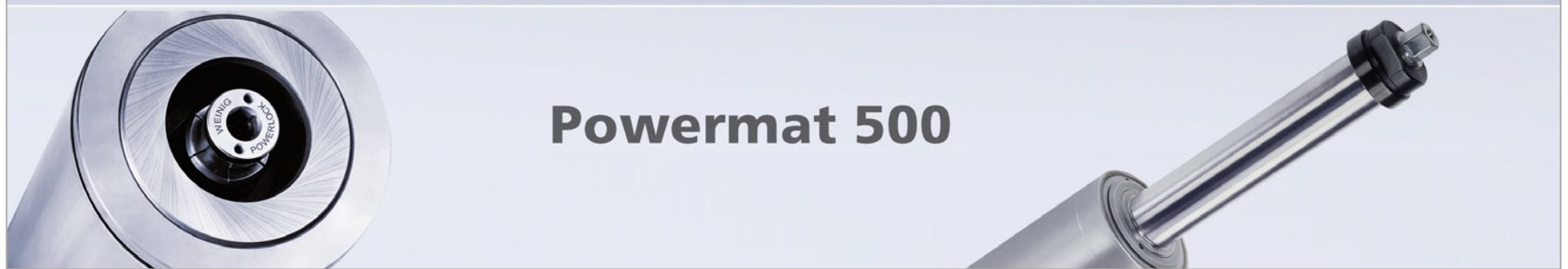
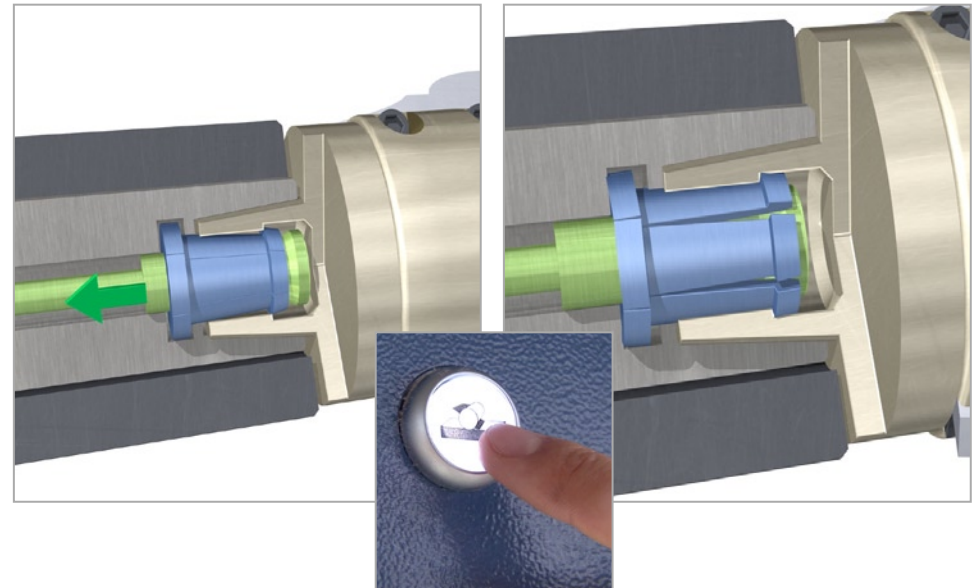
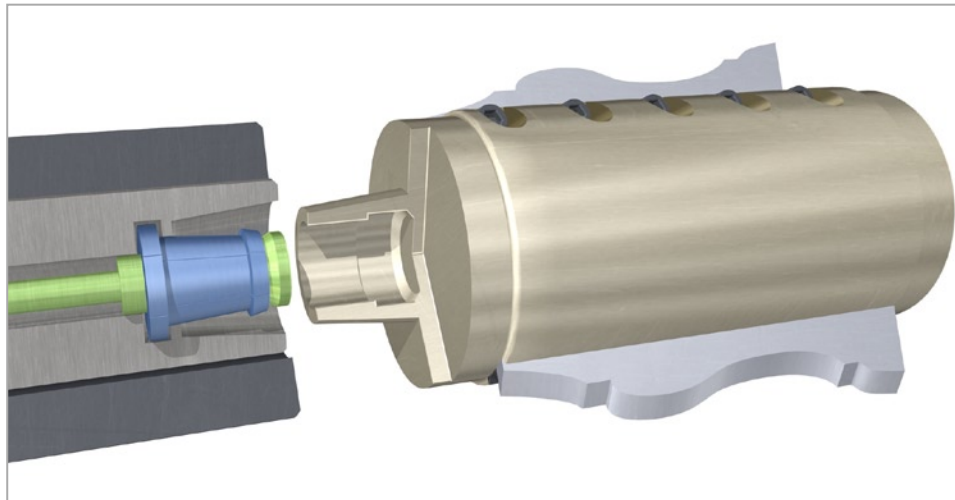


Powermat 500  
Cepilladora/moldurera con PowerLock



**Powermat 500**

# Powermat 500 Herramientas PowerLock



Soporte de herramientas PowerLock con herramienta, diseñado para 8.000 r.p.m.



Herramienta, 2 cuchillas



Herramienta convencional con adaptador

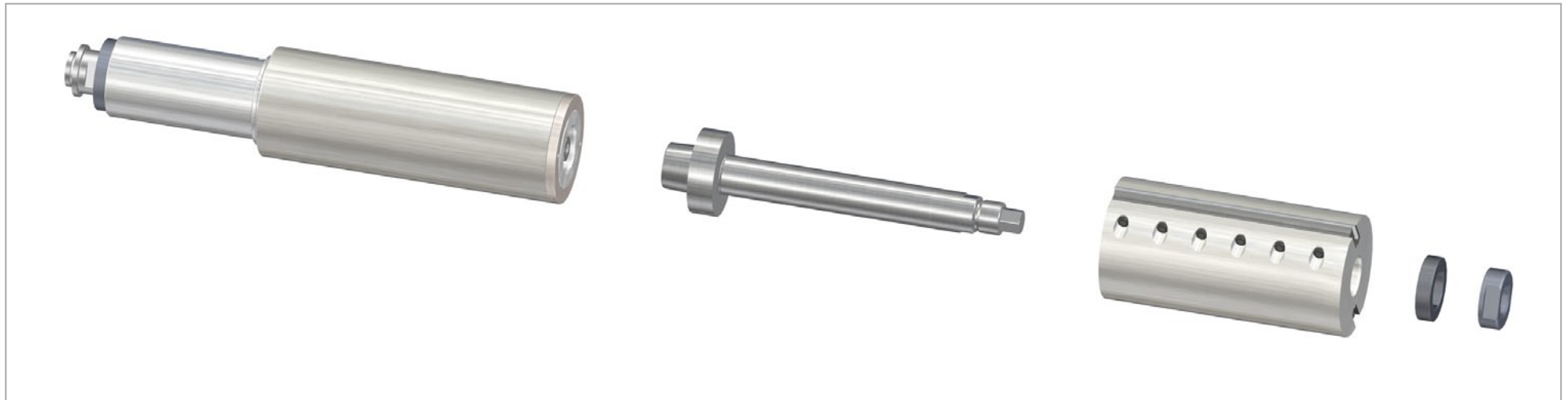


Herramienta, sierra

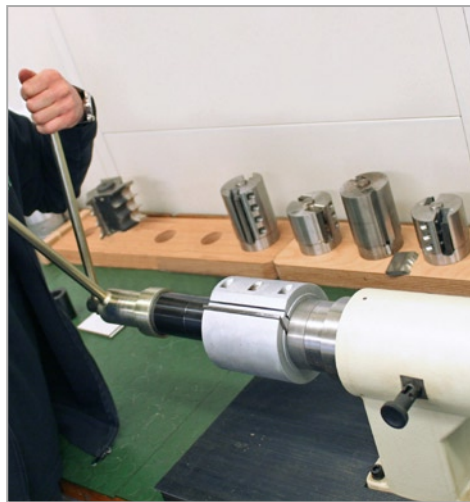


Herramienta, fresa

# Powermat 500 Adaptador PowerLock



Utilización de herramientas convencionales con adaptador PowerLock a una velocidad de giro de hasta 8.000 r.p.m.



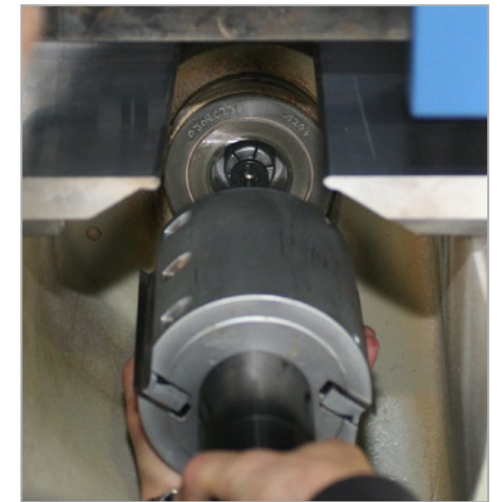
Adaptador PowerLock sobre el puesto de premontaje



Afilar la herramienta montada



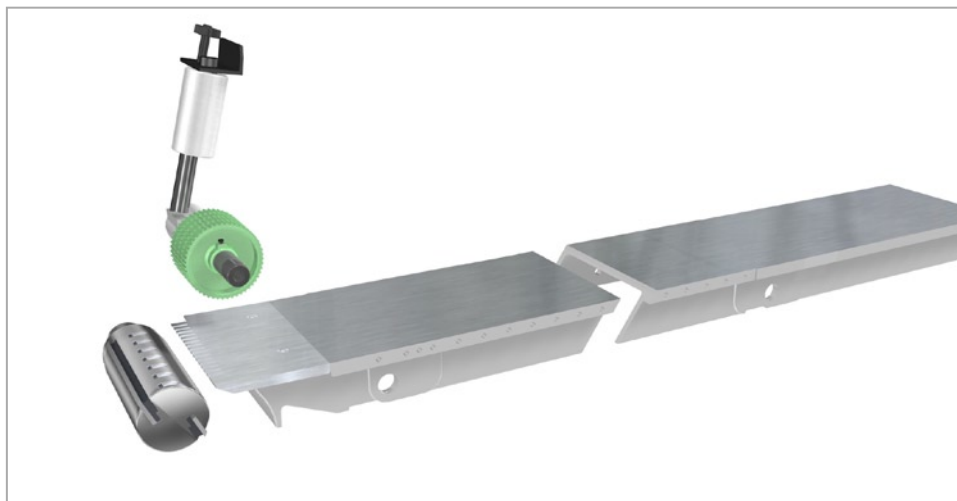
Medir la herramienta



Colocar la herramienta con el adaptador PowerLock en la Powermat 500



## Powermat 500 Mesas de entrada



Mesa de entrada de longitud diferente:  
1,05 m, 2,00 m (estándar) y 2,50 m



Mesa de entrada de 1,05 m de longitud con 2 rodillos traccionados  
encima de la mesa y 1 rodillo traccionado en la mesa

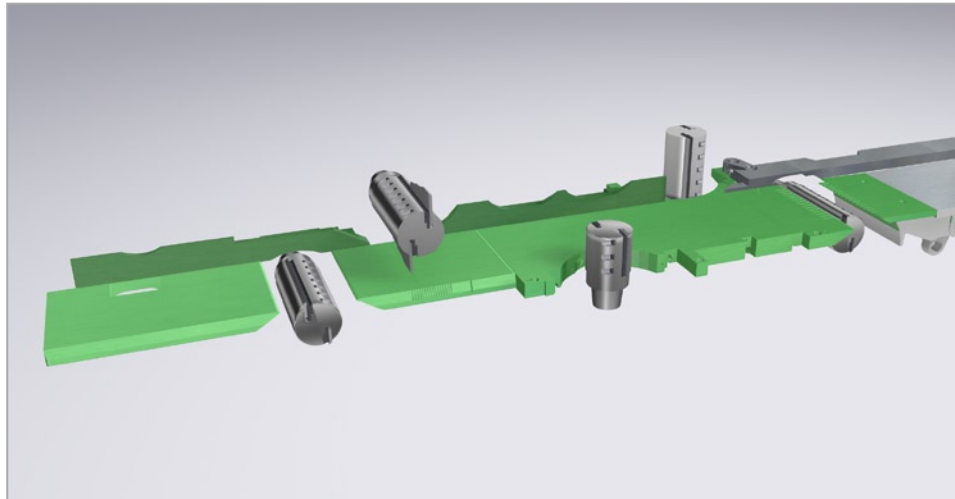


Alimentador automático EM 11

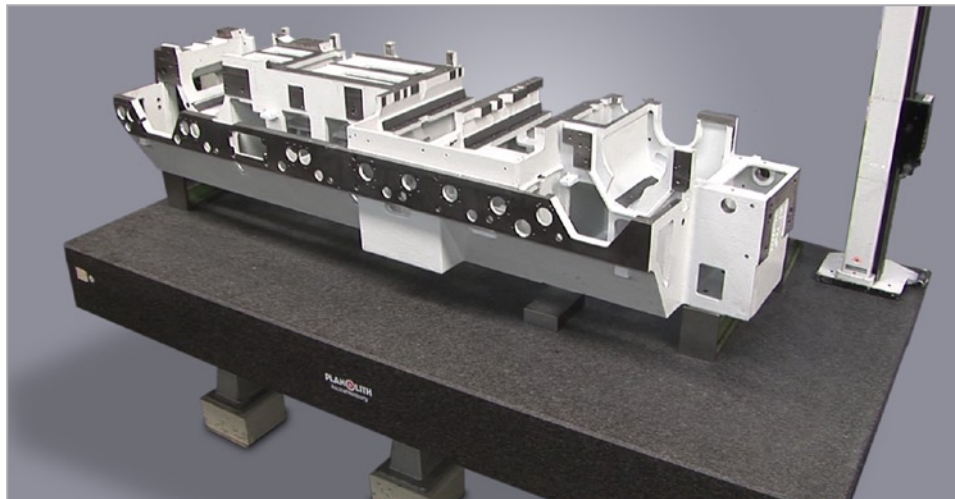


Fresa de precanto en el primer soporte  
de herramientas horizontal inferior

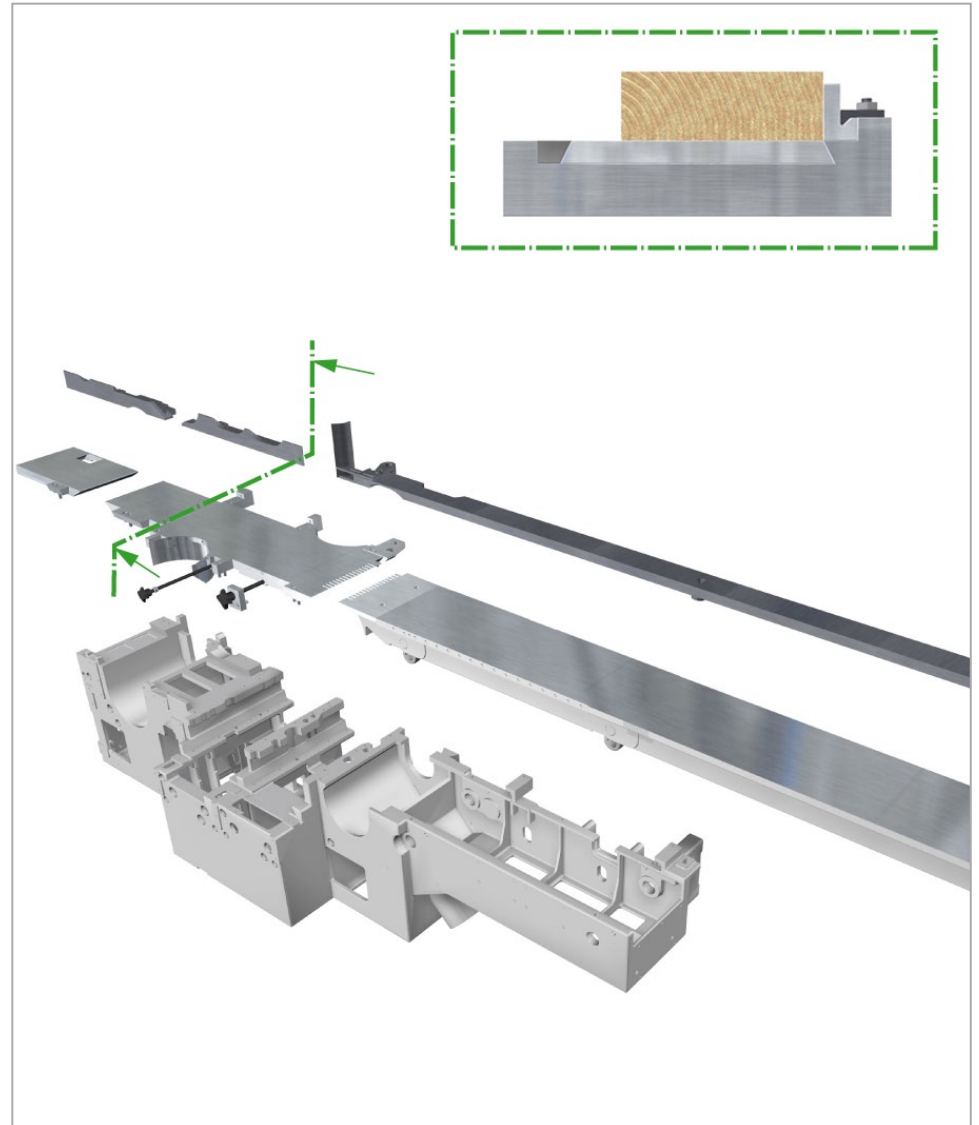
# Powermat 500 Mesas y guías



MarathonCoating para las mesas y guías (opcional)

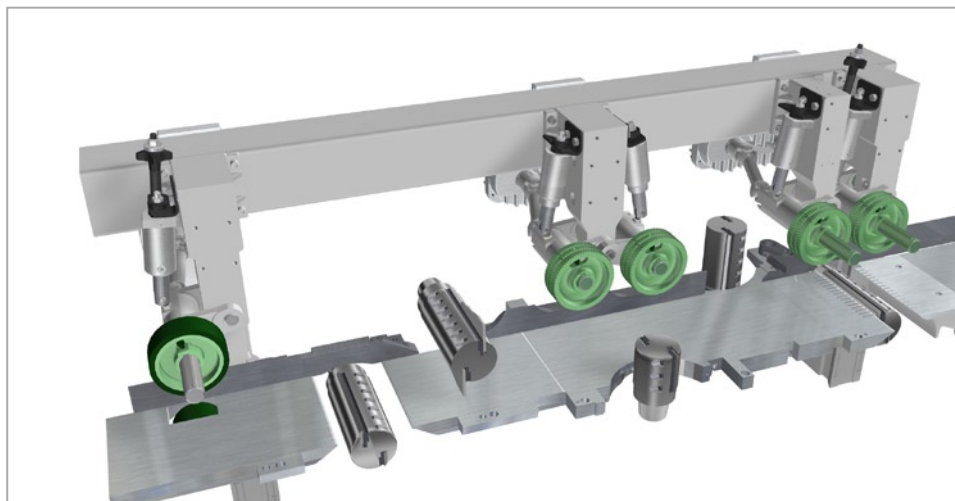


Montante de máquina Powermat sobre mesa de medición

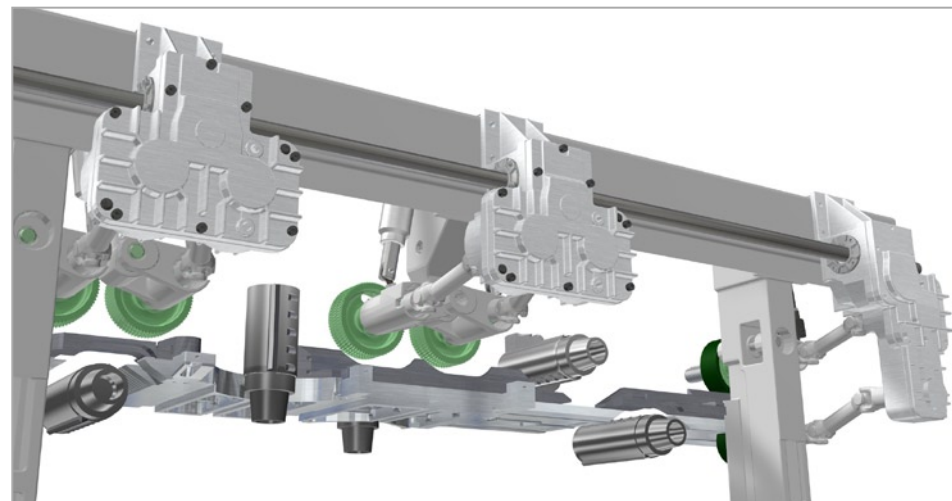


Estructura, montante, mesas y guías

# Powermat 500 Sistema de avance



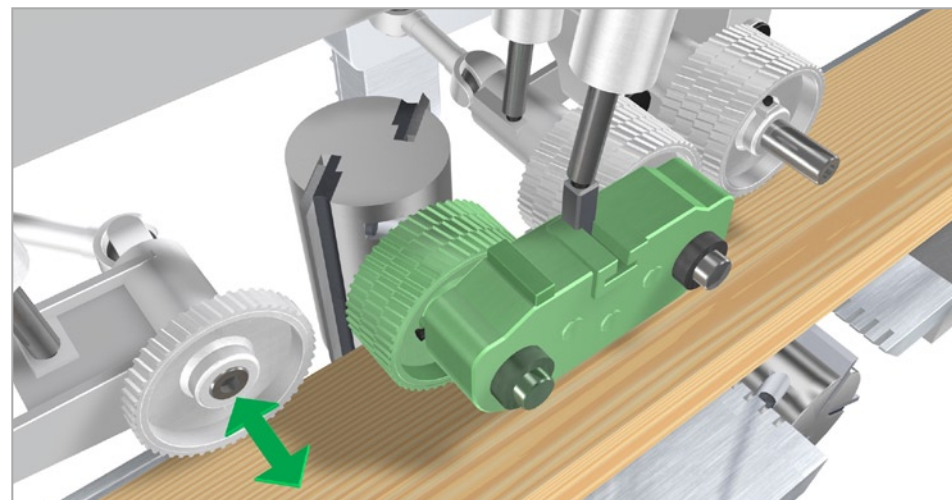
Avance cardánico con rodillos traccionados encima de la mesa y un rodillo traccionado en la mesa de salida



Vista trasera con engranaje de avance para una velocidad de avance de hasta 36 m/min (opcional)



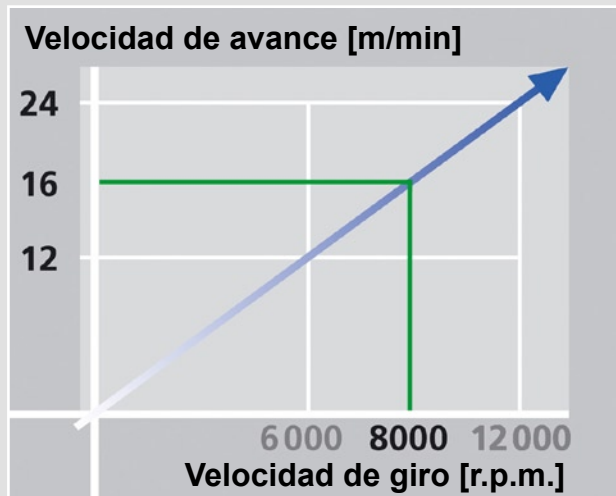
Avance con regulador de frecuencia de regulación continua (accionamiento directo)



Distancia reducida entre los rodillos de avance frente al soporte de herramientas vertical derecho



## Velocidad de avance y velocidad de giro



### Incremento del rendimiento:

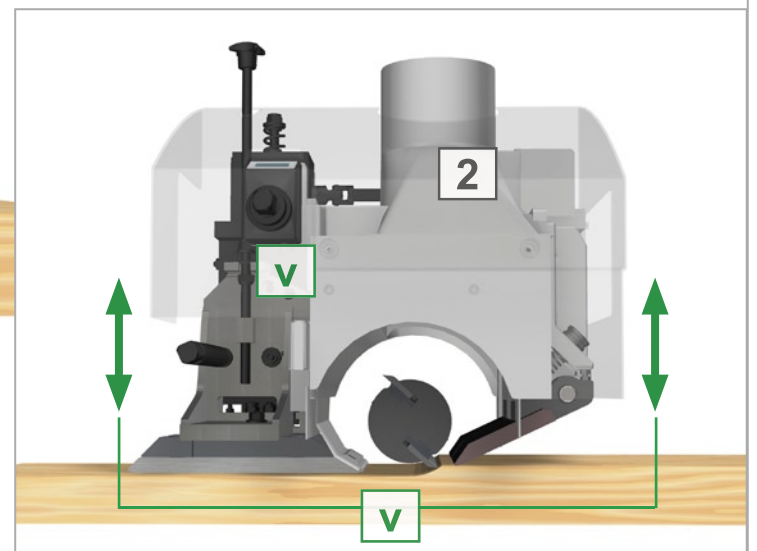
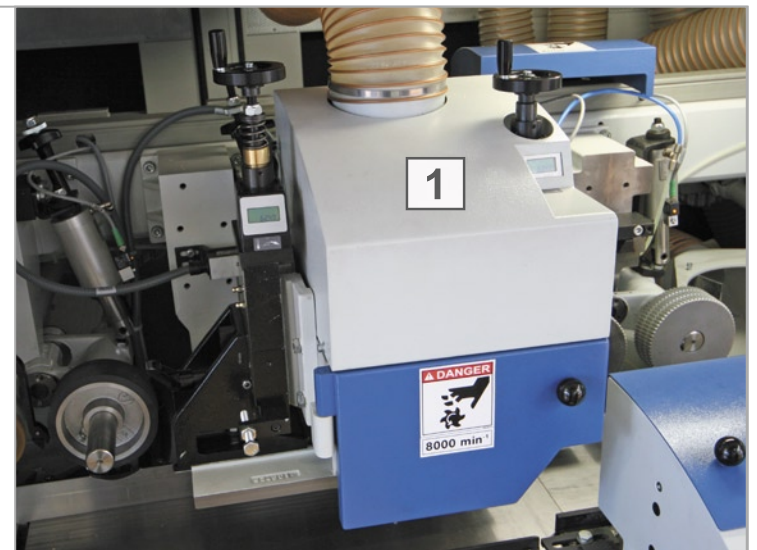
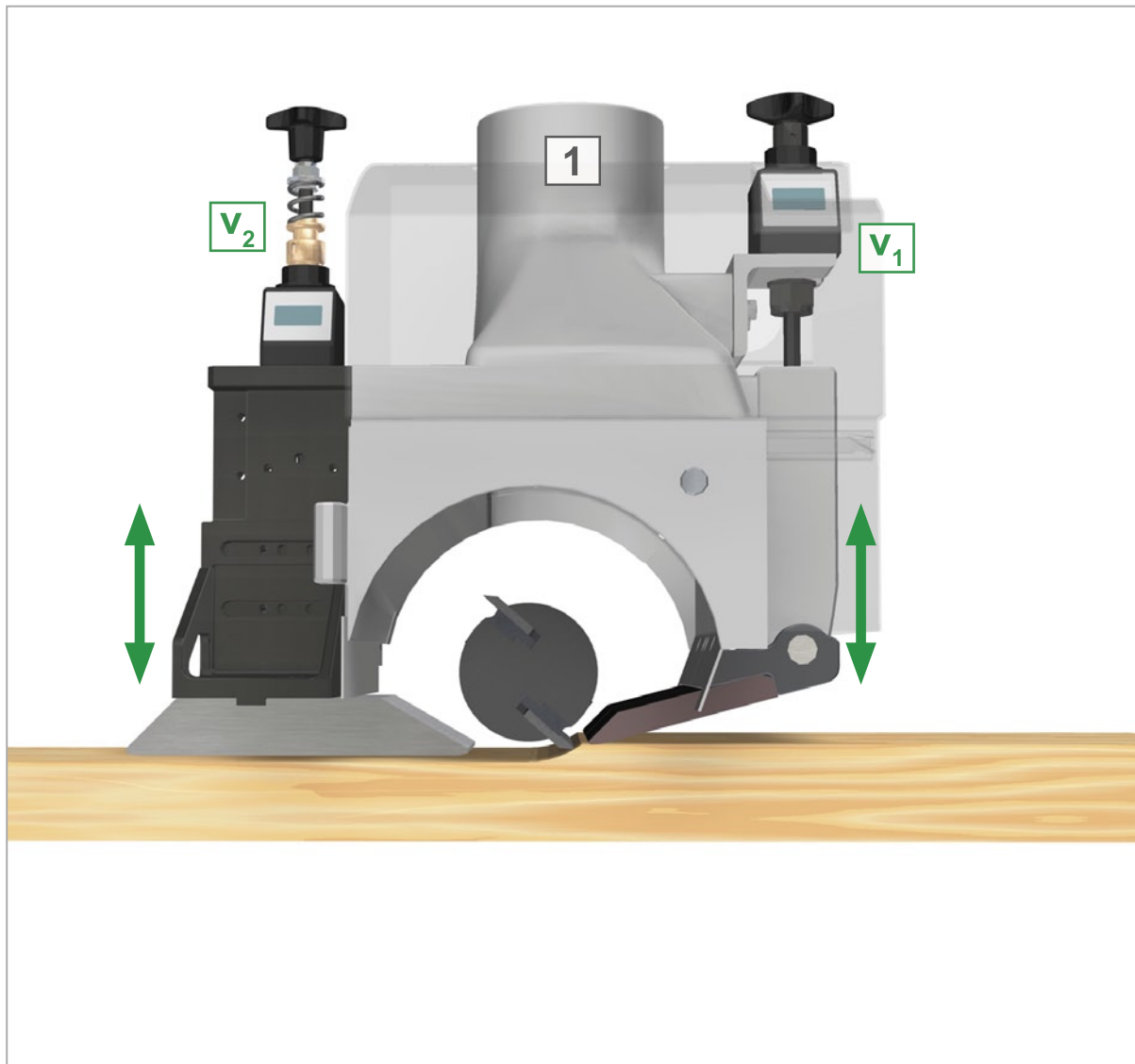
A una velocidad de 8.000 r.p.m., el rendimiento aumenta en un 33% comparado con una velocidad de giro de 6.000 r.p.m., siendo igual la calidad de la superficie ( $f_z = 2 \text{ mm}$ )

## Ajuste



### Sistema PowerLock: 4 operaciones:

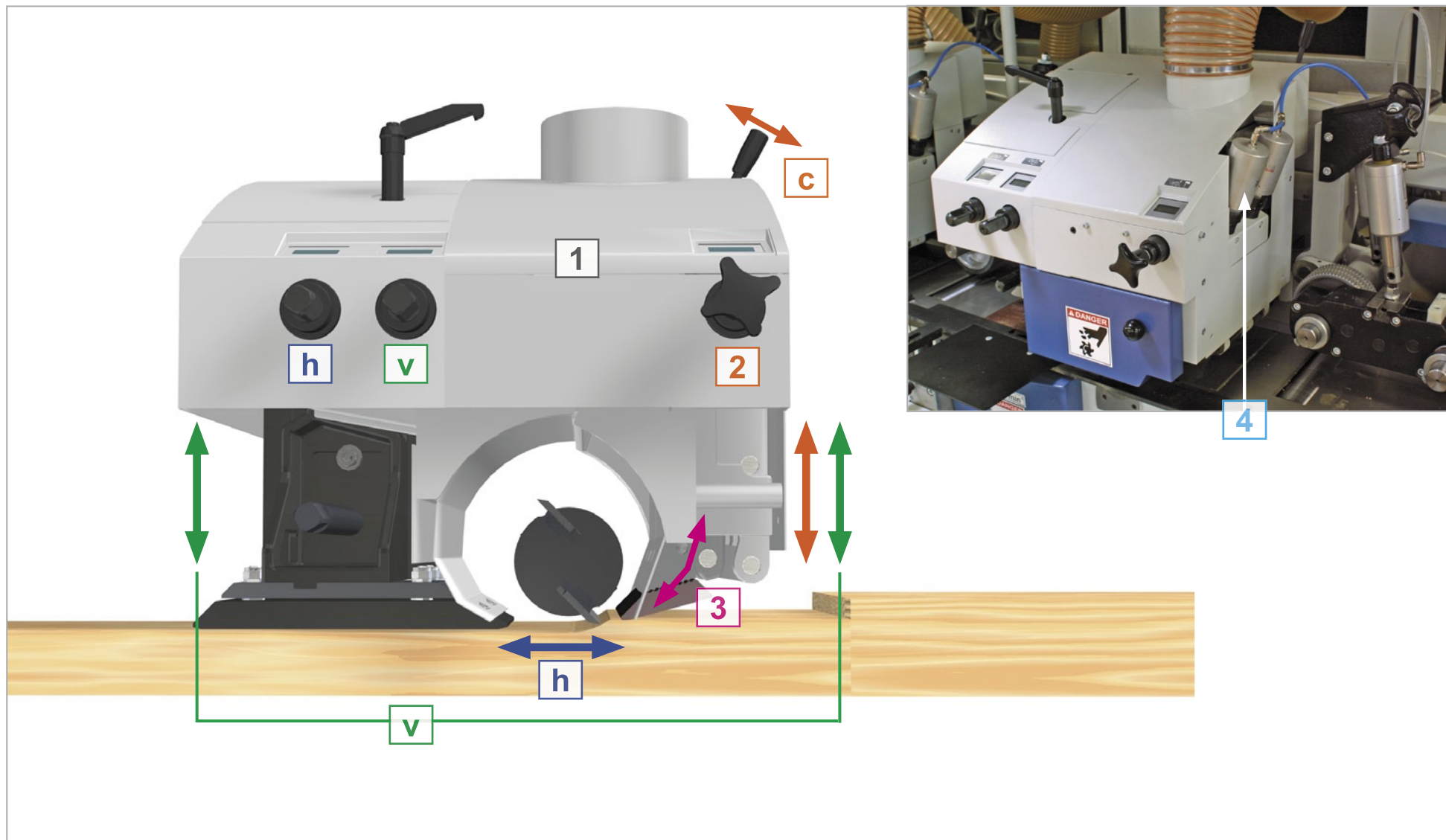
1. Soltar la sujeción de la herramienta pulsando el botón
2. Sacar la herramienta
3. Colocar la herramienta nueva
4. Activar la sujeción de la herramienta pulsando el botón



(1): Versión estándar del soporte de herramientas superior con ajuste vertical individual ( $v_1$ ,  $v_2$ ) de las zapatas prensoras mediante indicadores digitales electrónicos

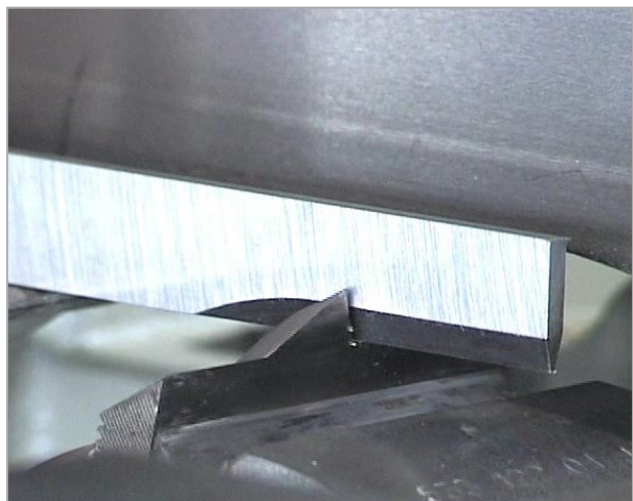
(2): Capota Vario (1 eje) incl. ajuste vertical central ( $v$ ) - (opcional)





(1): Capota Vario (2 ejes), ajustable en sentido vertical (v) y horizontal (h)  
 (2): De ser necesario, ajuste individual de la zapata prensora delantera mediante desacoplamiento (c)

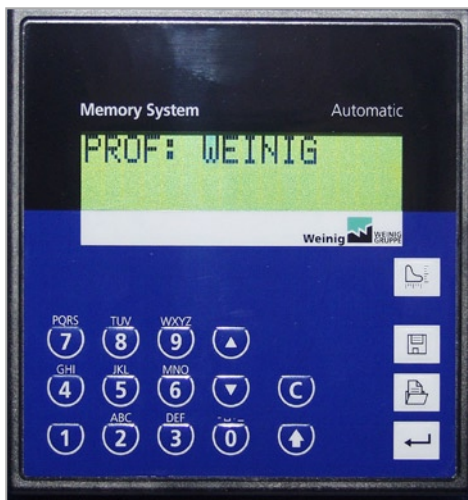
(3): Zapata prensora desplazable hacia fuera de la órbita de giro de la herramienta  
 (4): Cilindros prensores neumáticos para la zapata prensora delantera



Producir un perfil nuevo: primer ajuste con ayuda de la regla o una pieza de prueba



Memorizar las posiciones



Repetir un perfil ya producido: seleccionar el perfil



Se visualizan los valores deseados (arriba) y los valores reales (abajo)



Ajuste mediante la manivela en el sentido de la flecha



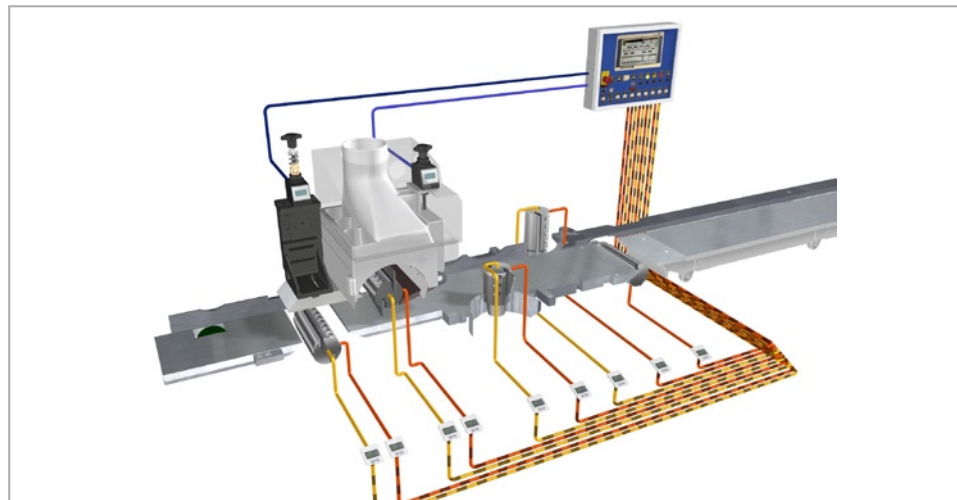
O: ajuste automático mediante ejes motorizados (equipo opcional)

# Powermat 500

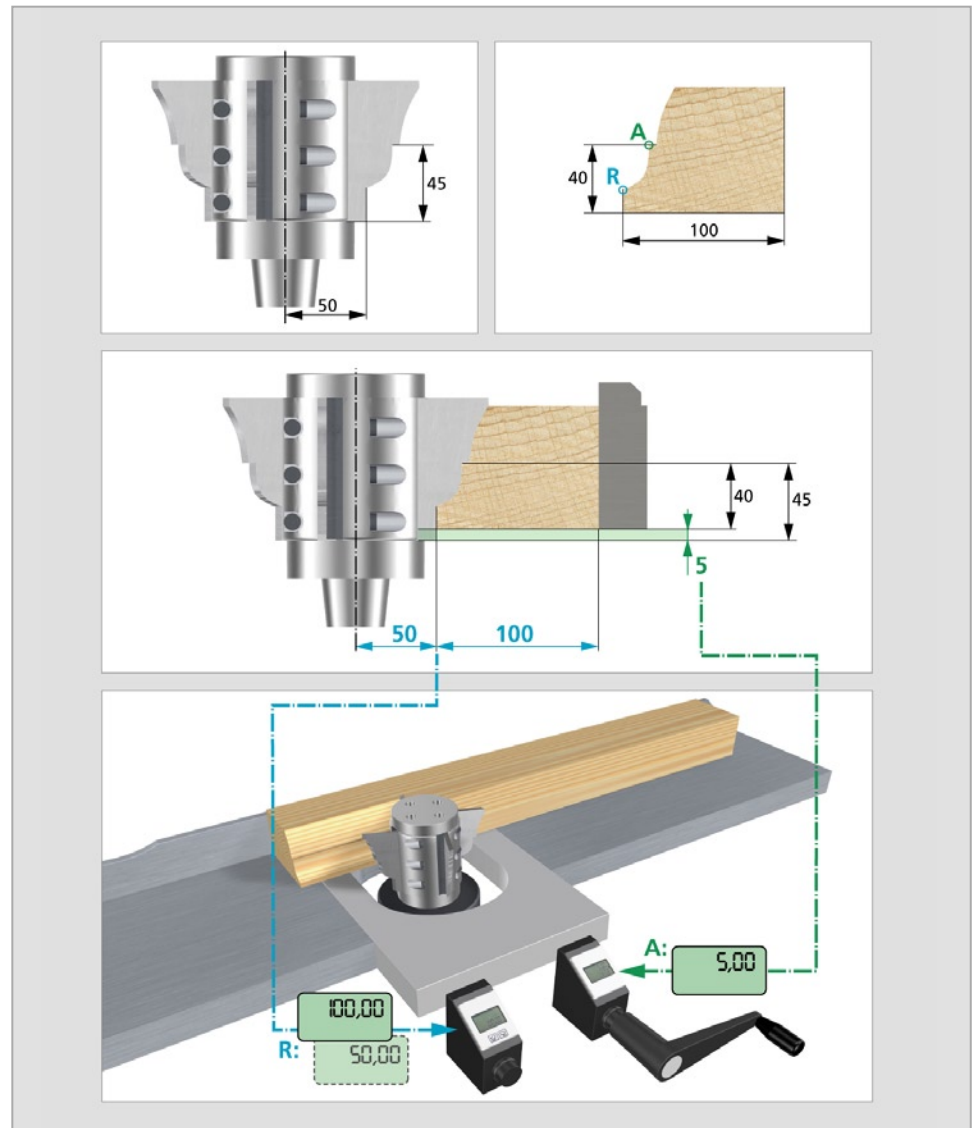
## Unidad de control PowerCom (opcional)



Panel de mando con PowerCom



Determinar la posición correcta con PowerCom

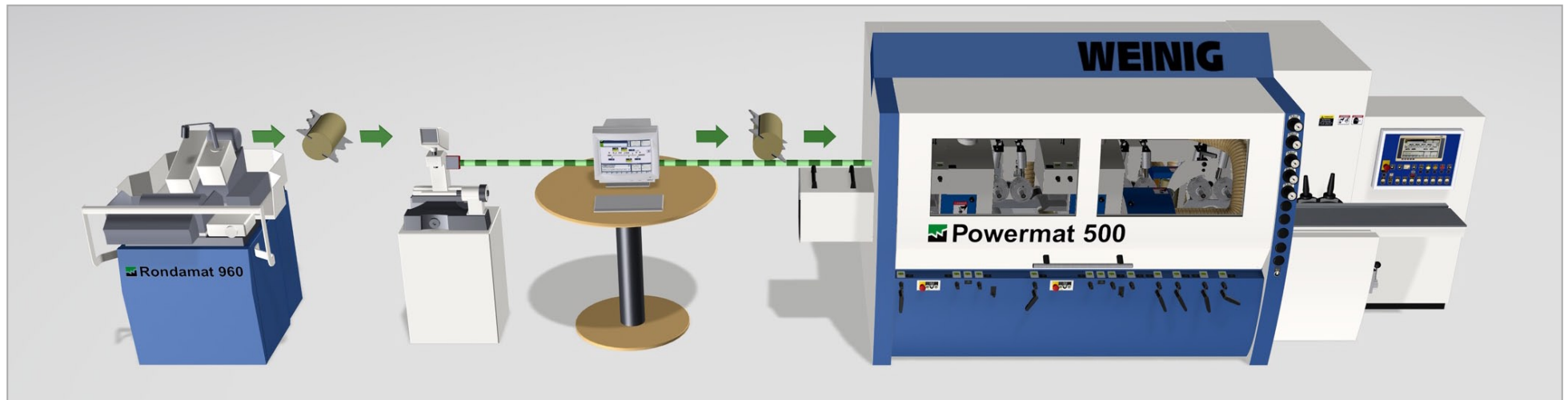


Ajustes en sentido radial y axial



## Powermat 500

### Unidad de control PowerCom – secuencia de trabajo



Weinig ofrece más: todo de una sola mano, desde la realización y la medición de las herramientas, hasta la cepilladora/moldurera



Puesto de medición OptiControl

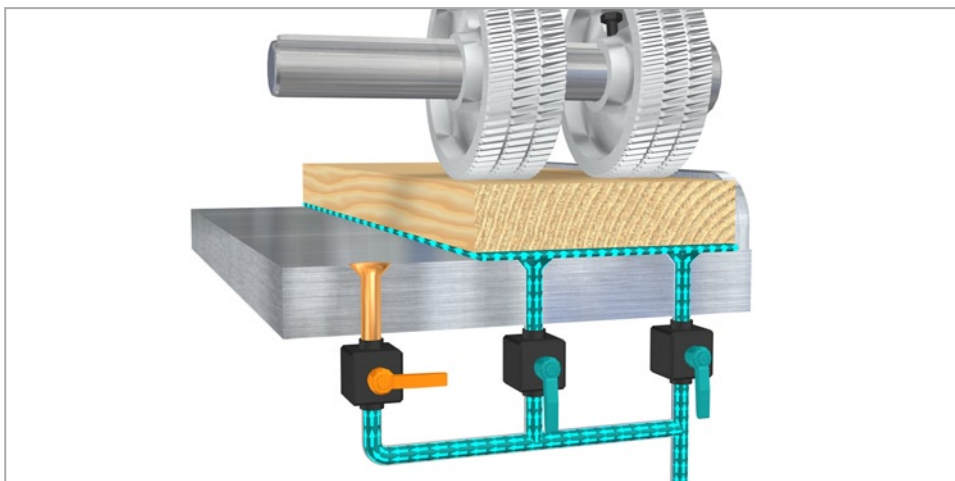


Afilar, reafilar y perfilar con la Rondamat

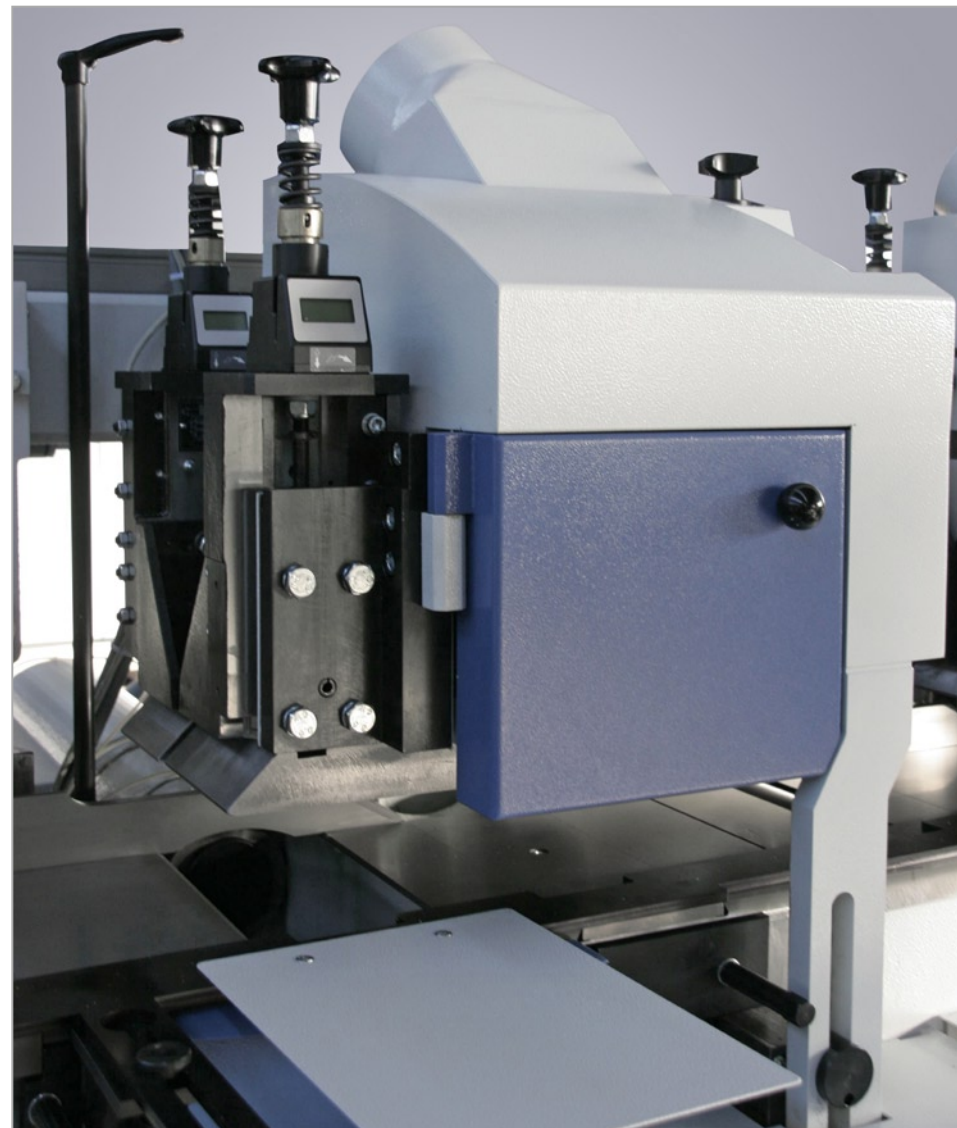
## Powermat 500 Opciones



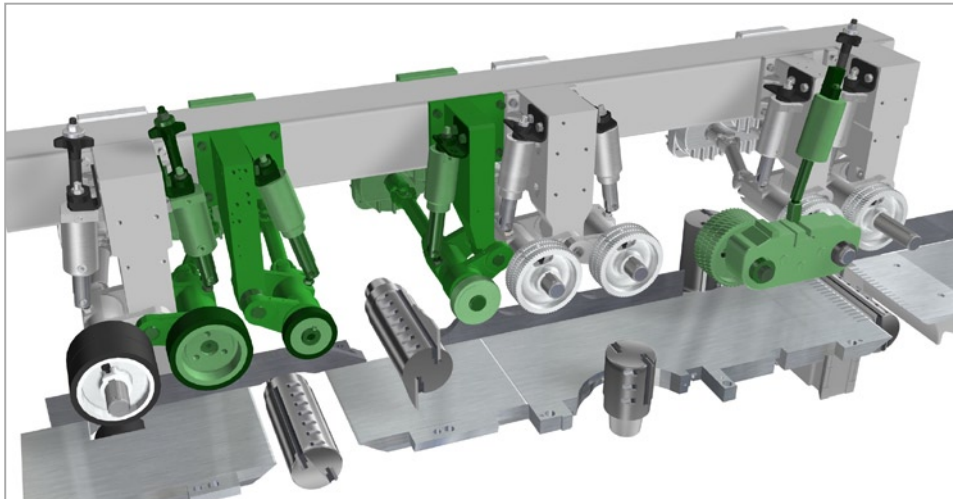
Anchura de trabajo: 230 mm (estándar), 260 mm y 300 mm  
Altura de trabajo: 120 mm (estándar), 160 mm, 180 mm y 200 mm



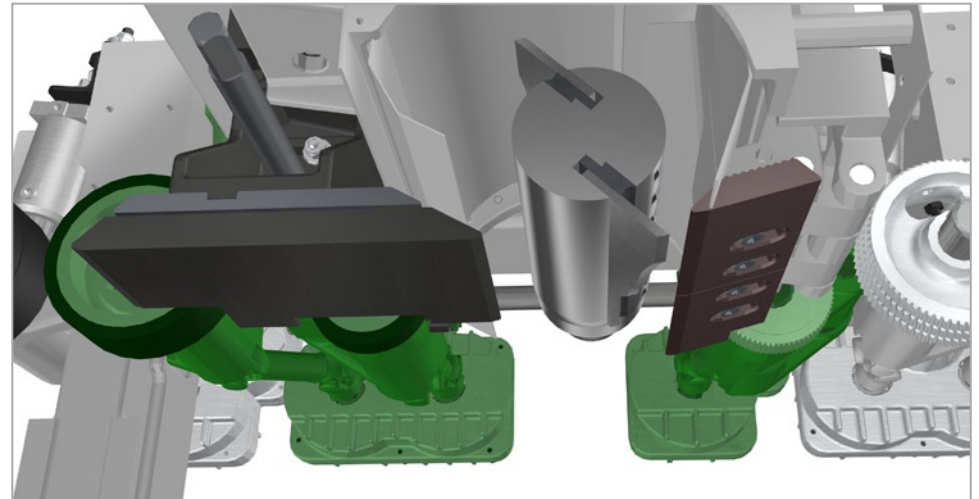
Colchón de aire (con una anchura de trabajo de 300 mm)



Capotas robustas para una anchura de trabajo de 300 mm



Paquete para piezas cortas: a través de toda la máquina



Paquete para piezas cortas:  
capota superior con rodillos de avance adicionales

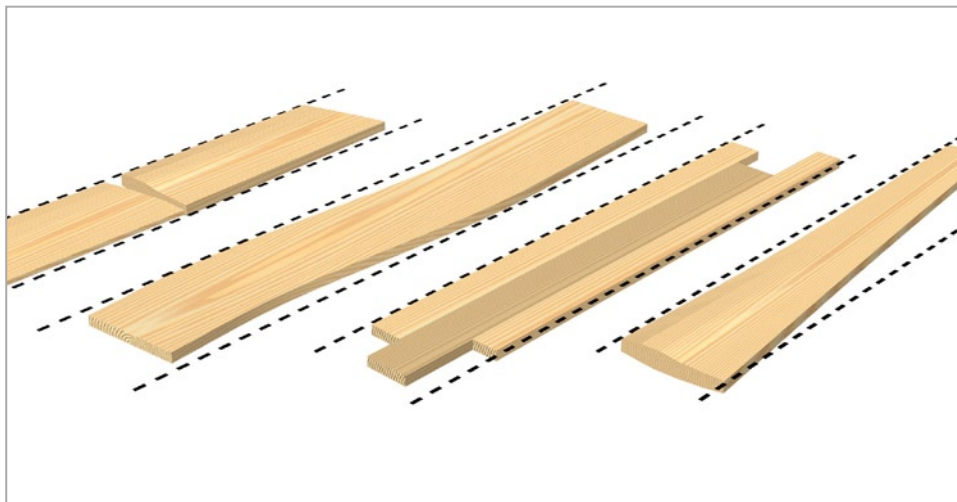


Puesto de ajuste para el ajuste previo del sistema de casetes



Soporte de herramientas universal

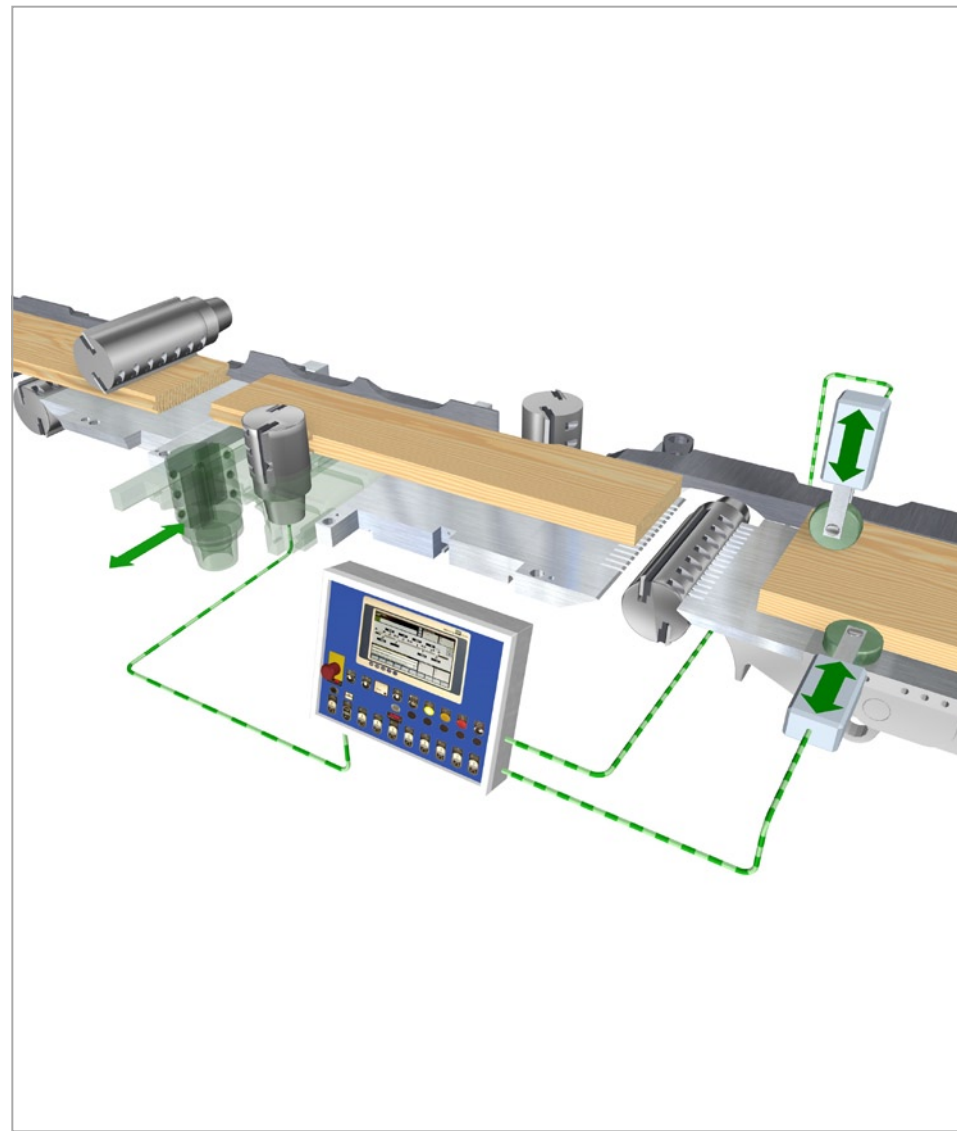




Aplicaciones para la guía de ranuras



Guía de ranuras



Husillo móvil