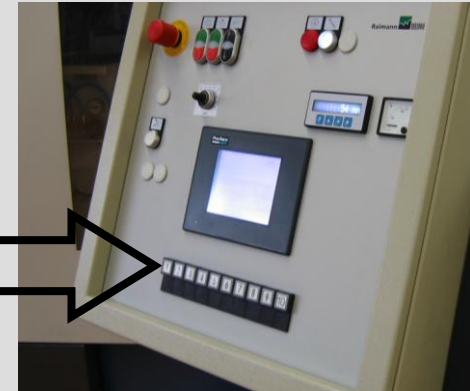


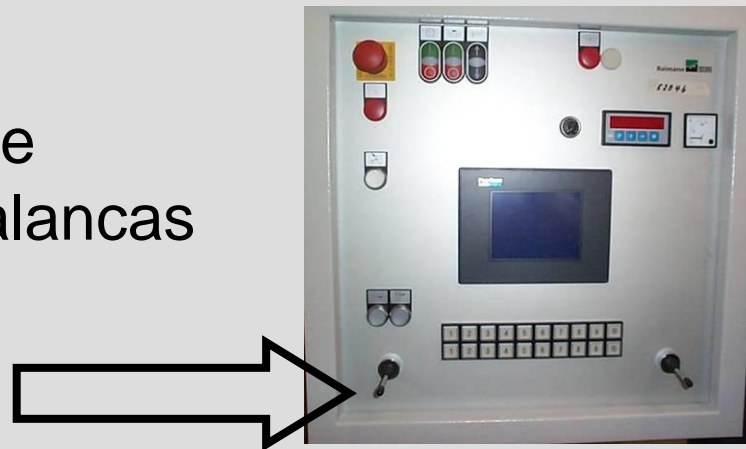
## RipAssist – Proficut con optimización de anchura

Nueva optimización de anchura

Hasta ahora: Optimización manual de la calidad a través de teclas con medidas fijas



Nuevo: Optimización de anchura a través de palancas



1. Introducir la lista de corte

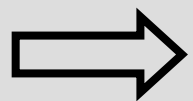


Hilfe		Proficut	
Aktuelle Fixmaßtabelle : 1			
[mm]	Achse 2	Achse 1	
1	40.000	40.000	
2	45.000	45.000	
3	50.000	50.000	
4	55.000	55.000	
5	65.000	65.000	
6..10		FixTa+	FixTa- Menü




2. Alinear a la hoja de sierra fija (línea 0)

3. Desplazar el eje de sierra al canto exterior del tablón y confirmar

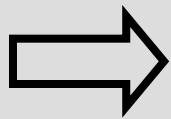
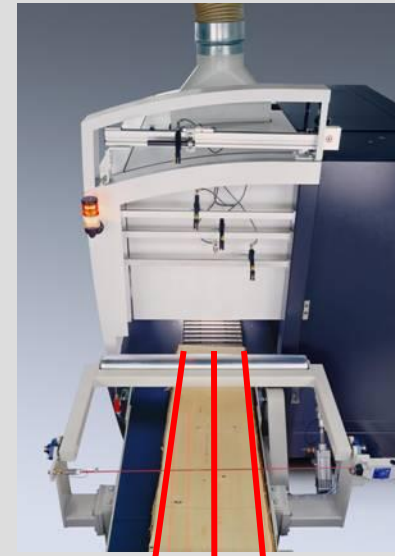
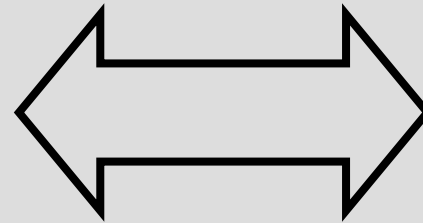


Se calcula la solución de corte

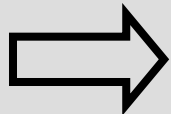
Se indican la anchura medida y la solución de corte calculada



Proficut			
[mm]			
Gemessene Breite		:	125.6
Optimierungsergebnis		2	123.4
Ist :	Achse 2	Achse 1	
	55.0	65.0	
Soll:	55.0	65.0	
Ergebnis tauschen	Opti 1->2	SA1<->SA2	Menü



Es posible seleccionar diferentes soluciones a través de la pantalla táctil



Es posible cambiar los ejes de la sierra 1 y 2

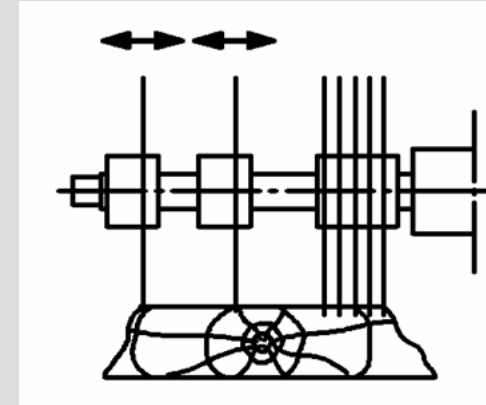
👍 Es posible insertar un casquillo alargado

👍 Sigue siendo posible optimizar la calidad a través de las teclas con medidas fijas

👍 Función de sobre-escribir para aprovechar la anchura completa del listón (anchuras variables)

👍 Registro de datos

- Contador de horas trabajadas
- Cifra de listones trabajados



Bilfe Proficut		
		RESET
	<b>Schicht</b>	<b>Total</b>
<b>Betriebsstunden [h]:</b>	3.6	236
<b>Stückzahl [k]:</b>	45	63
BDE 1->2		

Bilfe Proficut			
Stückzaehler			RESET
[mm]	Mass	Stück	
1	40.0	12	
2	45.0	34	
3	50.0	15	
4	55.0	13	
5	65.0	22	
BDE 2->3			Menü



En este momento no hay ningún competidor que ofrezca un sistema comparable



Usuarios típicos son empresas que trabajan con diferentes anchuras fijas y con anchuras entrantes variables



Es disponible como opción para todas las máquinas con el posicionamiento Proficut (KM 310M, KR 310M, KR 450M)



Coste adicional: 1960 € (PL 06)



Aprovechamiento óptimo de la madera mediante la optimización de anchura



Fácil manejo



Aumento de los beneficios

