

LUMINA

con **L**TRONIC

JUNTAS INVISIBLES PERFECTAS CON CANTOS LÁSER

¿QUÉ ES LTRONIC?

Con Ltronic se pueden mecanizar „cantos láser“ coextruídos y repintados. El módulo NIR* de la unidad Ltronic activa con control electrónico la capa funcional de los cantos láser y se puede utilizar de forma inmediata sin tiempo de caldeo.

*(NIR = radiación infrarroja cercana)

¿QUÉ VALOR AÑADIDO ME APORTA LTRONIC?

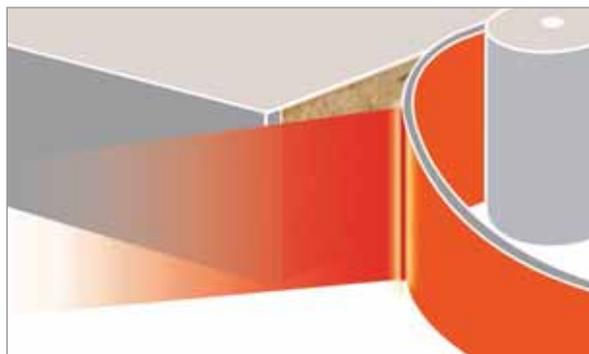


- Resultados de aspecto perfecto: tono sobre tono gracias a las juntas invisibles.
- La capacidad de resistencia y la funcionalidad de las piezas para muebles aumentan de forma significativa, ya que la suciedad no puede penetrar en los tableros a través de las juntas. Las señales de desgaste o de envejecimiento de los muebles pertenecen definitivamente al pasado.
- No necesita tiempo de caldeo ni periodo de calentamiento durante el proceso de mecanizado.
- Mecanizado sin ruidos.
- Mínimas tareas de limpieza.
- Larga vida útil del módulo NIR de unas 1000 horas de funcionamiento; lo que equivale aproximadamente a 400.000 metros lineales a una velocidad de avance de 15 m/min.
- Alta eficiencia energética, ya que Ltronic optimiza su energía de forma precisa a lo largo de la pieza de trabajo; no hay consumo de energía en las paradas de configuración.
- No hay consumo de aire comprimido.
- Ltronic es una solución completamente integrada de HOLZ-HER que se adapta a todos los cantos comunes con capa funcional.

¿CÓMO FUNCIONA LTRONIC?

El módulo NIR puede transmitir la energía térmica de forma rápida y al lugar exacto y, por lo tanto, es ideal para activar la capa funcional de los cantos láser.

La longitud de onda del módulo NIR se mueve muy cerca de la intensidad del láser de diodos. Dichas ondas llegan al absorbedor en la capa funcional de los cantos láser, que se adaptan de forma específica al láser de diodos.



¿QUÉ VENTAJAS TIENE LTRONIC CON RESPECTO A LAS TÉCNICAS CON AIRE CALIENTE?

Ltronic no necesita tiempo de caldeo ni periodo de calentamiento durante el proceso de mecanizado. Ltronic se puede utilizar de forma inmediata y no necesita presión de aire.

El tiempo de caldeo improductivo en las técnicas de aire caliente normales es de, como mínimo, 15 minutos a una potencia calorífica de 6 kW.

Además, las técnicas de aire caliente utilizan mucha presión de aire, normalmente, 1500 NL / minuto. El consumo de energía es de unos 10 kWh para un caudal de aire de 1500 NL/min. Si se utiliza en un solo turno los costes de electricidad anuales ascienden solo a 2.500,00€* al año.

*Extrapolación para 220 días laborables así como utilización prorrateada del 70%; costes de electricidad a 0,20€ / kWh.

La emisión de ruido en el mecanizado alcanza casi los 100 dB, por lo que se puede comparar al claxon de un coche situado a muy poca distancia.

Cada uno de los cantos láser necesita un consumo energético diferente, que depende del tipo de canto, del color del canto, del grosor del canto y de la altura del canto y también de la velocidad de avance. En las técnicas de aire caliente los parámetros de calor y de presión de aire deben adaptarse exactamente en cada aplicación, mientras que Ltronic controla de forma precisa y eficiente únicamente la energía térmica a través del mando central de la máquina.



¿QUÉ VARIANTES DE LTRONIC EXISTEN?

Ltronic está disponible en dos variantes.

Una con el **módulo NIR** estándar para el espectro de aplicaciones de cantos con alturas de hasta 23 mm y otra con el **módulo NIR+** para cantos con alturas de hasta 45 mm.

Los cantos de más de 45 mm con capa funcional están disponibles solo como modelo especial y se utilizan muy poco. Para esas aplicaciones, HOLZ-HER recomienda trabajar con la encoladora Glu Jet.

¿QUÉ VENTAJAS TIENE LTRONIC CON RESPECTO A LAS TÉCNICAS CON LÁSER?

El coste de inversión de la tecnología láser asciende rápidamente a unos 100.000,00 € más la chapadora de cantos, que se según el modelo puede ascender a algo más de 200.000,00 €.

Ltronic se mueve cerca de las posibilidades del láser de diodos y representa una alternativa económica para mecanizar cantos láser con una calidad perfecta.

Los costes de un sistema de seguridad láser pueden reducirse también con Ltronic.



¿A QUÉ MÁQUINAS SE PUEDE ACOPLAR LTRONIC?

Para la unidad de cantos láser HOLZ-HER ha creado especialmente la serie LUMINA. En total, hay cuatro máquinas en esa serie.

- La **LUMINA 1380** cuenta con una pieza para el cambio de cola. En esa máquina se puede acoplar el Ltronic y, de forma alternativa, la encoladora Glu Jet.
- La **LUMINA 1584 /1586 / 1588** cuentan también con una pieza para el cambio de cola. Además, en esta máquina se puede escoger entre la encoladora Glu Jet y la Glu Jet XL. La máquina puede funcionar con un avance de hasta 25 m/min.

LTRONIC, ¿SE PUEDE ADAPTAR POSTERIORMENTE?

Ltronic está completamente integrado de forma mecánica y electrónica en la chapadora de cantos Lumina. Por lo tanto, no se puede adaptar posteriormente.

En principio, las máquinas con unidades intercambiables se pueden adaptar posteriormente.



¿QUÉ TAREAS DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA TIENE LTRONIC?

Según la utilización, puede que sea necesario limpiar la arandela de protección. Esta limpieza se tiene que realizar, aproximadamente, 1 vez a la semana.

La expectativa de vida del módulo NIR es de unas 1000 horas de funcionamiento. Así que, por lo general, el cambio del módulo NIR es necesario después de bastantes años.

En esos casos, HOLZ-HER ofrecerá módulos de cambio especiales.

¿CUÁLES SON LOS PARÁMETROS DE MECANIZADO TÉCNICOS?

Velocidad de avance LUMINA 1380/1382:	10 – 18 m/min.
Velocidad de avance LUMINA 1586:	10 – 20, opcional 25 m/min. (el avance depende del material y se ajustará automáticamente)
Altura de cantos con el módulo NIR:	8 – 23 mm
Altura de cantos con el módulo NIR+:	8 – 45 mm (Consultar precios)
Grosor de cantos:	0,4 – 3 mm
Consumo de potencia:	máx. 6 kW a plena potencia (con altura de cantos de 23 mm)

¿QUÉ TIPO DE CANTOS SE PUEDEN MECANIZAR?

Se pueden mecanizar todos los tipos de cantos con capa funcional disponibles en el mercado:

	coextruídos	repintados /recubiertos por extrusión
Cantos ABS	X	X
Cantos PMMA (acrílico)		X
Cantos PP	X	X
Cantos de resina de melanina		X
Cantos de resopal (HPL)		X



¿QUÉ TIPO DE TABLEROS SE PUEDEN MECANIZAR?

Se pueden mecanizar todos los tableros comunes:

- Tableros de fibra de densidad media
- Tableros de aglomerado
- Tableros de mesas
- Tableros de postformado
- Tableros con forma de panel con su correspondiente capa conductora

¿EN QUÉ CASOS NECESITO GLU JET?

- Para aplicaciones en zonas húmedas, especialmente en la producción de muebles de baño y cocina con cola PUR (PUR: cola termofusible resistente al agua y al calor).
- En el mecanizado de cantos de madera maciza y chapados.
- Para cantos con alturas de entre 45 y 60 mm.
- Muebles, en los que deben utilizarse cantos asequibles.

¿QUÉ CARGADORES DE CANTOS HAY DISPONIBLES PARA LTRONIC?

Ltronic cuenta con un propio cargador de cantos de un puesto, que se puede ampliar con un cargador de dos puestos o de seis puestos. El cambio de cantos se lleva a cabo de forma manual.



Puede encontrar folletos de productos y muchos videos en www.holzher.com

Variantes de equipamiento de la LUMINA

Máquina	LUMINA 1380	LUMINA 1584	LUMINA 1586	LUMINA 1588
Mando	Pantalla táctil 18,5"	Pantalla táctil 18,5"	Pantalla táctil 18,5"	Pantalla táctil 18,5"
Puente	Puente de rodillo	Puente de rodillo	Puente de rodillo	Puente de correa
		Puente de correa	Puente de correa	
Cartucho	LTRONIC/SYNCHRO	LTRONIC/SYNCHRO	LTRONIC/SYNCHRO	LTRONIC/SYNCHRO
Juntas	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm, WhisperCut, con control NC
		WhisperCut, con control NC	WhisperCut, con control NC	
Unidad intercambiable 1	LTRONIC	LTRONIC	LTRONIC	LTRONIC
Unidad intercambiable 2	Glu Jet automatic	Glu Jet automatic	Glu Jet automatic	Glu Jet automatic
		Glu Jet XL	Glu Jet XL	Glu Jet XL
Zona de presión	3 rodillos automáticos	4 rodillos automáticos	4 rodillos automáticos	4 rodillos automáticos
Corte	Dos motores, orientable	Dos motores, orientable	Dos motores, orientable	Dos motores, orientable
Fresado 1	x	x	Recto hasta 15 (20) mm	Recto hasta 15 (20) mm
			Variantes MOT (automáticas)	Variantes MOT (automáticas)
Fresado 2	Multifunción MOT 6	Multifunción MOT 6 (R2)	Multifunción MOT 6 (R2)	Multifunción MOT 6 (R2)
		Multiherramienta – R1,3/R2 (2 posiciones)/45°/recto 8 mm	Multiherramienta – R1,3/R2 (2 posiciones)/45°/recto 8 mm	Multiherramienta – R1,3/R2 (2 posiciones)/45°/recto 8 mm
Copiado de cantos	Dos motores, 60 mm, MOT 4	Dos motores, 60 mm, MOT 4	Dos motores, 60 mm, MOT 4	Dos motores, 60 mm, MOT 4
		Multiherramienta – R1,3/R2/45°	Multiherramienta – R1,3/R2/45°	Multiherramienta – R1,3/R2/45°
Racleta radial	MOT 4, incl. paquete de alto brillo	MOT 6 (R2)	MOT 6 (R2)	MOT 6 (R2)
		Racleta tipo revólver 5 pos.	Racleta tipo revólver 5 pos.	Racleta tipo revólver 5 pos.
Racleta de superficie	Racleta de superficie	Racleta de superficie	Racleta de superficie	Racleta de superficie
Pulido con disco	Grupo de pulido	Grupo de pulido	Grupo de pulido	Grupo de pulido, grupo (agregado) de pulido de esquinas
				Agregado de ranurado

Datos técnicos

Longitud total	5700 mm	6400 mm	7000 mm	8200 mm
Peso	2200 kg	2750 kg	3000 kg	3500 kg
Velocidad de avance	Continua 10–18 m/min.	Continua 10–20 (25) m/min.	Continua 10–20 (25) m/min.	Continua 10–25 m/min.
Grosor de la pieza de trabajo	6–60 mm	6–60 mm	6–60 mm	6–60 mm
Grosor en cantos	0,4–8 (15) mm	0,4–8 (15) mm	0,4–15 (20) mm	0,4–15 (20) mm

 Opcional
 De serie
 x
 No es posible

Las características técnicas indicadas constituyen valores aproximados. Dada la evolución permanente de sus máquinas, HOLZ-HER se reserva el derecho de modificar el diseño y el equipo. Las ilustraciones se proporcionan a título indicativo. Las máquinas incluyen en parte equipos especiales no suministrados de serie. Para una mejor comprensión, se presentan las máquinas sin el capó de protección previsto.

Su distribuidor autorizado de HOLZ-HER