

Sistema líder
de 5 ejes para el mecanizado de madera maciza

MULTIREX 7125 | 7225



PRODUCTIVIDAD Y PRECISIÓN



Fabricación de ventanas y puertas con tecnología CNC

Gracias a la aplicación de un software inteligente en combinación con una técnica madura los centros de mecanizado CNC son cada vez más potentes. La fabricación completa de piezas una a una se ha convertido en un patrón a imitar. Todas las piezas deben poder fabricarse de una sola pasada con la mayor calidad y en todos los mecanizados imaginables. La «capacidad de producción múltiple» abre nuevos horizontes. De ello se ocupa el mecanizado CNC, resucitando los empalmes tradicionales de la madera. En aquellos casos en los que se dan métodos artesanales de antaño con una gran mano de obra y considerables tolerancias, se va a necesitar hoy en día incluso manejar el ratón menos, consiguiendo empalmes complejos de máxima precisión. De esta forma volvemos a conseguir puertas con marco entalladas o empalmes de cola de milano.

Potente CNC de gama alta para mecanizados masivos

- **Buena concepción del tensado de la pieza de trabajo**
Sistema variable de ventosas y sujetadores de piezas determinado para el mecanizado de superficies y componentes rectos y curvos del marco.
- **Método constructivo para elementos pesados**
Para componentes macizos de calidad de grandes requisitos de carga.
- **Dinámica máxima**
en los movimientos de ejes para resultados de trabajo perfectos.
- **Técnica inteligente de control**
Preparada para auténticos retos en la técnica de 5 ejes.



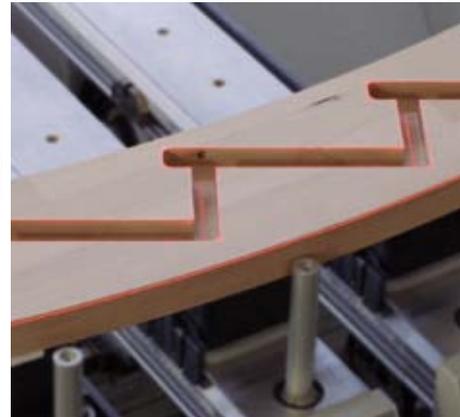
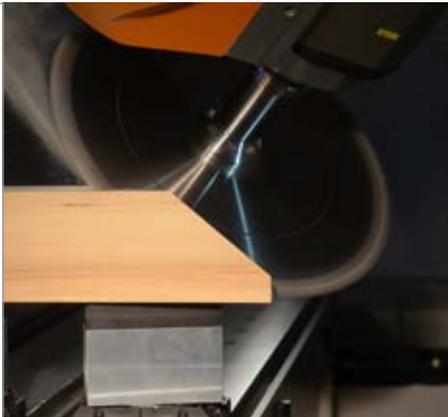


Mecanizado inteligente de la madera maciza

La MULTIREX 7125 y la MULTIREX 7225 ofrecen posibilidades prácticamente ilimitadas en operaciones en cinco ejes. Construidas para grandes cargas, la construcción sólida y bien concebida de ambas máquinas se presenta con un diseño industrial moderno y eficiente. Así, la Serie MULTIREX ofrece siempre, con los modelos «flex», «automatic» y «windows», la solución adecuada para su ámbito de aplicación.

Verá diferencias en los dos centros de 5 ejes, especialmente en las dimensiones de mecanizado. La mesa de consolas de la MULTIREX 7125 ofrece longitudes de mecanizado en el eje X de 5440 mm y la MULTIREX 7225 se puede suministrar incluso con hasta 7220 mm de longitud. Así, se pueden mecanizar componentes de mayor longitud para escaleras, invernaderos, etc. sin problemas. Se pueden realizar elementos para puertas de gran tamaño con gran eficacia y sin esfuerzo con el funcionamiento pendular. Con 1400 mm o 1600 mm en el eje Y, así como un eje Z de 565 mm, los dos centros de mecanizado están perfectamente equipados para un mecanizado individual y muy variado.

La MULTIREX 7125 ya puede mecanizar perfectamente piezas de hasta 210 mm de altura desde el extremo superior de la ventosa y la MULTIREX 7225 de mayor tamaño alcanza incluso alturas de piezas de hasta 300 mm. Las sólidas mesas de consolas van equipadas ya de serie con asistentes de alimentación para piezas pesadas, para una gran flexibilidad y fácil manejo. Para una mayor comodidad y seguridad del sistema, la variante automática de MULTIREX se suministra con una mesa de desplazamiento en X controlado y la versión windows con una mesa VarioDrive con consolas servocontroladas de gran precisión y soportes de ventosa.



Dinámica, potencia y máximo rendimiento

Los centros de mecanizado CNC de MULTIREX actúan con poderosa eficiencia. En los equipamientos pre-configurados «flex», «automatic» y «windows», los modelos MULTIREX realizan sin esfuerzo los mecanizados más pesados en madera maciza y materiales especiales. El completo paquete de accesorios que reúnen los modelos MULTIREX es ideal para todas las aplicaciones. Las opciones de equipamiento adicionales permiten la adaptación a cada aplicación.

- Excelente productividad gracias a precisos sistemas de tracción directa, con valores de aceleración dinámica que alcanzan altas cotas.
- Los dinámicos ciclos de trabajo combinados con una construcción pesada con rigidez a la prueba de torsión garantizan los mejores resultados de mecanizado.
- Software sencillo, compuesto por paquetes completos con su licencia CAMPUS para maquinaria y oficina.



La gestión inteligente de energía para los centros de mecanizado CNC de HOLZ-HER.



Todas las ilustraciones pueden incorporar opciones de equipamiento.

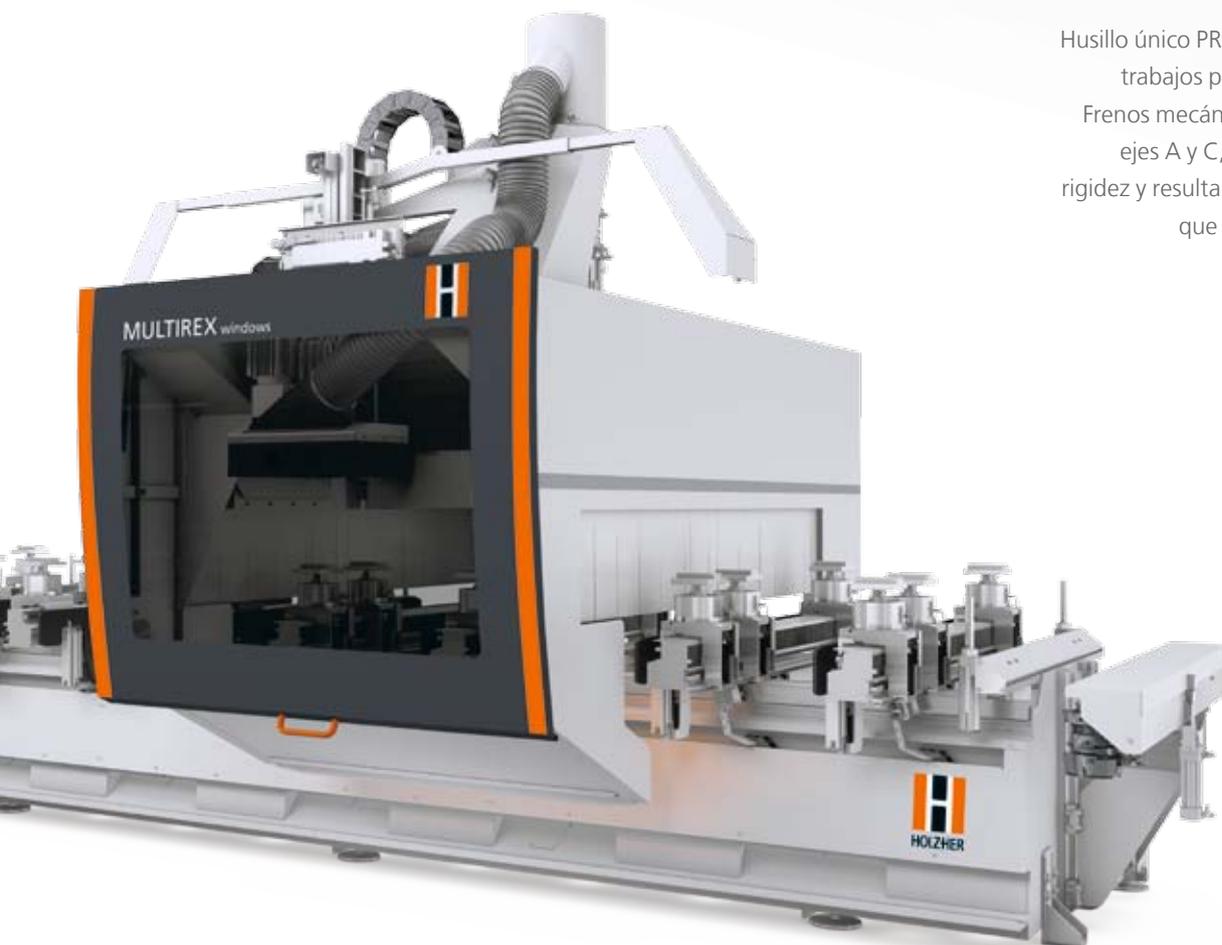
Fabricación en la 5ª dimensión

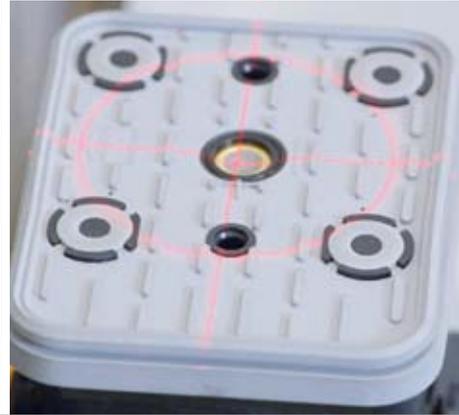
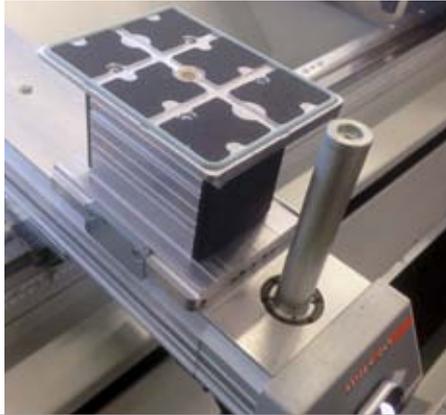
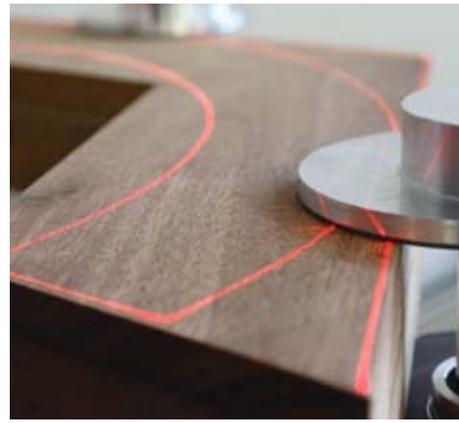
El cabezal de mecanizado en cardán con husillo de 12 kW o 17 kW permite una fabricación precisa de piezas curvas o arqueadas como tramos de escaleras o formas de muebles y modelos con un diseño elaborado. El cabezal de mecanizado compacto, potente y totalmente interpolable trabaja con hasta 24.000 revoluciones por minuto y, gracias a sus cojinetes cerámicos y la refrigeración por fluido, resiste cargas muy elevadas. La particularidad del husillo de 17 kW (S6) es la tecnología PRO-TORQUE, la cual, gracias a una fijación automatizada y mecánica del eje A y C, permite momentos de torsión muy elevados en el husillo. La cubierta de aspiración regulable de 8 posiciones y una cinta transportadora para astillas ofrecen una aspiración óptima.

- Cabezal de 5 ejes, con los ejes A y C interpolados y giratorios. Eje A: +/- 180°, eje C +/- 360°.
- Potente husillo de 12 kW de serie en los equipamientos «flex» y «automatic».
- Potente husillo de 17 kW PRO-TORQUE de serie en el equipamiento «windows» (opcional para «flex» y «automatic»).
- Pieza de alojamiento de la herramienta HSK 63 F con unidad de interfaz.
- Recorrido Z 565 mm, altura de herramienta 210 | 300 mm.



Husillo único PRO-TORQUE de 17 kW para trabajos pesados en madera maciza. Frenos mecánicos en cada posición para ejes A y C, para conseguir la máxima rigidez y resultados perfectos con trabajos que presenten una gran carga.

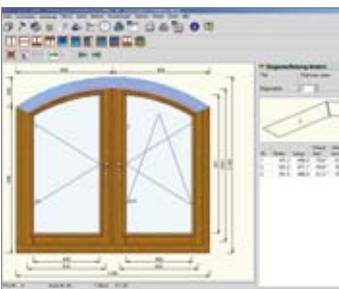




Sistemas inteligentes de equipamiento y amortiguación



Cada una de las 8 consolas tiene un tope de amortiguación delantero y otro trasero integrados. Los topes endurecidos se alojan en casquillos guía excéntricos y garantizan puntos vacíos precisos y duraderos. Consolas precisas de aluminio van dispuestas sobre guías prismáticas correderas, ofreciendo una elevada flexibilidad y seguridad de proceso gracias a su distribución de vacío. Sus múltiples sistemas de tensado y de fijación ofrecen las posibilidades de un mecanizado en 5 ejes con una gran calidad final. En la máquina básica los centros de mecanizado MULTIREX están equipados con asistentes de abastecimiento para cargar y descargar cómodamente la mesa de la máquina protegiendo la herramienta. En la mesa VarioDrive, estos se pueden colocar a una altura que permita a los tensores de marcos totalmente automáticos cruzar cómodamente.

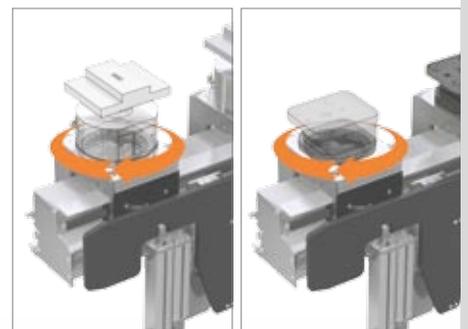


El maduro paquete de software CAMPUS/NC-HOPS determina automáticamente cuál es la posición óptima del elemento tensor, que se señala mediante el puntero láser. En piezas complejas se puede rastrear el contorno con el rayo láser. Opcionalmente hay disponible un sistema láser de techo para al mismo tiempo señalar todas las ventosas o elementos tensores, y para reproducir los contornos completos de la pieza de trabajo.

MULTIREX windows con VarioDrive: la mesa de consolas totalmente automática

Versátiles ciclos de trabajo de alta calidad exigen un posicionamiento exacto y seguro de las piezas de trabajo. Para ello, la MULTIREX windows VarioDrive está equipada con una mesa de consolas automática con servocontrol de gran precisión. Los cierres de bayoneta permiten que el cambio de ventosas a elementos de tensado de marco totalmente automáticos se realice en pocos segundos.

El rápido posicionamiento automático de cada una de las consolas y los soportes de ventosas ofrecen una gran comodidad operativa, tanto en la zona de mecanizado de tablillas como en la de mecanizado de materiales de trabajo en forma de plancha. Las piezas de trabajo de formas por sí complicadas, como piezas en arco, se pueden fijar fácilmente mediante elementos de tensado de marco neumáticos y totalmente automáticos. Para el mecanizado completo multilateral se puede ejecutar un tensado circundante completo por control CNC de componentes de marco rectos y curvos. Los asistentes de equipamiento con control neumático hacen de la manipulación de piezas de trabajo pesadas un juego de niños.



DATOS TÉCNICOS

Máquina	FLEX	AUTOMATIC	WINDOWS
Fresado en el eje X			
MULTIREX 7125	3620 4520 5420 mm**	4520 5420 mm**	X
MULTIREX 7225	3620 4520 5420 6320 7220 mm**	4520 5420 6320 7220 mm**	4520 5420 6320 7220 mm**
Fresado en el eje Y			
MULTIREX 7125	1400 mm**	1400 mm**	X
MULTIREX 7225	1600 mm**	1600 mm**	1600 mm**
Altura de mecanizado/ trayecto de desplazamiento en el eje Z			
MULTIREX 7125	210 mm 565 mm	210 mm 565 mm	X
MULTIREX 7225	300 mm 565 mm	300 mm 565 mm	300 mm 565 mm
Velocidad vectorial			
MULTIREX 7125	131 m/min	131 m/min	X
MULTIREX 7225	142 m/min	142 m/min	142 m/min
Agregado de fresado	12 kW, refrigerado con refrigerante, 1000 – 24000 rpm	12 kW, refrigerado con refrigerante, 1000 – 24000 rpm	17 kW, refrigerado con refrigerante, Tecnología PRO-TORQUE
	17 kW, refrigerado con refrigerante, Tecnología PRO-TORQUE	17 kW, refrigerado con refrigerante, Tecnología PRO-TORQUE	X
Cabezal de taladro	16 husillos (10 V 6 H), Agregado de serrado en el eje X	16 husillos (10 V 6 H), Agregado de serrado en el eje X	16 husillos (10 V 6 H), Agregado de serrado en el eje X
	24 husillos (18 V 6 H), Agregado de serrado en el eje X	24 husillos (18 V 6 H), Agregado de serrado en el eje X	24 husillos (18 V 6 H), Agregado de serrado en el eje X
Mesa de consolas	6 consolas, 16 topes, 4 asistentes de equipamiento, puntero láser	X	X
Mesa X-Move	X	8 consolas, con desplazamiento controlado en el eje X 20 topes, 6 asistentes de equipamiento	X
Mesa VarioDrive	X	8 consolas con control CNC y 24 ventosas de vacío posicionables automáticamente, 6 asistentes de equipamiento	8 consolas con control CNC y 24 ventosas de vacío posicionables automáticamente, 8 asistentes de equipamiento
Bomba de vacío	140 m³/h	140 m³/h	140 m³/h
	250 m³/h	250 m³/h	250 m³/h
Cambiador de útiles	Cambiador de útiles de 12 posiciones	Cambiador de útiles de 12 posiciones	Cambiador de útiles de 12 posiciones
	Cambiador de útiles de 18 posiciones	Cambiador de útiles de 18 posiciones	Cambiador de útiles de 18 posiciones
Cambiador Pick-Up	Cambiador Pick-Up de 1 posición (350 mm ø)	Cambiador Pick-Up de 1 posición (350 mm ø)	Cambiador Pick-Up de 1 posición (350 mm ø)
	Cambiador de útiles de 14 posiciones, Cambiador de útiles de 16 posiciones	Cambiador de útiles de 14 posiciones, Cambiador de útiles de 16 posiciones	Cambiador de útiles de 16 posiciones
Cambiador de útiles con carro	X	X	Cambiador de útiles con carro de 40 a 60 posiciones
Dispositivo protector	Alfombra de seguridad de 3 campos (mecanizado pendular)	Alfombra de seguridad de 3 campos (mecanizado pendular)	Alfombra de seguridad de 3 campos (mecanizado pendular)
Software	2 x licencia CAMPUS, incl. HOPS, aCADemy, CabinetControl Base y simulación 3D del modelado	2 x licencia CAMPUS, incl. HOPS, aCADemy, CabinetControl Base y simulación 3D del modelado	2 x licencia CAMPUS, incl. HOPS, aCADemy, CabinetControl Base y simulación 3D del modelado

Opcional
 De serie
X No es posible
** no incluido el radio de fresado

ES – HOLZ-HER 3349 45 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Impresión: 31.10.2014 – Primera edición: 04.06.2014

Su distribuidor autorizado de HOLZ-HER



HOLZ-HER GmbH
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Germany

T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com

A member of the WEINIG Group

Las características técnicas indicadas constituyen valores aproximados. Dada la evolución permanente de sus máquinas, HOLZ-HER se reserva el derecho de modificar el diseño y el equipo. Las ilustraciones se proporcionan a título indicativo. Las máquinas incluyen en parte equipos especiales no suministrados de serie. Para una mejor comprensión, se presentan las máquinas sin el capó de protección previsto. Créditos de las ilustraciones: © iStock: Christian J. Stewart Photography, SafakOguz