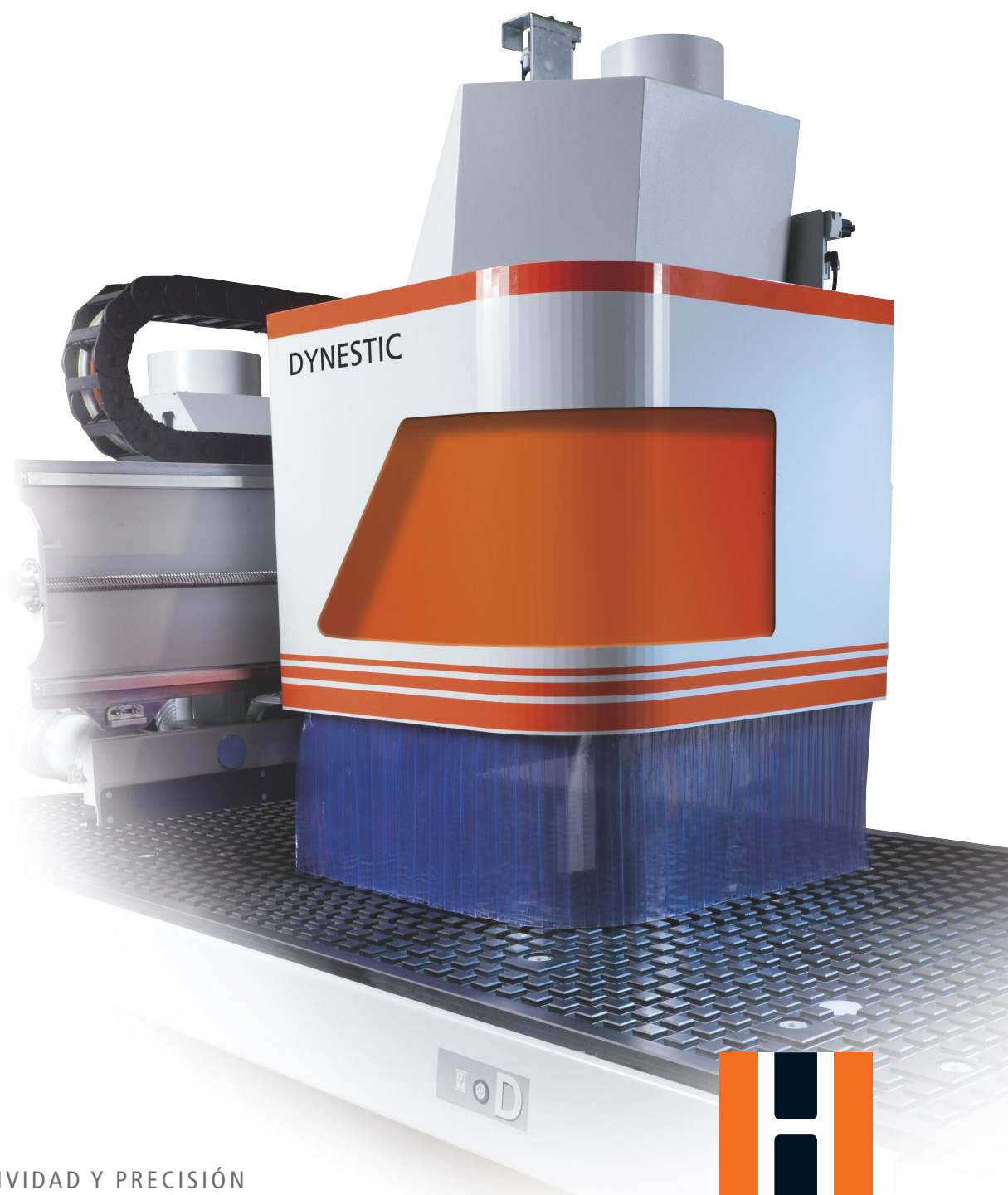


La perfección de la tecnología nesting

DYNESTIC 7515 | 7516



PRODUCTIVIDAD Y PRECISIÓN



Precisa, rápida, racional

HOLZ-HER posibilita a las empresas de fabricación modernas introducirse perfectamente en la tecnología nesting con las máquinas DYNESTIC 7515 y 7516. Los datos más importantes de los centros de mecanizado DYNESTIC estándar son los siguientes:

- Técnica sofisticada
- Cambiador de herramientas (8/12/18 emplazamientos) para un cambio rápido de las herramientas (Opción) o opcional: cambiador de herramientas Pick-Up de 12 compartimentos
- Aparato de control manual para el control remoto de la máquina
- Bomba de vacío con una potencia de 250 m³/h

El bastidor soldado, las guías prismáticas rectificadas y endurecidas y el soporte de conducción estable garantizan una elevada precisión incluso bajo una elevada y constante carga de trabajo. La DYNESTIC 7515 y 7516 existe en longitudes de máquina orientadas a la práctica hasta 6.405 mm en el eje X. Las dimensiones para las zonas de mecanizado son de hasta 1.561 mm en el eje Y.

Fiable gracias a un engrasado central



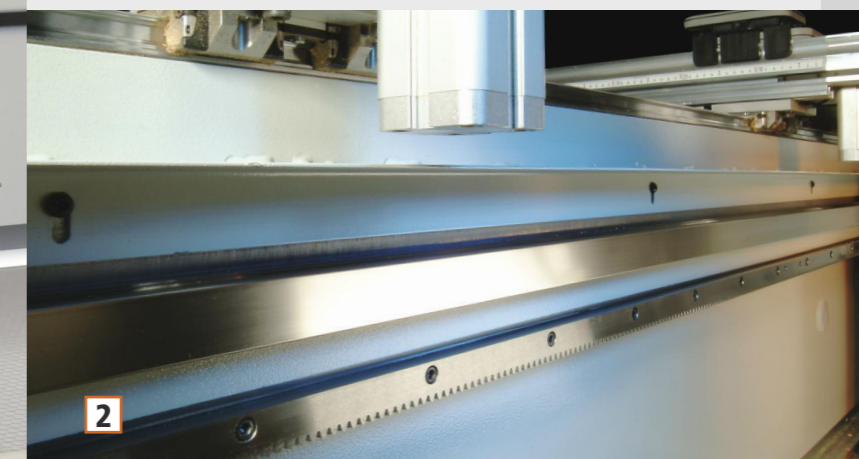
El lubricado se realiza mediante listones de engrasado centrales. Opcional: lubricado central manual y automático (la imagen muestra un lubricado central manual).



1

Cabezal de mecanizado – equipado para todas las necesidades [fig.1]

- Agregado de fresado con una potencia de 6,5 kW (opcional 11 kW) con alojamiento de herramienta HSK-F63
- Cabezal de taladro con 6 brocas verticales en dirección X y cuatro brocas en dirección Y
- Dos brocas horizontales en dirección de la X y de la Y
- Segundo husillo de taladrado doble horizontal en dirección de la X (opcional)
- Sierra de ranuras en dirección de la X (opcional)



2

Precisión gracias a un guiado lineal

Guías lineales altamente precisas cubiertas (protección contra el polvo y la suciedad) de la mejor calidad permiten que todos los ejes se muevan con facilidad. Están diseñadas para máxima precisión y una larga vida útil. Los patines deslizantes a bolas garantizan un funcionamiento especialmente tranquilo [fig. 2].



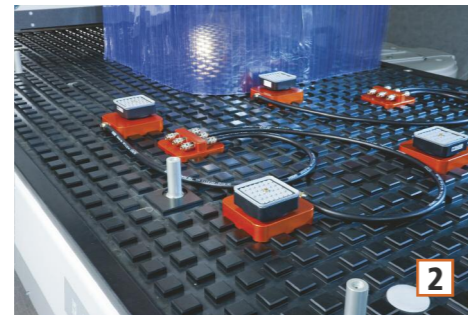
Todas las ilustraciones pueden incorporar opciones de equipamiento

Efectivo mediante nesting ...

Mesa nesting de uso completo

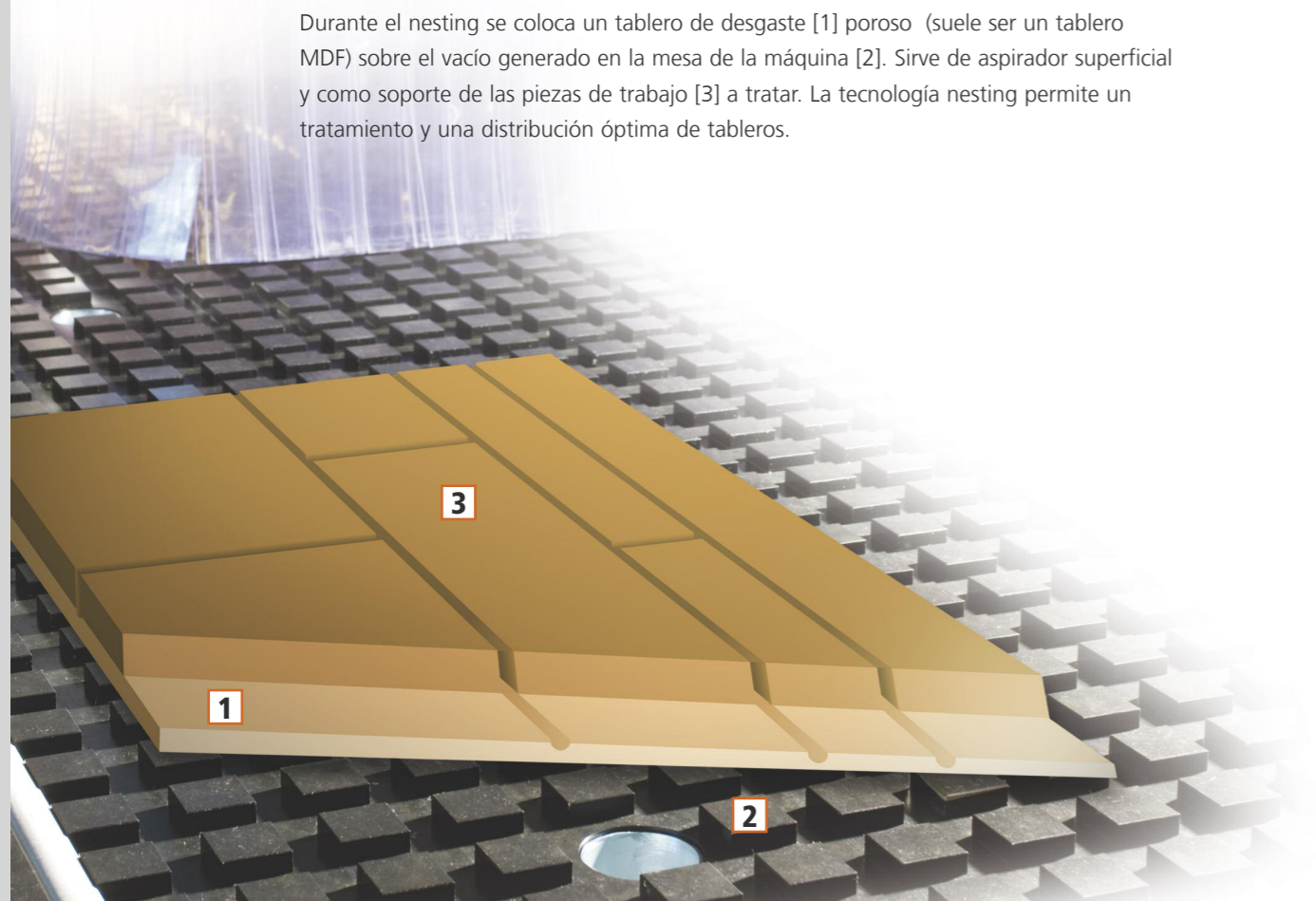
Las pequeñas medidas de la retícula (50 mm) de la mesa nesting de HOLZ-HER garantizan un buen flujo del vacío sobre toda la superficie de la mesa [fig. 2].

- Puede usarse toda el área de trabajo puesto que la retícula llega al borde de la mesa
- Fresado y tratamiento horizontal con husillo de taladro doble y sierra de ranuras (ambos opcionales) con 1.561 mm en dirección de la Y (DYNESTIC 7516)
- Área de trabajo con cuatro topes de control neumático (tres topes en dirección de la Y; un tope en dirección de la X).
- Línea delantera de topes (opcional)



Tecnología nesting para una fabricación racional

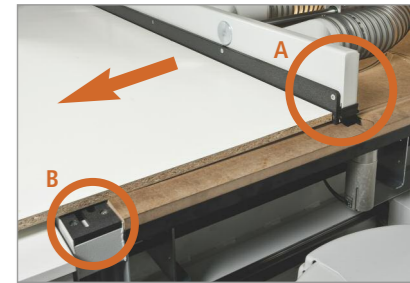
Durante el nesting se coloca un tablero de desgaste [1] poroso (suele ser un tablero MDF) sobre el vacío generado en la mesa de la máquina [2]. Sirve de aspirador superficial y como soporte de las piezas de trabajo [3] a tratar. La tecnología nesting permite un tratamiento y una distribución óptima de tableros.



... todavía más efectivo con alimentación

- 1 Guías de alimentación para las piezas de trabajo
- 2 Aspirador de vacío para la inserción
- 3 Área de trabajo
- 4 Mesa de extracción móvil

Aspiración durante el desplazamiento (A) y al final del tablero de desgaste (B).



Mesa de apoyo

La pieza de trabajo se coloca de forma manual o con ayuda de un sistema de carga sobre las guías de alimentación y seguidamente se inserta en la máquina [fig. 1].

Aspirar tablero

Los aspiradores de vacío en el puesto de mando arrastran la pieza de trabajo y la colocan en la mesa [fig. 2].

Tablero sobre la mesa

Tratamiento y corte óptimo de la pieza de trabajo en forma de tablero [fig. 3].

Extraer

Después del nesting, el dispositivo de desplazamiento coloca la pieza de trabajo sobre la mesa de extracción. Mientras se descarga manualmente la pieza ya está en marcha el siguiente nesting [fig. 4].



Paquete de control especialmente sintonizado

El control de máquina HOLZ-HER es un componente integral del concepto de la máquina. En el paquete de equipamiento se incluye el paquete CAMPUS-Single-Basic. El potente software garantiza un tratamiento efectivo y un uso confortable.

- Pantalla de TFT de 15 pulgadas o pantalla de 17 pulgadas (opcional)
- Superficie de usuario completamente gráfica
- Interfaz para código de barras
- Aparato de control manual
- Muchas posibilidades de importación
- Paquete de software CAMPUS-Single-Basic
 - CAMPUS-NC-HOPS (sistema de variantes gráfico con propiedades WOP y CAD/CAM)
 - CAMPUS-MT-Manager (gestión de herramientas)
 - CAMPUS-Workcenter (Drag & Drop)
 - Interfaz CAMPUS-DXF
- Opcional: Módulo Nesting-Complete con
 - Encaje de forma libre
 - Conexión a listas de piezas
 - Listado y etiquetado
 - Emisión de etiquetas



CabinetControl Software para el ajuste sencillo de muebles de cuerpo

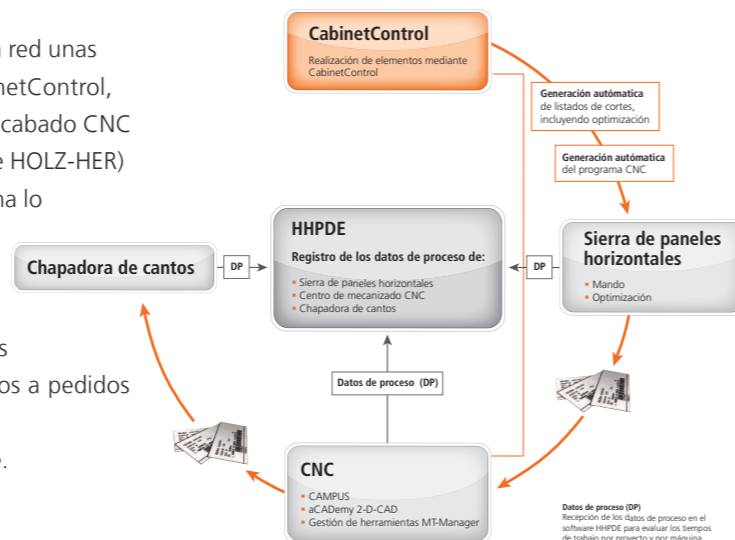
- Diseño de muebles de cuerpo.
- Vistas representables en 2D y 3D.
- Adaptación rápida a los deseos individuales del comprador de muebles.
- Presentación perfecta de los muebles.
- Creación automática de los planos de corte.
- Crea automáticamente el programa de mecanizado CNC con la pulsación de un botón.

HHPDE – software collegabile in rete per tutte le macchine HOLZ-HER

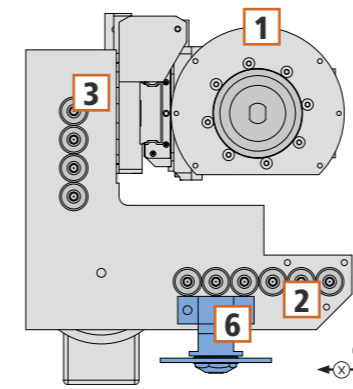
Todas las máquinas HOLZ-HER pueden conectarse en red unas con otras. El workflow digital entre el software CabinetControl, las sierras, las chapadoras de cantos, los centros de acabado CNC y el software HHPDE (registro de datos de proceso de HOLZ-HER) permite una producción eficiente. HHPDE proporciona lo siguiente:

- Registro de todos los datos de funcionamiento
- Planificación puntual y calculadora de los pedidos
- Evaluación exacta de datos de producción relativos a pedidos

Por tanto, HHPDE es la base para un cálculo eficiente.



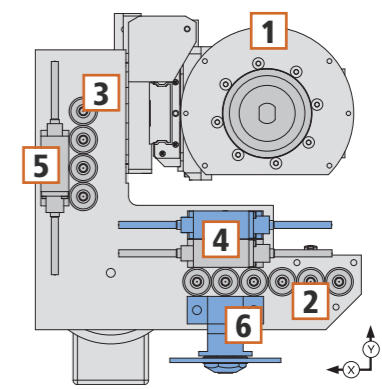
Cabezal de tratamiento 7879



- 1 Husillo de fresado
- 2 Taladro vertical en X
- 3 Taladro vertical en Y
- 4 Taladro horizontal en X
- 5 Taladro horizontal en Y
- 6 Sierra de ranuras

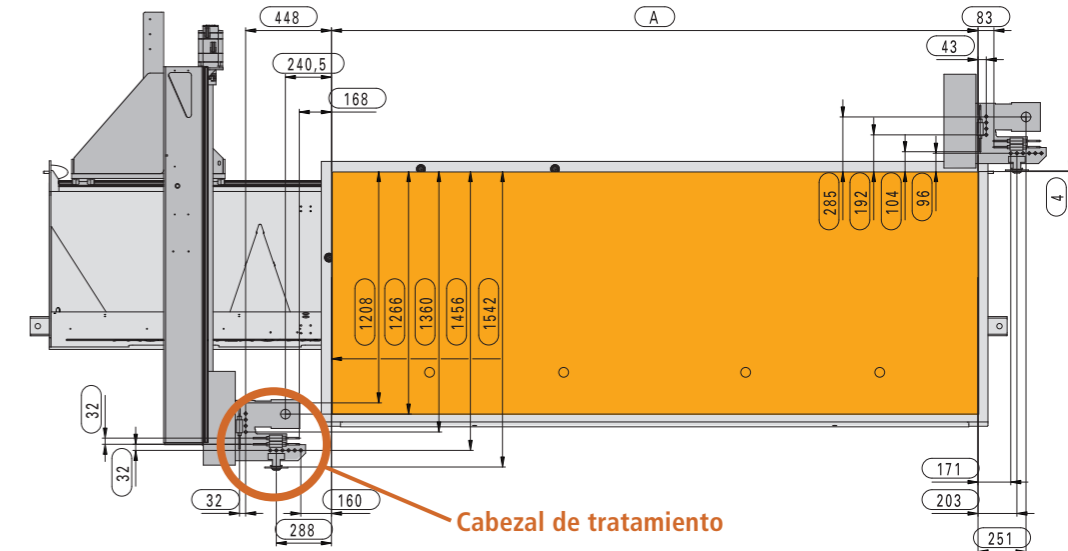
■ = Opcional

Cabezal de tratamiento 7979



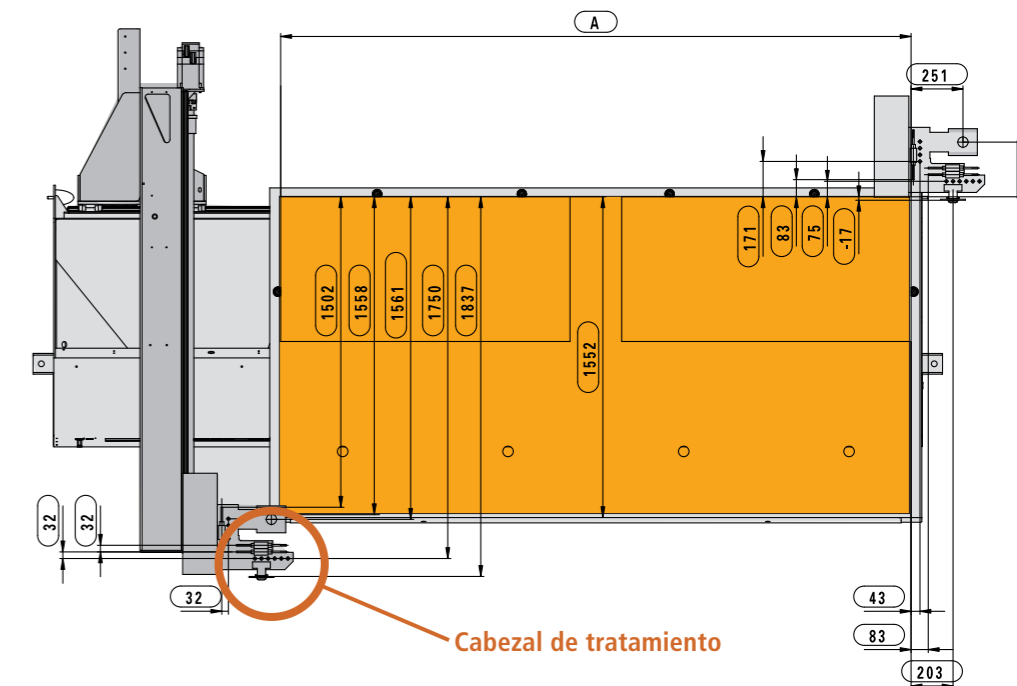
Recorridos DYNESTIC 7515

Medidas (mm)	A
DYNESTIC 7515 8.4	2690
DYNESTIC 7515 10.4	3375

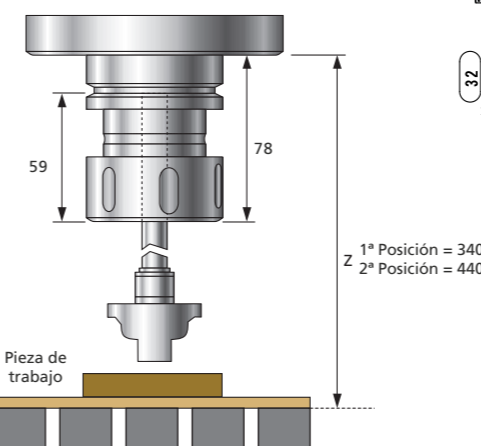


Recorridos DYNESTIC 7516

Medidas (mm)	A
DYNESTIC 7516 10.5	3105
DYNESTIC 7516 12.5	3705
DYNESTIC 7516 20.5	6405



Eje Z

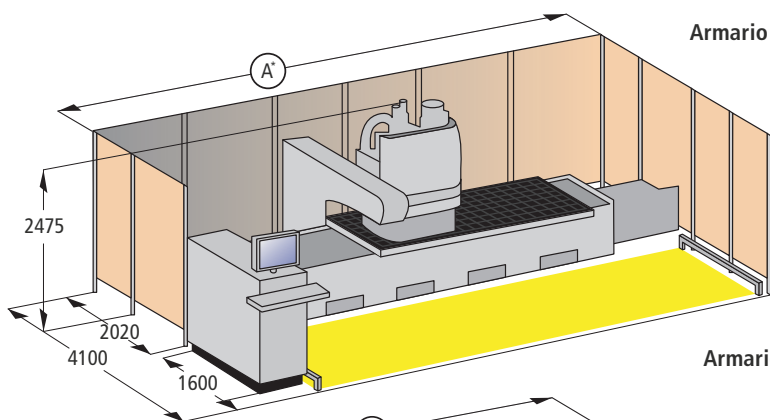


1ª Posición = 340
2ª Posición = 440

Z medida a partir del canto superior de lamasa reticulada

Datos técnicos	DYNESTIC 7515 7516
Máquina	
Peso (kg) (7515 7516)	2.900 3.200
Accionamientos de máquina base	
Velocidad máx. del eje de la X (m/min)	70
Velocidad máx. del eje de la Y (m/min)	70
Velocidad máx. del eje de la Z (m/min)	20
Velocidad máx. del vector (m/min)	100
Potencia de motor del agregado de fresado modelo 7831 (kW)	11
Velocidad de rotación del agregado de fresado modelo 7831 (min ⁻¹)	1.000 – 2.4000
Potencia de motor del agregado de taladrado modelo 7879 y 7979 (kW)	1,7
Velocidad de rotación del agregado de taladrado modelo 7879 y 7879 (min ⁻¹)	1.000 – 4.400
Sistema eléctrico	
Tensión de conexión (Voltios)	3 x 400
Frecuencia de red (Hz)	50/60
Potencia (depende del equipamiento) (kW)	20
Aire comprimido	
Presión de funcionamiento (bar)	6,0
Presión límite máximo (bar)	8,0
Consumo de aire comprimido (l/min)	300
Aspiración	
Potencia de aspiración (m ³ /h)	5.300
Subpresión estática (Pa)	2.500 – 3.000
Boca de empalme-ø (mm)	200
Velocidad de aspiración en la boca de empalme (m/seg)	30
Bomba de vacío	
Bomba de vacío VP 8 (m ³ /h)	250
Bomba de vacío VP 14 (opcional) (m ³ /h)	500
Bomba de vacío VP 9 (opcional) (m ³ /h)	750

Encontrará folletos de los productos y muchos videos en www.holzher.com

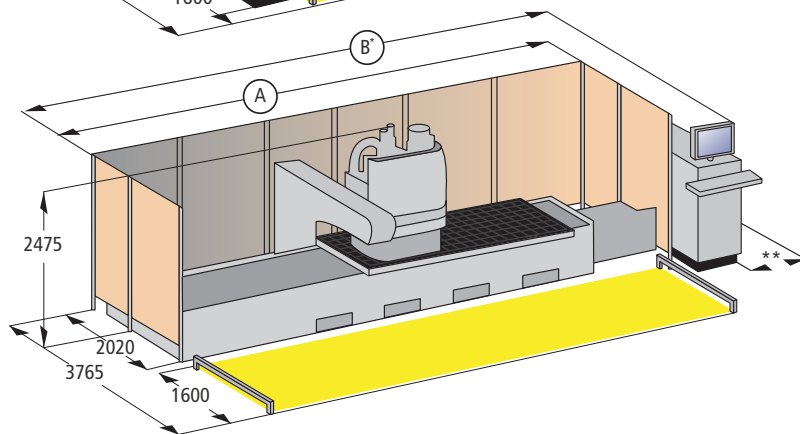


Armario de distribución lado izquierdo de la máquina

Medidas (mm)	A'
DYNESTIC 7515 8.4	5438
DYNESTIC 7515 10.4	6118
DYNESTIC 7516 10.5	5750
DYNESTIC 7516 12.5	6420
DYNESTIC 7516 20.5	9120

* Para la bomba de vacío se requiere un espacio adicional de 2 x 2 m (máx.).

■ = campo de la barrera de luz
 ** = espacio para puerta de 800 mm



Armario de distribución lado derecho de la máquina

Medidas (mm)	A	B'
DYNESTIC 7515 8.4	5864	6480
DYNESTIC 7515 10.4	6654	7260
DYNESTIC 7516 10.5	6180	6780
DYNESTIC 7516 12.5	6880	7480
DYNESTIC 7516 20.5	9580	10180

Las características técnicas indicadas constituyen valores aproximados. Dada la evolución permanente de sus máquinas, HOLZ-HER se reserva el derecho de modificar el diseño y el equipo. Las ilustraciones se proporcionan a título indicativo. Las máquinas incluyen en parte equipos especiales no suministrados en serie. Para una mejor comprensión, se presentan las máquinas sin el capó de protección previsto.

ES – HOLZ-HER 3079 30
 Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
 Impresión: 08.04.2011 – Primera edición: 11.05.2009

Su distribuidor autorizado de HOLZ-HER



HOLZ-HER GmbH
 D-72622 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 70 22 702-0
 Fax: +49 (0) 70 22 702-101
www.holzher.com

HOLZ-HER