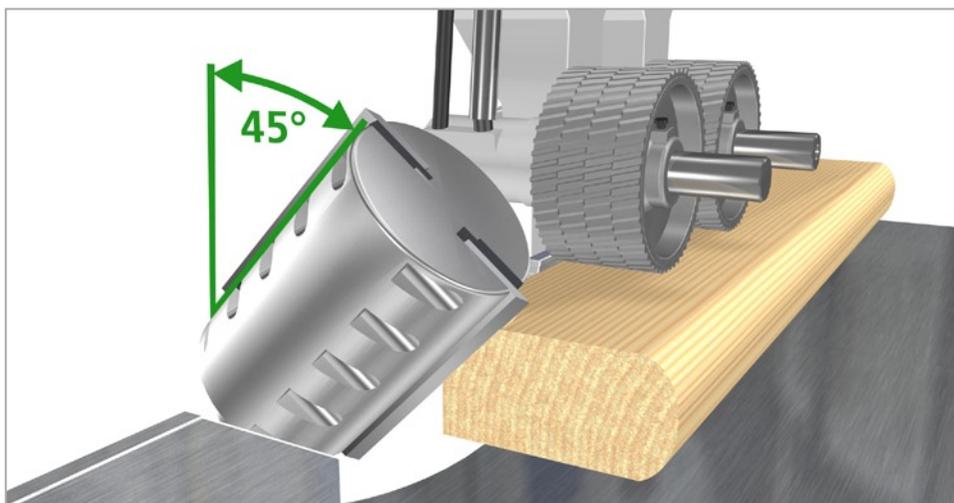
Puesto de ajuste para el ajuste previo del sistema de casetes



Insonorización reforzada



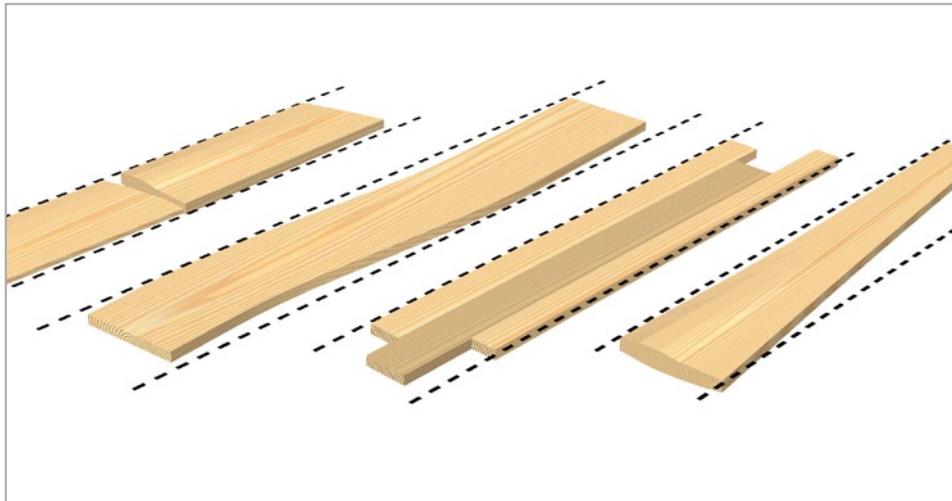
Lector del código de barras



Segundo soporte de herramientas vertical derecho inclinable en un ángulo de 0 – 45° en sentido positivo



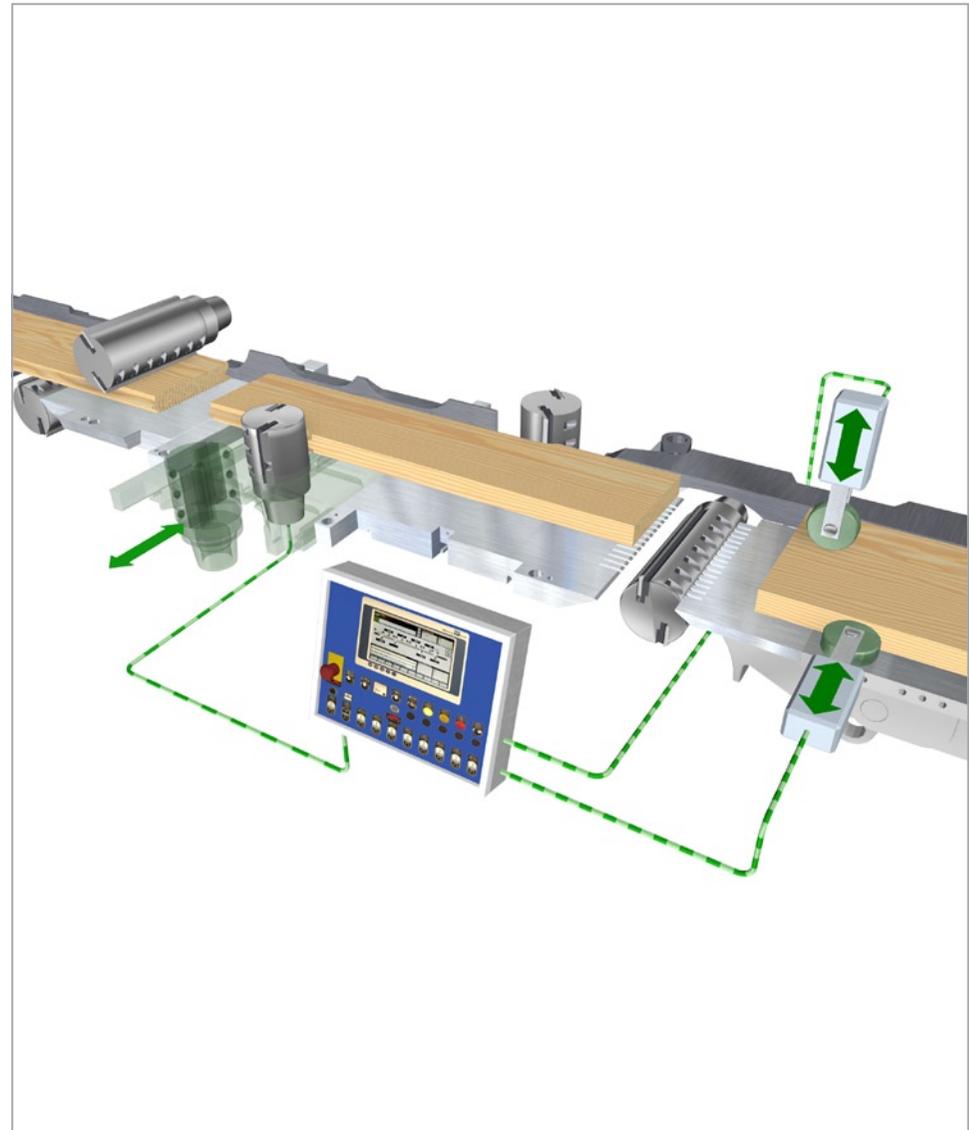
Armario eléctrico (con cuadro de mando) ubicado en un lugar separado de la máquina



Aplicaciones para la guía de ranuras



Guía de ranuras



Husillo móvil